

Typ Hängebahn

eignen sich besonders zum Strahlen von:

- sperrigen, nicht trommelfähigen Teilen
- hohen Einzelstückgewichten

Geringer Platzbedarf und einfache Bedienung

Die Hängebahnanlagen können mit der Rückseite zur Wand aufgestellt werden, denn die Beschickung und Entladung erfolgen von vorn. Bei den kleineren Maschinen mit geringer Hängerbelastung werden die Gehänge von Hand eingeschoben und die Türen manuell geschlossen. Bei großen Anlagen erfolgen das Öffnen und Schließen der Türen pneumatisch und das Ein- und Ausfahren der Hänger durch eine Förderkette bzw. direkt angetriebene Fördermittel.

Durchlaufanlage – beidseitige Türen

Für kontinuierlichen Betrieb und Erzielung hoher Leistung werden Hängebahnanlagen als Durchlaufanlagen eingesetzt. Hierbei geschieht das Einziehen des neuen Hängers in einem Arbeitsgang mit dem Ausfahren des gestrahlten Hängers. Aufwendige Nebenzeiten werden dadurch gespart. Schleuderräder laufen bei diesem Anlagenkonzept während der Be- und Entschickungspausen durch, nur die Strahlmittelzufuhr wird unterbrochen und Schutzklappen vor die Schleuderräder gefahren. Dadurch entfallen die Anlauf- und Bremszeit für die Schleuderräder.

Zusatzeinrichtungen

- Eingebaute Oszilliereinrichtung gewährleistet auch bei komplizierten Teilen ein gleichmäßiges Strahlergebnis.
- Eingebauter Magnetabscheider sorgt bei z.B. hohem Sandanfall für optimale Reinigung des Strahlmittels und damit geringen Anlagenverschleiß.
- Eingebaute Nachstrahleinrichtung mittels Druckluft gewährleistet auch bei schwierigsten Teilen eine gleichmäßige Reinigung.

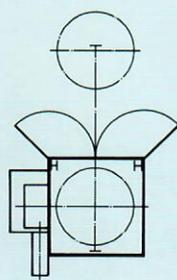
Schleuderräder

H + S Hochleistungs-Schleuderräder sind besonders wartungsfreundlich und verschleißfest. Mechanische Vorbeschleunigung des Strahlmittels sorgt für optimale Ausnutzung der eingesetzten Energie. Rechts- und Linkslauf sind möglich. Wechseln der 8 Schaufeln leicht und ohne Spezialwerkzeug. Alle Verschleißteile sind aus hochwertigen Werkstoffen für lange Lebensdauer.

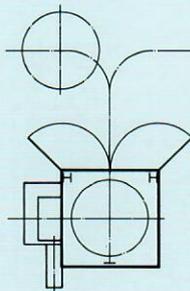
Transportsystem

Bahnverlauf und Tragkraft sowie Hängebahnsystem werden individuell angepaßt. Beispiele:

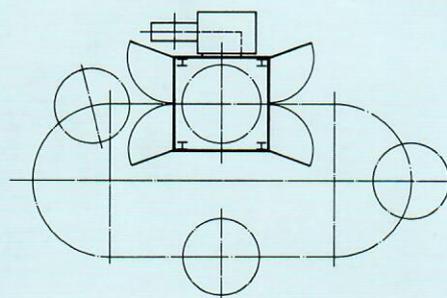
Stichbahn



Gabelbahn



Durchlaufanlage mit Ovalhängebahn



Anlagengrößen Hängebahnanlagen – einseitige Tür

Typ	1000	1500	2000
Nutz-Ø	1000	1500	2000
Nutzlänge	1200	1500	2000
	1500	2000	
	2000		
Anzahl Schleuderräder	2	2-3	2-3
Antriebsleistung Schleuderräder	7,5 – 11 kW	11 – 15 kW	15 – 18,5 kW
Erforderliche Luftleistung m ³ /h	4000 – 5000	6000 – 7000	10000

Änderungen technischer Daten vorbehalten. Zubehör wie Magnetabscheider auf Anfrage. Die Luftleistung ist auf Normalausführung bezogen. Sie ändert sich bei Einsatz z.B. verstärkter Antriebsleistung und verstärkter Sichtung, wie Magnetabscheider.

