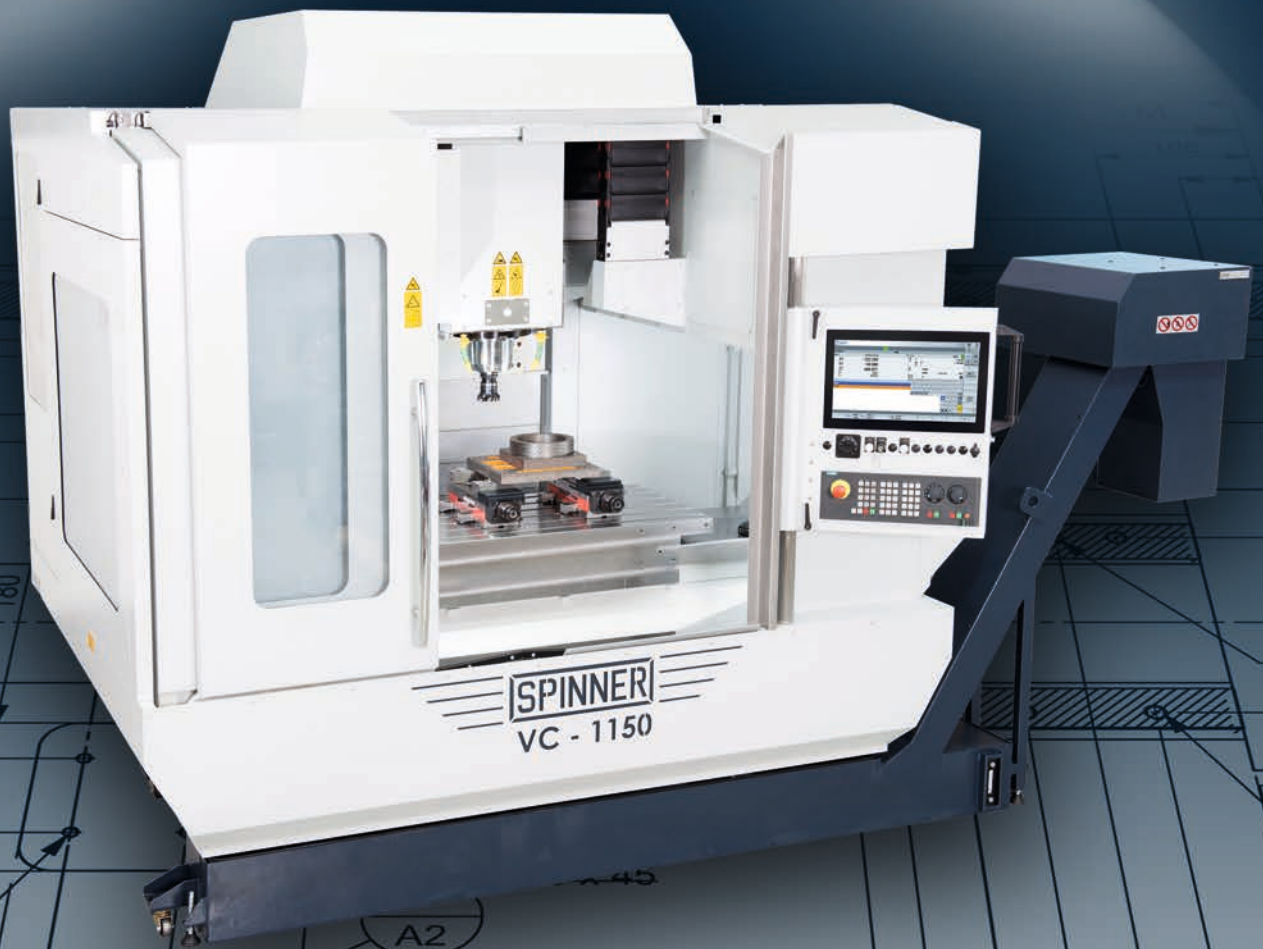


SPINNER

VC1150 Compact

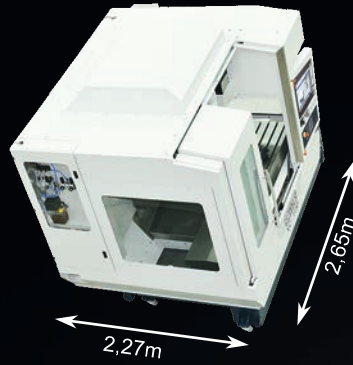
Performance-Bearbeitungszentrum



Maschinenbau

Made in Germany

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com

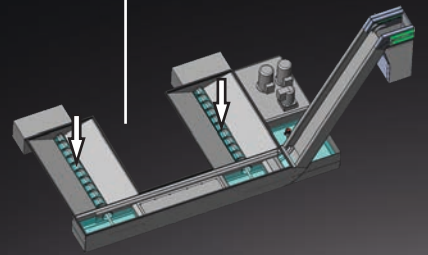


Kompakte Abmessungen

Durch ein neuartiges Abdeckungskonzept der Führungsbahnen ist der notwendige Aufstellplatz um bis zu 30% kleiner als bei vergleichbaren Maschinen mit diesem Arbeitsraum.

Optimaler Spänetransport

Zwei zusätzliche Schneckenförderer zum automatischen Transport der Späne nach vorne in den Späneförderer.



SPINNER
VC - 1150

Ergonomisches Bedienfeld

Das Bedienfeld ist höhenverstellbar und drehbar.



Heidenhain TNC620 Touchpanel



Fanuc Oi-F Plus
Mit 15 Zoll Touchpanel

Geringer Abstand zum Arbeitstisch

Der Abstand vom Bediener zum Frästisch beträgt nur 200mm und erleichtert die Beladung enorm.



Leistungsstark
Dynamisch
Ergonomisch
Kompakt
Made in Germany

Gussaufbau

Ein schwerer FEM-optimierter Gussaufbau sichert hohe Steifigkeit und Zerspanungsleistung.

Großes Werkzeugmagazin

Mit 32 Werkzeugen

Absolute Messsysteme als Standard

Neuartiges Abdeckungskonzept

Mit nur jeweils einer Abstreiflippe in X/Y für besten Schutz der Führungen und einfacher Wartung statt anfälligen Segmentabdeckungen.

