

Technisches Datenblatt

Technische Daten

MFP050.65.65

Arbeitsbereich:	Aufspannfläche des Tisch (X-Achse)	max.	mm	Indexer
	Aufspannfläche des Tisch (Z-Achse)	max.	mm	Indexer
	Längshub		mm	520
	Querhub d. Schleifsupportes	max.	mm	650
	Vertikalhub d. Schleifsupportes	max.	mm	650
	Abstand zwischen Tisch und Schleifspindelachse		mm	1082.50
	T-Nuten - Abstand (aussen)		mm	-
	T-Nuten - Abstand (innen)		mm	-
Schleifspindelaufnahme:		Typ		HSK-E 63
Werkzeugwechsler:	Aufnahmekapazität-Schleifscheibe 300 / 150	max.	Pos.	8 /16
	Schleifscheibe-Ø	max.	mm	300
	Werkzeuglänge (Plananlage HSK bis Werkzeugspitze)	max.	mm	190
Umfangsgeschwindigkeit:	Schleifscheibe		m/s	35/50
	Werkzeugdrehzal	max.	u/min	24000
Hubgeschwindigkeit:	Längs	max.	m/min	20
	Quer	max.	m/min	20
	Vertikal	max.	m/min	20
	kleinster Zustellbetrag		mm	0,0001
Netzanschluss:	Spannung		V +/- 10%	3x400
	Frequenz		Hz	50
Antriebsleistung:	Schleifscheibe (AC)		kW	27
Gesamtanschlussleistung:	Maschine (ohne Nebenaggregate)		kW	68
Mitgeltende Unterlage:	Arbeitsraumlayout		Nr.	100117766