

CATALANO



**Servokonventionelle Drehmaschine
Comev MTE 26 x 1000 mm**



Comev MTE 26

Moderne Drehtechnik: COMEV MTE 22/26

Die servokonventionelle Drehmaschine COMEV MTE 22/26 bildet die ideale Brücke zwischen klassischer konventioneller Drehtechnik und moderner, elektronisch unterstützter Fertigung. Sie ermöglicht es dem Bediener, sich voll auf den Bearbeitungsprozess zu konzentrieren.

Durch den Verzicht auf mechanische Getriebestufen und Wechselräder sowie die Integration einer elektronischen Steuerung werden Rüstzeiten reduziert, Fehlerquellen minimiert und die Produktivität deutlich gesteigert.



Ausstattungsmerkmale

- Erweiterte Funktionen im manuellen Betrieb
- Stufenlos regelbare Drehzahl in allen Bearbeitungssituationen, auch beim Gewindeschneiden
- Unendliche Drehzahlverstellung (keine festen Stufen)
- Hochwertige Oberflächengüten
- Optimale Rundlauf- und Maßgenauigkeit
- Programmierbare Gewindefunktionen
- Leistungsstarker Hauptantrieb ohne mechanisches Getriebe
- Präzisionskugelumlaufspindeln auf allen Achsen
- Turcite-beschichtete, reibungsarme Führungen am Support
- Zentralschmieranlage (automatisch)
- Modernes Maschinendesign
- Vollständig elektrische Steuerung (Full Electric)
- Industrie 4.0-Ready

Technologie & Bedienkonzept

Die COMEV MTE-Serie kombiniert bewährte Maschinenbauqualität mit moderner Antriebstechnik und elektronischer Steuerung.

Der Bediener arbeitet weiterhin wie an einer konventionellen Drehmaschine – jedoch einfacher, schneller und präziser. Komplexe Werkstücke lassen sich effizient fertigen, ohne tiefgehende CNC-Kenntnisse.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Präzises Arbeiten

Hohe Fertigungsgenauigkeit durch stufenlos regelbare Spindeldrehzahl und gleichmäßige Schnittbedingungen. Dies ermöglicht exakte Maßhaltigkeit und hochwertige Oberflächen.

Einfache Bedienung

Intuitive Steuerung mit konventioneller Handhabung über Handräder. Ideal für Anwender, die von klassischen Maschinen umsteigen.

Elektronisch unterstützte Bearbeitung

Moderne Funktionen wie stufenlose Drehzahlregelung und unterstützte Gewindefunktionen erleichtern den Arbeitsprozess und erhöhen die Effizienz.

Schnelle Rüstzeiten

Optimal für Einzelteile, Kleinserien und Reparaturarbeiten. Kein aufwendiges Umrüsten von Getrieben oder Zahnrädern erforderlich.

Hohe Wirtschaftlichkeit

Geringere Anschaffungs- und Wartungskosten im Vergleich zu CNC-Maschinen bei gleichzeitig hoher Leistungsfähigkeit.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Ideal für:

- Maschinenbau
- Werkstätten
- Instandhaltung
- Ausbildung
- Kleinserienfertigung

Robustheit & Qualität

Die COMEV MTE 22/26 steht für solide Bauweise, hohe Zuverlässigkeit und langlebige Komponenten. Die Maschine ist für den täglichen Einsatz in anspruchsvollen Produktionsumgebungen ausgelegt.

Fazit

Die COMEV MTE 22/26 ist die perfekte Lösung für alle, die die Vorteile moderner, elektronisch unterstützter Drehtechnik nutzen möchten, ohne auf die Flexibilität und Kontrolle einer konventionellen Maschine zu verzichten.

Technische Angaben

Comev	MTE 22	MTE 26
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm
Spitzenweite:	1000 / 1500 / 2000 mm	1000 / 1500 / 2000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	440 mm	520 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	185 mm	265 mm
Bettbreite	320 mm	320 mm
Spindelbohrung	62 mm	62/110 mm
Spindelaufnahme	Camlock 6"	Camlock 6/8"
Drehzahlbereich	0 – 2000 U/min.	0 – 2000 U/min.
Spindelleistung	10,7 kW	10,7 kW
Eilgang X/Z	3 m/min.	3 m/min.
Vorschubkraft X	250 daN	250 daN
Vorschubkraft Z	500 daN	500 daN
Gewicht:		
1000	2090 kg	2150 kg
1500	2190 kg	2250 kg
2000	2300 kg	2350 kg
Abmessungen L x B x H:		
1000	2532 x 1506 x 1790 mm	2532 x 1506 x 1790 mm
1500	3032 x 1506 x 1790 mm	3032 x 1506 x 1790 mm
2000	3532 x 1506 x 1790 mm	3532 x 1506 x 1790 mm

Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, Anlagen und Bildern sind vorbehalten.

Fotos