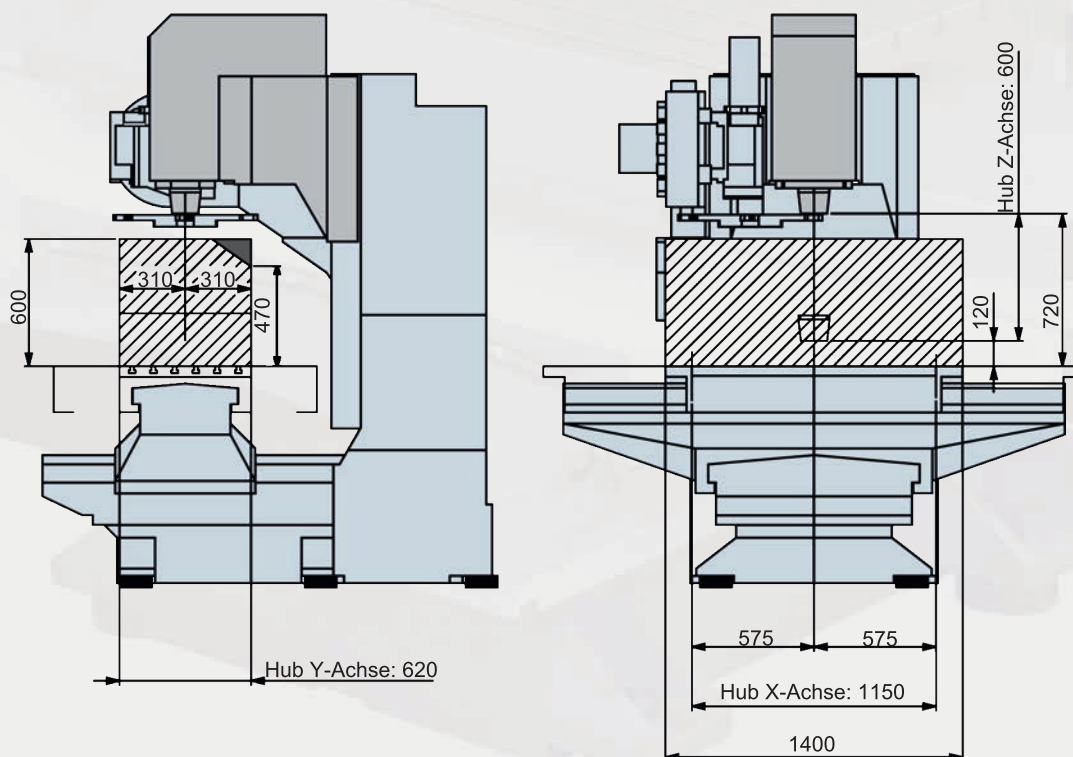
Große Vorschubspindel

