

1.1 Technische Daten

Maschinentyp		80 M/T2			
Internationale Größe		805H-308			
Schließeinheit					
Schließkraft	kN	805			
Formzufahrkraft	kN	32,5			
Formöffnungskraft	kN	60,3			
Formöffnungsweg max.	mm	430			
Plattenabstand max.	mm	680			
Plattenabstand min.	mm	250			
Lichte Weite zw. Holmen (h x v)	mm	410 x 358			
Holmdurchmesser	mm	63			
Auswerferkraft stoßend / ziehend	kN	18 / 12	38 / 25 (4)		
Auswerferhub max.	mm	130	150 (4)		
Größe der Aufspannplatten	mm	560 x 560			
Spritzeinheit					
Schneckendurchmesser	mm	36	42	48	
Schnecken-L/D- Verhältnis	—	23	20	17	
Spez. Spritzdruck	bar	2085	1532	1173	
Theor. Hubvolumen	ccm	147,6	200,8	262,3	
Kompressionsverhältnis	—	2,2	2,2	2,3	
Spritzgewicht PS (1)	g	132	179	234	
Einspritzkraft	kN	212,3	212,3	212,3	
Schneckenhub	mm	145	145	145	
Schneckendrehmoment	Nm	510	400 (2)		
Schneckendrehzahl	1/min	10-320	10-365 (2)		
Schneckenrückzugskraft	kN	46,2			
Düsenanlagekraft	kN	65,3			
Düsenhub	mm	250			
Heizleistung (3)	W	3 x 3205 + 520 + 250			
Granulatbehälter	Liter	58			
Antrieb					
Pumpenmotor	kW	15			
Betriebsdruck max. / min.	bar	160 / 11			
Trockenlauf n. Euromap	1/min	28			
Install. Gesamtleistung (3)	kW	25,4			
Ölbehälter	Liter	290			
Abmessungen					
Länge	mm	4020			
Breite	mm	1240			
Höhe	mm	2000			
Aufstellfläche	m²	5,1			
Ges. Gewicht ohne Öl	kg	3200			
Anschluß Formkühlung	—	R 1/2"			
Anschluß Ölkühlung	—	R 3/4"			
Geräuschniveau max. / min.	dB (A)	71 / 62			

- (1)

Theor. Hubvolumen x 0,91
- (2)

510 Nm, 320 rpm – 315 ccm Motor

400 Nm, 365 rpm – 250 ccm Motor
- (3)

Standardplastifizierung
- (4)

Zusatzeinrichtung