

C-Achse Haupt- und Gegenspindel

max. Drehzahl	min ⁻¹	500
Drehmoment 100% ED TNX 65	Nm	135
Drehmoment 100% ED TNX 42	Nm	133
Haltemoment Festhaltebremse	Nm	200/175

V-Achse Gegenspindel

Vorschubkraft	kN	3
Eilganggeschwindigkeit	m/min	40
Beschleunigung	m/s ²	5
Steigung Rollspindel	mm	10

Revolverwerkzeugträger

Stationen am Revolverkopf	Anzahl	10
Angetriebene Werkzeuge	Anzahl	10
Werkzeugsystem, DIN 69880, mit O-Ring	mm	Ø30x55
Leistung bei 25 % ED	kW	5.5
Drehmoment bei 25 % ED	Nm	17.5
max. Drehzahl	min ⁻¹	6000

Achsen		X	Z	Y
Schlittenwege Z, X, Y	mm	175	650	±40
Vorschubkraft	kN	5.5	5.5	10
Eilganggeschwindigkeit	m/min	20	40	20
Beschleunigung	m/s ²	2	3.3	1.4
Steigung Rollspindel	mm/Umdr	5	10	4

Werkstück-/Reststück-Handhabung

NC-gesteuerter Antrieb (Kugelgewinde-Trieb)

Z-Achse

Schwenkwinkel bis Masch.-Nr. 106	Grad	58
Schwenkwinkel ab Masch.-Nr. 107	Grad	56
Verfahrweg	mm	975
max. Werkstück-Ø	mm	65
max. Werkstücklänge		350
max. Werkstückgewicht	kg	10
max. Reststücklänge		420
max. Reststückgewicht	kg	10

Hydraulik

Systemdruck	bar	80
Behälterinhalt	l	180

Abmessungen und Maße

Länge x Breite x Höhe	mm	5480 x 3100 x max. 3200
Gewicht mit Schaltschrank	kg	ca. 8 000 - 10 000

Anschlusswerte - Vollausbau

Gesamtleistung	kW	95
Anschlussleistung	kVA	80
Nennstrom	A	175
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50 (oder Variante 60)

Anschlusswerte mit 2 Werkzeugrevolvern

Gesamtleistung	kW	83
Anschlussleistung	kVA	68
Nennstrom	A	134
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50 (oder Variante 60)

Arbeitsbereich der 65 mm Haupt- und Gegenspindel

Spindeldurchlass	mm	65
Leistung 100%	kW	17
Leistung 40%	kW	22.6
Drehmoment 100%	Nm	135
Drehmoment 40%	Nm	180
max. Drehzahl	min ⁻¹	5000
Ø des Standard-Futters	mm	175
Ø des Vorderlagers	mm	110

Arbeitsbereich der 42 mm Haupt- und Gegenspindel

Spindeldurchlass	mm	42
Leistung 100%	kW	18.5
Leistung 40%	kW	25
Drehmoment 100%	Nm	98
Drehmoment 40%	Nm	133
max. Drehzahl	min ⁻¹	7000
Ø des Standard-Futters	mm	175
Ø des Vorderlagers	mm	85