

Technische Daten

Richtmaschine

Typ:	AC-SHF8-127/160-0650	
2 Auszugswalzen mit Ø	160	mm
2. Einzugswalzen mit Ø	160	
8 Richtwalzen mit Ø	127	mm
Richtwalzenabstand	136	mm
Vorschubgenauigkeit	± 0,2	mm

Vorschubleistung

Für Bandquerschnitt 650 mm x 7mm bzw. 550 mm x 16 mm bei einer Streckgrenze von 320 N/mm²
Beschleunigung ca. 1,5 m/sec.² max. mögliches Moment ca. 526 Nm.

VL mm	Vorschubzeitffür 650x7 mm in [msec]	Vorschubzeitffür 550x16 mm in [msec]
300	955	1200
400	1155	1400
500	1400	1600
600	1620	1800
650	1750	1900