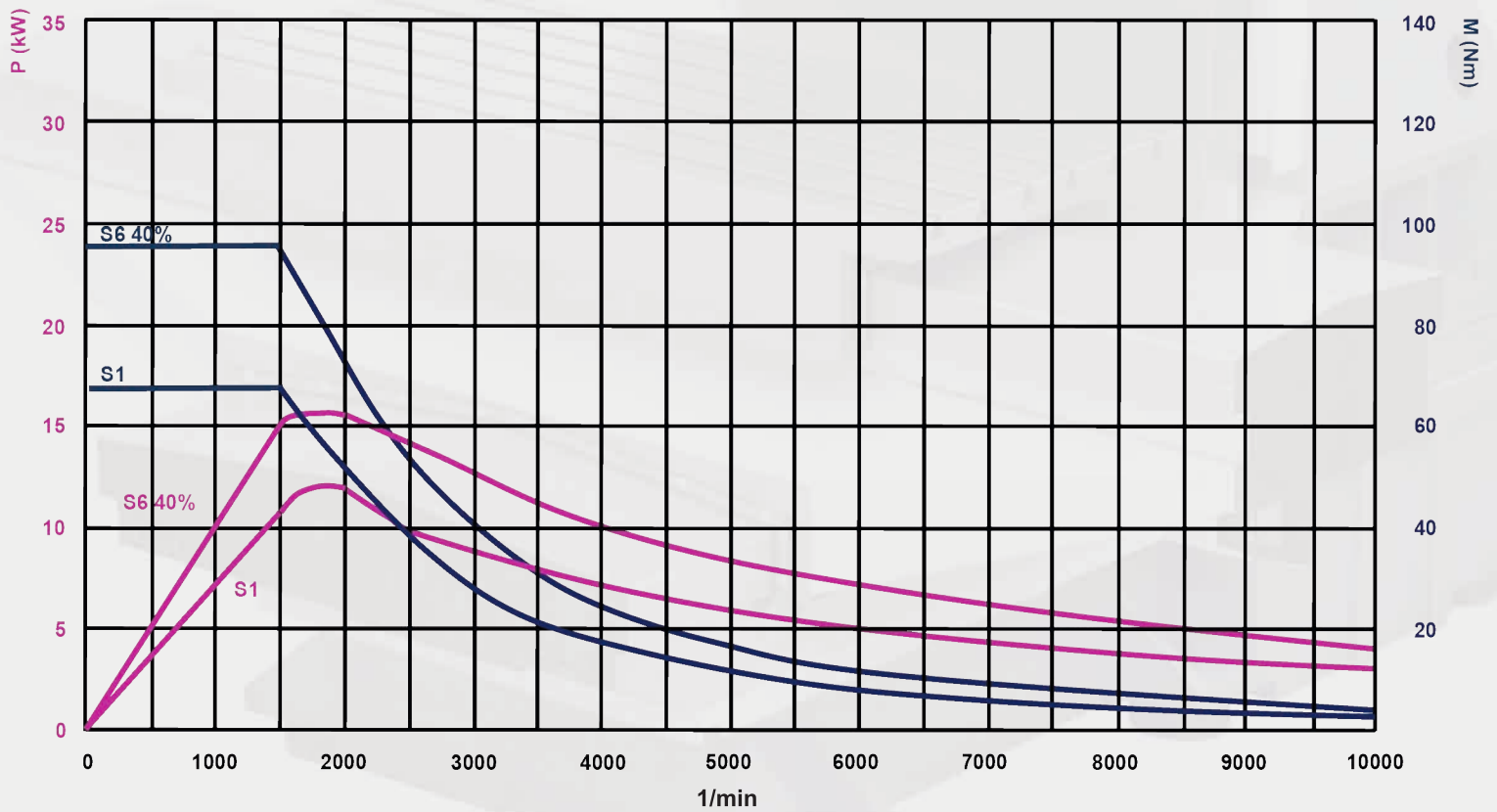
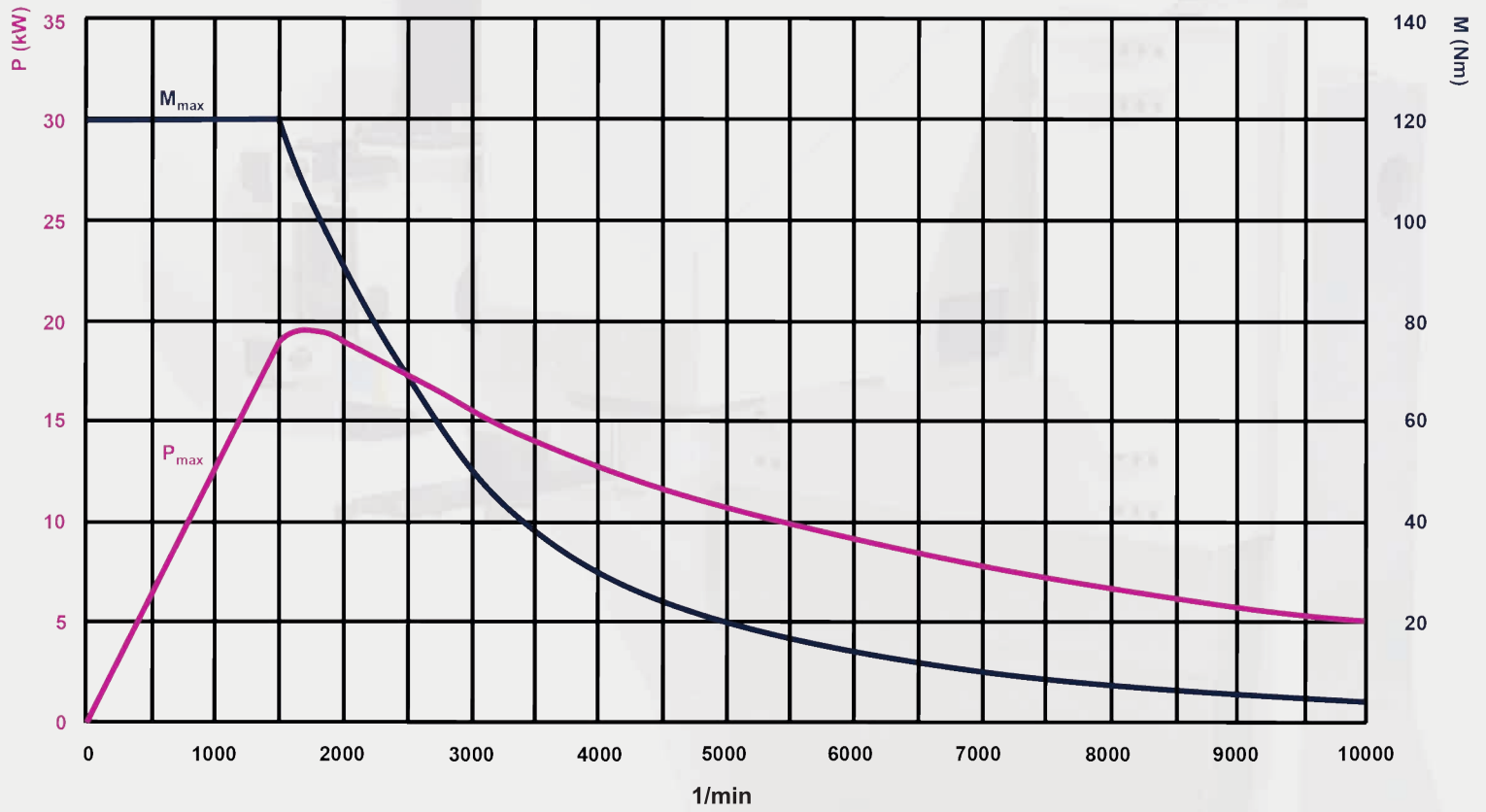
Alle Vorschubspindeln sind beidseitig gelagert.

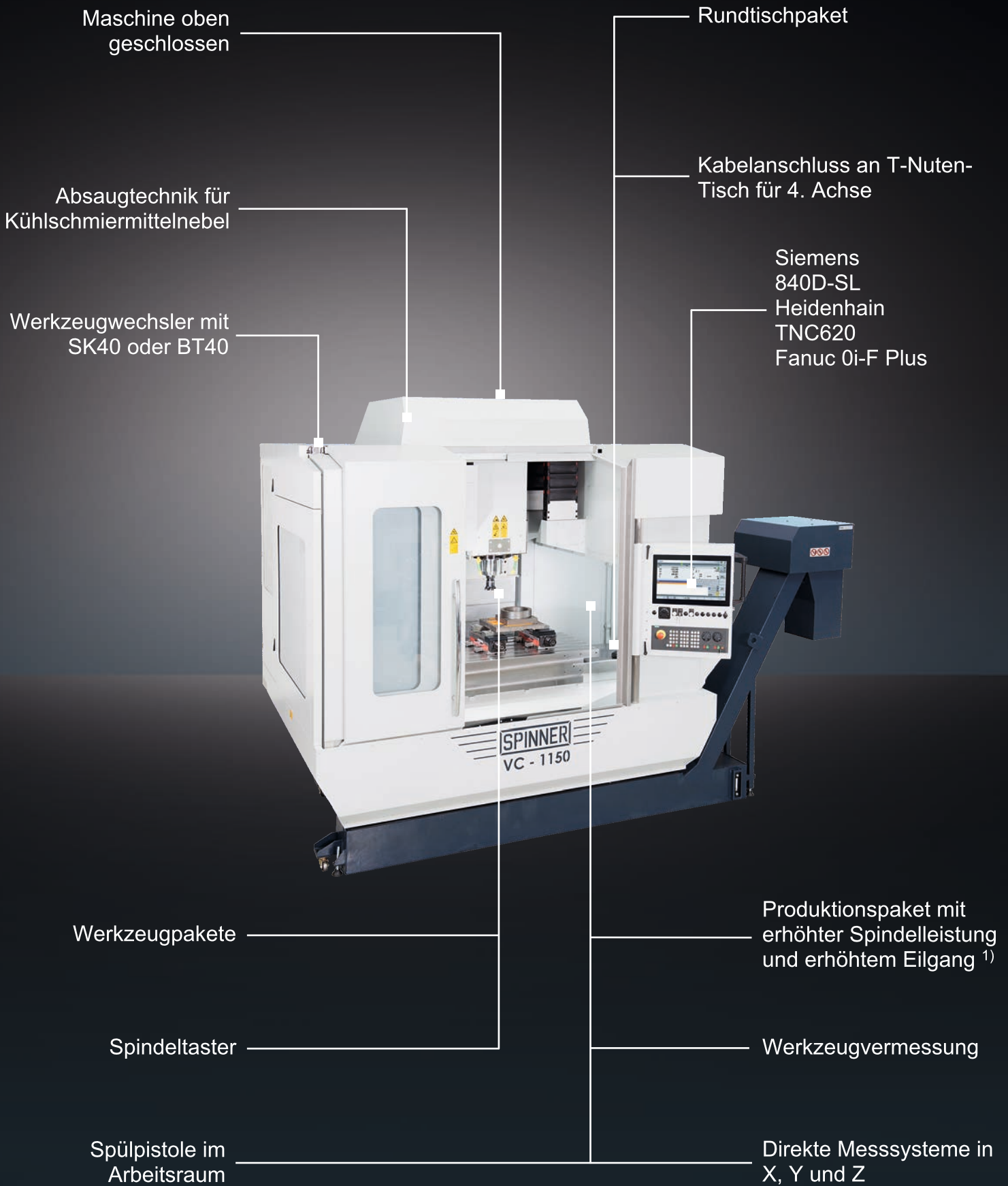


Arbeitsbereich	
X-Achse	1150 mm
Y-Achse	620 mm
Z-Achse	600 mm
Min. Abstand Spindelnase - Tisch	120 mm
Max. Abstand Spindelnase - Tisch	720 mm
Tisch	
Tischabmessungen	1400 x 620 mm
Max. Tischbelastung	750 - 1500 kg
T-Nuten	6x 18H7
Achsen	
Vorschub / Eilgang	25 m/min; Option 30 m/min ¹⁾
Spindel	
Max. Drehzahl	10.000 1/min
Werkzeugaufnahme	SK40 (Option BT40)
Leistung P _{max}	19 kW ¹⁾
Drehmoment M _{max}	120 Nm ¹⁾
Werkzeugmagazin	
Anzahl der Werkzeugstationen	32 +1
Max. Werkzeugdurchmesser	75 mm
Bei freien Nachbarplätzen	125 mm
Max. Werkzeuglänge	400 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Allgemeine Angaben	
Abmessungen (L x T x H) ²⁾	2650 x 2270 x 2720 mm
Gewicht	ca. 8.300 kg
Steuerung	Siemens 840D-SL, Heidenhain TNC620, Fanuc 0i-F Plus

