

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008698
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Kantenverleimung	
Marke: HOMAG	
Modell: CENTATEQ E-310	



Art der Bearbeitung	Kantenverleimung Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	4200 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 (1570 in Edgebanding working field) mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Maximale Kantenhöhe	65 mm
Anzahl Bohrspindeln	18
Anzahl Werkzeugplätze	22
Arbeitsbereich Achse X	4200 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 (1570 in Edgebanding working field) mm
Maximaler Durchgang des Stückes	200 mm

Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
Lesegeräte, die die Position anzeigen	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	63 m3/h
Bohraggregat	1
BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 12 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 18	
Fräsaggregate	1
FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 12 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM	
Kantenbearbeitungsaggregate	1
KANTENBEARBEITUNGSAGGREGATE 1 Max. Höhe verarbeitbares Paneel : 60 mm Klebeaggregat : ja Modell : POWEREDGE Positionierung : montiert auf dem Hauptträger der Maschine Leimbecken für Heißleim : ja Prefusor für Heißleim : ja Lampen zum Vorheizen der Kante des Paneels : ja Magazin für die Spule : ja Anz. Stationen, für die automatische Änderung des Kantentyps : 2	
Messeraggregat	1

	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : mit Position 0 / 90 Grad Max. Durchmesser Werkzeug : 125 mm
Werkzeugmagazin	2
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 14 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine WERKZEUGMAGAZIN 2 Anz. Positionen : 8 Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine
Kontrollsystem	POWERTOUCH V 2.7
Software für die Programmierung der Maschine	woodWOP 7.2
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja