

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008563
Unterfamilie: CNC-Bohrmaschine	
Marke: BIESSE	
Modell: SKIPPER 130	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3000 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Anzahl Bohrspindeln	82
Arbeitsbereich Achse X	3000 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1300 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	90 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	1
Greifer zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Greifer	2
automatisches Paneelausladesystem	ja

mit	motorisierter Transfer
Bohraggregat	2
BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 31 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 8 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 41 BOHRAGGREGAT 2 Aggregat : unten Spindeln für vertikale Bohrungen : 31 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 8 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 41	
Fräsaggregate	2
FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3 Motorleistung : 4.5 kw FRÄSAGGREGATE 2 Aggregat : unten Anz. kontrollierte Achsen : 3 Motorleistung : 4.5 kw	
Messeraggregat	2
MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X Max. Durchmesser Werkzeug : 160 mm Motorleistung : 3.5 KW	

MESSERAGGREGAT 2

Aggregat : unten

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Max. Durchmesser Werkzeug : 160 mm

Motorleistung : 3.5 KW

Software für die Programmierung der Maschine

BIESSEWORKS

Lesegerät für Barcode-Etiketten

ja

Lesegerät für Barcode-Etiketten

SICK

an der Maschine befestigte Schutzgitter

ja

Sicherheitssystem

frontale Sicherheitsteppiche

installierte Gesamtleistung

20 KW