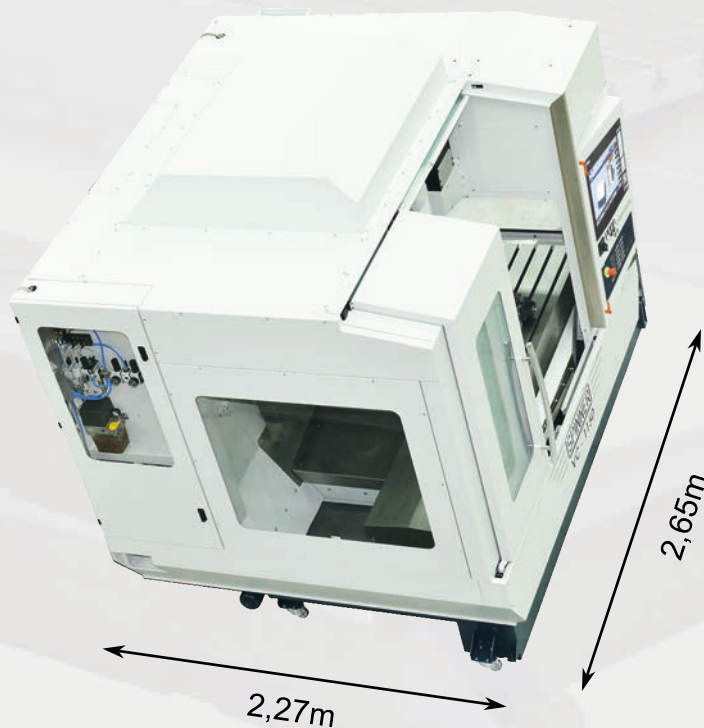
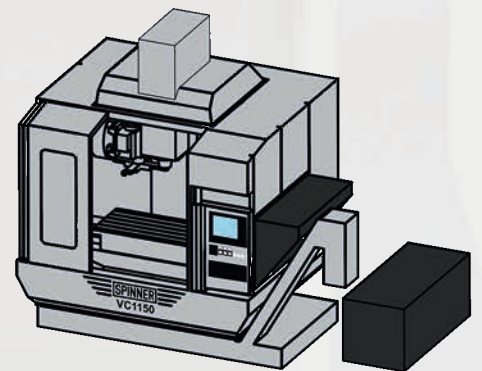
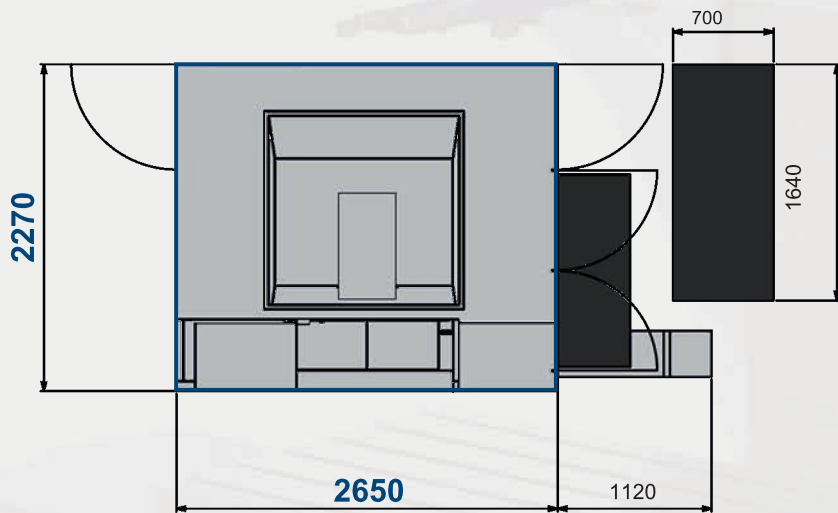
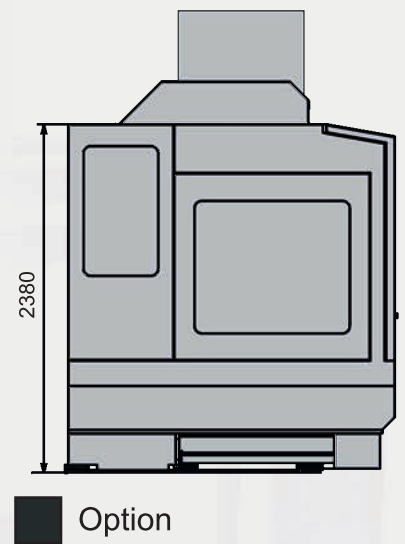
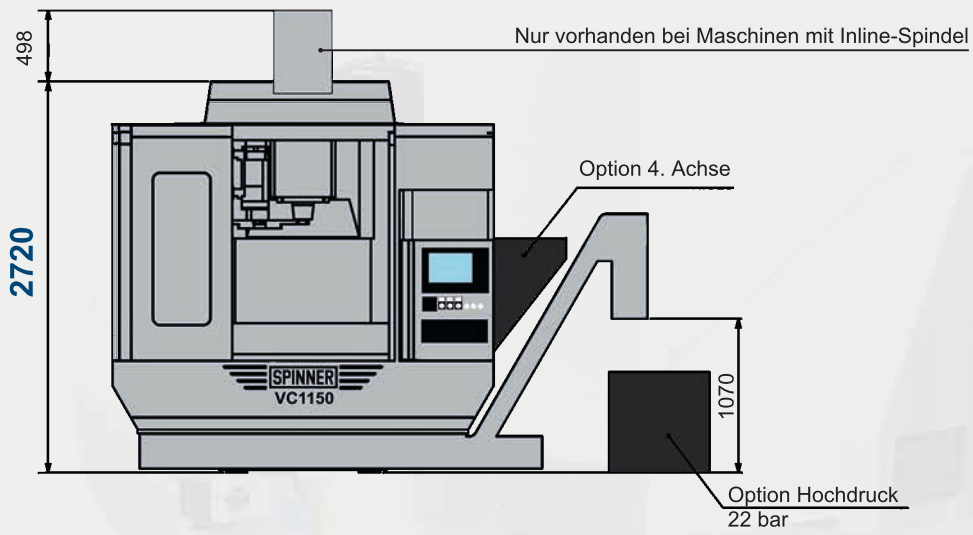
1) Siehe Option "Produktionspaket"; 2) Siehe Aufstellplan







