

78.005

Code

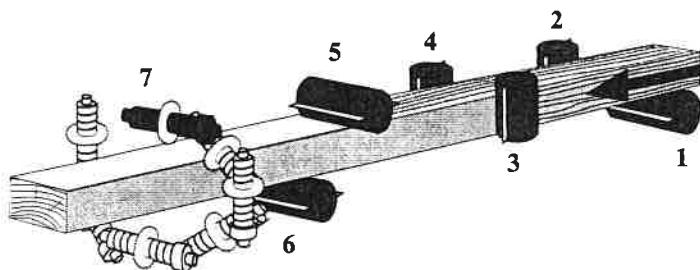
**Hobel - und Kehlautomat
Weinig Unimat 23 ~~23~~. Die neue gelbe Klasse.**

7132159

Spindelanordnung Nr. ~~008~~ 008

Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 140 mm) 20 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 163 mm) 8 - 120 mm



1. Spindel

Erste untere Horizontalspindel

| | | |
|----------|--|----------------|
| 84150 | Motor mit mechanischer Bremse | 7,5 KW (10 PS) |
| 2161114* | Durchmesser | 40 mm |
| 3090053* | Drehzahl | 6000 UpM |
| 3090530* | Werkzeugflugkreis | 125 - 180 mm |
| 125156* | Verstellweg axial | 17 mm |
| 9110158* | Falzeinrichtung, inkl. Werkzeug | |
| 4095830* | Tischeinlage gehärtet vor 1. unterer Spindel | |

2. Spindel

Erste rechte Vertikalspindel

| | | |
|----------|---|----------------|
| 1140658 | Individueller Motor mit mechanischer Bremse | 7,5 KW (10 PS) |
| 2161114* | Durchmesser | 40 mm |
| 82454 | Drehzahl | 8000 UpM |
| | incl. Hochleistungs-Kugellager | |
| 8125708* | Werkzeugflugkreis | 112 - 250 mm |
| | Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagene | 203 mm |
| 2153014* | Maximale Kehltiefe | 35 mm |
| 3094138* | Verstellweg axial | 80 mm |





3. Spindel

Erste linke Vertikalspindel

| | | |
|----------|--|---------------|
| 1141130 | Individueller Motor mit mechanischer Bremse | 11 KW (15 PS) |
| 2161114* | Durchmesser | 40 mm |
| 82454 | Drehzahl | 8000 UpM |
| | incl. Hochleistungs-Kugellager | |
| 2102147* | Werkzeugflugkreis | 112 - 200 mm |
| 2153014* | Maximale Kehltiefe | 35 mm |
| 3094138* | Verstellweg axial | 80 mm |
| 9151303 | Druckschuh vor 1. linker Spindel vom Werkzeug wegschwenkend, incl. seitlichem Rollenandruck, pneumatisch | |

4. Spindel

Zweite rechte Vertikalspindel

| | | |
|----------|---|---------------|
| 4101539 | Motor mit mechanischer Bremse | 11 KW (15 PS) |
| 2161114* | Durchmesser | 40 mm |
| 82454 | Drehzahl | 8000 UpM |
| | incl. Hochleistungs-Kugellager | |
| 8125708* | Werkzeugflugkreis | 112 - 250 mm |
| | Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagene | 203 mm |
| 2153014* | Maximale Kehltiefe | 35 mm |
| 3094138* | Verstellweg axial | 80 mm |



5. Spindel

Erste obere Horizontalspindel

| | | |
|----------|--|-----------------|
| 84250 | Motor mit mechanischer Bremse | 18,5 KW (25 PS) |
| 2161114* | Durchmesser | 40 mm |
| 82454 | Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager | 8000 UpM |
| 1104905 | Werkzeugflugkreis inkl. wegschwenkbarer Druckschuh vor oberer Spindel, gefedert | 112 - 250 mm |
| 2153014* | Maximale Kehltiefe | 35 mm |
| 3095134* | Verstellweg axial | 45 mm |
| 130318 | Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel, auf Werkzeugflugkreis einstellbar und wagschwenkend vom Werkzeug, gefedert. | |
| 7144706 | Tischplatten für Holzeinlage an oberer und nachfolgender unterer Spindel | |
| 9114108 | Abführungsplatte für auswechselbare Konterprofile nach oberer Spindel, seitlich verschiebbar | |

6. Spindel

Zweite untere Horizontalspindel

| | | |
|----------|--|----------------|
| 84150 | Motor mit mechanischer Bremse | 7,5 KW (10 PS) |
| 2161114* | Durchmesser | 40 mm |
| 82454 | Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager | 8000 UpM |
| 3095520* | Werkzeugflugkreis | 112 - 250 mm |
| 3073844* | Maximale Kehltiefe | 15 mm |
| 3095134* | Verstellweg axial | 45 mm |
| 9115647 | Abführungsplatte über der unteren Spindel für Holzeinlage | |



7. Spindel

Universalspindel - 360° einsetzbar

| | | |
|----------|--|----------------|
| 84150 | Motor mit mechanischer Bremse | 7,5 KW (10 PS) |
| 2161114* | Durchmesser | 40 mm |
| 3090053* | Drehzahl | 6000 UpM |
| 3100213* | Werkzeugflugkreis | 112 - 200 mm |
| 1154841* | Verstellweg axial hinter Anschlagene | 35 mm |
| | Verstellweg axial unter Tischebene | 25 mm |
| 7144557 | Tischplatten für Holzeinlage an Universalspindel | |
| 8105404 | Absaughaube mit Druckschuh, max. Werkzeugdurchmesser 180 mm | |
| 9114448 | Andrucksupport gefedert, wenn Universalspindel unter dem Tisch arbeitet | |

Spindeln allgemein

| | | |
|----------|---|--|
| 5115633* | Alle Kehlschindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Schmierstellen für die axiale Spindelbewegung. | |
| 7154848 | Arbeitshöhe auf 160 mm vergrößert | |

Vorschubsystem

| | | |
|----------|--|----------------|
| 84052 | Motor mit mechanischer Bremse | 8,6 KW (12 PS) |
| 3101301 | Mechanischer Vorschub, stufenlos regelbar | 6 - 36 m/min. |
| 9152921 | Elektrische Verstellung der Vorschub- geschwindigkeit | |
| 1155635* | Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert | |
| 7131336* | Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent) mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend | |
| 8095224 | Erste Einzugswalze mit Freilaufgetriebe, anstelle der Standardwalze | |

Maschinenelektrik

| | | |
|----------|---|--|
| 3101901* | Betriebsspannung 380-400-415 Volt, 50 Hertz | |
| 1155801* | Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt. | |



Maschinenständer, Tische und Anschläge

- 1155930* Abrichttisch 2 m lang (inkl. Fügelineal)
- 104306 Fügelineal mit Gleitrollen
- 7145233 Manuelle Waxilitpumpe zur Tischentharzung
- 150614* Eine angetriebene Rolle im Auslauftisch, gehärtet
- 7145010 Zwei angetriebene Rollen im Maschinentisch, gehärtet

Druckelemente und Führungen

- 9151420 Führungselemente nach linker Spindel 5 mm dick
(zusätzlich zu Standard-Lineal 8 mm dick)
- 2150557* Andruckrollen von oben, gefedert
- 145412 Andruckrollen von oben wegschwenkbar,
gegenüber den rechten Spindeln zum einfachen
Werkzeugwechsel



Maschinenbedienung

- 5140839* Druckschuh vor oberer Spindel mit mechanischer Digitalanzeige.
- 7094056* Abführung nach der oberen Spindel mit mechanischer Digitalanzeige
- 1160748* 'DigiSet' (digitale Doppelanzeige) für linke und obere Spindel (Werkzeugradius einstellen - Holzmaß ablesen).
- 1160900* Elektrische Höhenverstellung der oberen Spindeln und des Vorschubs
- 71445 Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite
- 8075432 Weinig CAS-LogoPac-System (Computerunterstütztes Maschinenrüsten). Industrie-PC mit Diskettenlaufwerk zur Datensicherung, inkl. Software LogoPac. Elektrisch verkettet mit Kehlmaschine.
- 72540 4 Mechanisch-elektronische Digitalanzeige für axiale und radiale Verstellung der Spindel incl. elektrischer Verkettung zum Industrie-PC der Kehlmaschine für Spindel Nr.2,4,6,7
- 7125531 Doppelte elektronische Digitalanzeige für Winkeleinstellung der Universalspindel, Spindel Nr.7.
Je eine Anzeige für Winkel-Ist-Position und Winkel-Einstellwert. Inkl. elektrischer Verkettung zum Industrie-PC der Kehlmaschine.
- 9130040 NC - Achspositionierung
Nach Auswahl eines Profils am PC der Kehlmaschine wird die Spindel automatisch in die erforderliche Position gebracht. Diese elektrische Verstellung über ein Interbus-System kann zusätzlich bis zu 50 Diagnosemeldungen mit Datum und Uhrzeit ansammeln.
- 9131047 Ergänzung Industrie - PC der Kehlmaschine
- 9131846 2 Radiale Positionierachse für Spindel Nr. 3,5
- 1074147 Radiale Positionierachse für Vorschub



Sicherheit und Schallschutz

8073310*

Sicherheits-Vollverkleidung
Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub und Spindeln) ab, und schützt vor mechanischen Gefahren. Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet.

1083543

Verbesserte Schallisolation der Sicherheits-Vollverkleidung.
Bewertetes Schalldämmmaß des Schallschutzelementes (Richtwert) 36 dB (A) Lärminderung. Konstruktionsdicke des Elementes ca. 85 mm, mit Metall-Schutzgitter-Verkleidung. Bedingt durch Aufbau und Spindelanzahl wird eine effektive Lärminderung bis zu 15 - 18 dB (A) erreicht. Voraussetzung ist eine sachgemäße Installation der Verkleidung. Geringere Reduzierung am Maschinenein- und auslauf, bei Verwendung von Beschickungsgeräten, Rückschlagsicherungen, automatischer Abrichthilfe etc.
Zur Montage der Verbesserten Schall-Vollverkleidung sind von Kundenseite 1 - 2 Hilfskräfte erforderlich !

82959

Zwei Innenleuchten in der Sicherheitshaube

83829

Rückschlagsicherung bei Trennarbeiten, auf Einlauf- bzw. Abrichttisch, wenn Einzugsmagazin verwendet wird.

KOM

6110241

Elektromagnetische Verriegelung der Sicherheitshaube
(erst nach Stillstand der Spindeln, ca. 180 Sekunden, kann die Haube geöffnet werden)

Zwischensumme

9154020

^

81027

81