Weitere Optionen auf Anfrage
1) Siehe Technische Daten





Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



www.spinner.eu.com

SPINNER-Maschinen arbeiten weltweit in über 60 Ländern auf 6 Kontinenten erfolgreich bei vielen namhaften Anwendern zur Herstellung anspruchsvoller Präzisionsteile. Zu unseren Kunden zählen kleine Zulieferbetriebe ebenso wie weltweit bekannte Konzernunternehmen aller Branchen mit Metallbearbeitung.

Wir befassen uns seit 1950 mit der Entwicklung und Herstellung moderner Werkzeugmaschinen. Mehr als 20.000 gelieferte Anlagen beweisen bei unseren Kunden täglich ihre Wirtschaftlichkeit, Präzision und Zuverlässigkeit.

SPINNER ist ein mittelständischer Hersteller, produziert und verkauft aber weltweit mehr als 1.000 CNC-Maschinen pro Jahr mit weiter jährlich steigender Tendenz. Sie finden in unserem Unternehmen sowohl die Kompetenz einer global operierenden Unternehmensgruppe als auch die schnellen, flexiblen und kostengünstigen Strukturen eines durch die Inhaberkategorie geführten Privatunternehmens.

Vertrauen auch Sie auf unsere Produkte, und stellen Sie uns Ihre Aufgabe.



Video

SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Rudolf-Diesel-Ring 24

82054 Sauerlach

Tel. +49 (0) 8104 803-0

Fax +49 (0) 8104 803-19

sales@spinner.eu.com



Stand 20.2.2024

Technische Änderungen der Daten und Bilder sind jederzeit vorbehalten - Bilder können Optionen, Zubehöre enthalten