

MASCHINENAUFSTELLUNGSFLÄCHE
 Der Betonboden muss an jeder Stelle des Fundamentes (auch im Bereich von Ausnehmungen fuer Laufschienen, Gruben, etc.) mindestens 200mm tief sein.
 Betonqualitaet B25 (gemaess DIN 1045) (geeignet f Spreizd uebel)

EL. HAUPTANSCHLUSS

DRUCKLUFTBEDARF
 ca. 1600 l/min bei 1 bar Ueberdruck
 Luftzuleitung zur Maschine min. 1" min. Druck 6 bar.
 Potentialausgleich lt. EN1/ Teil 1 Erdleiter (besser 2 Ohm, ideal 1-1.2 Ohm)

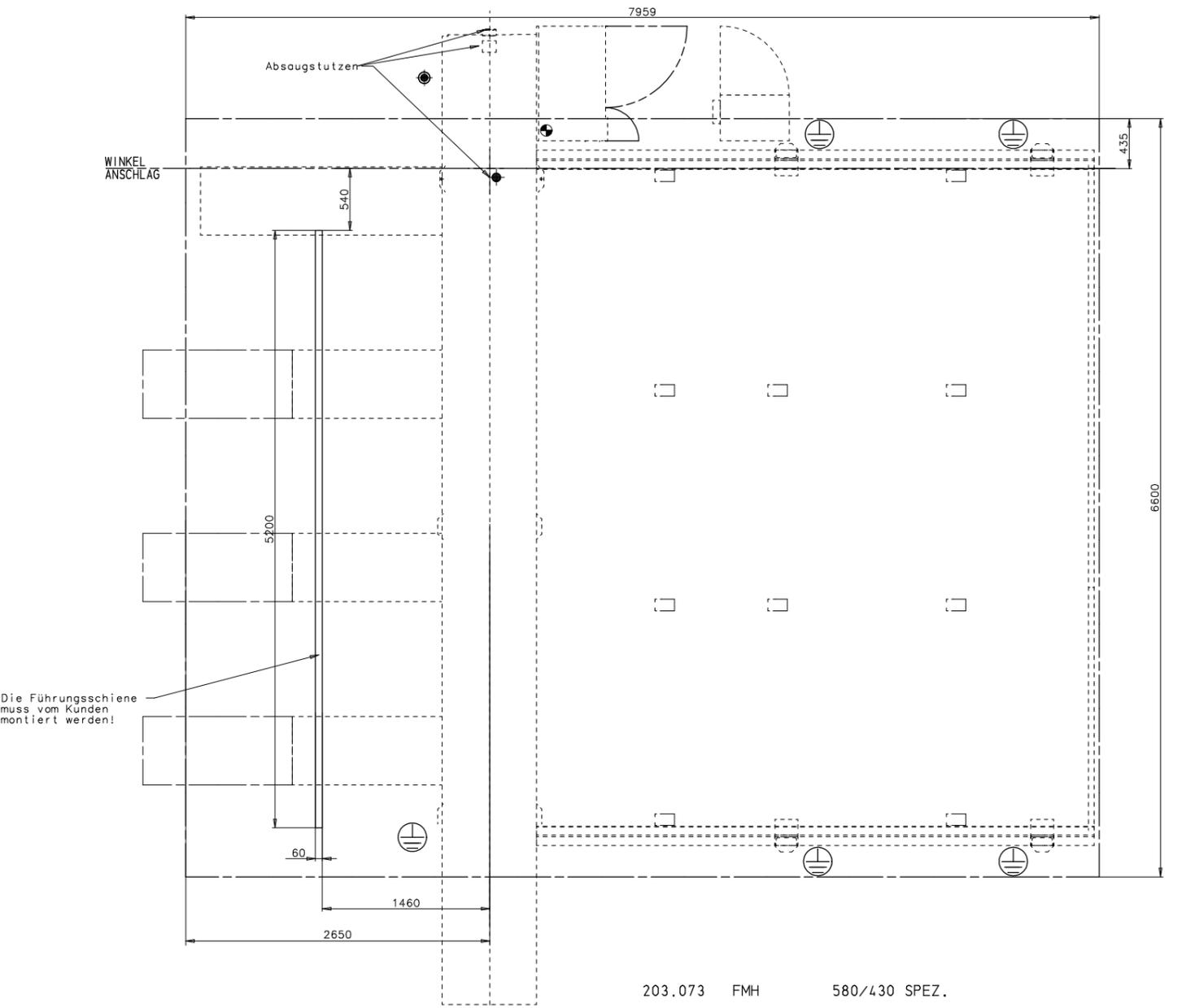
ABSAUGUNG
 1x Absaugstutzen ø 150
 1x Absaugstutzen ø 120
 1x Absaugstutzen ø 120
 erforderliche Absaugleistung 4700 m³/h bei 32 m/s Luftgeschwindigkeit
 Unterdruck: 2000 Pascal an der Saeger

LEISTUNGEN DES KAUFERS
 Erstellung der Gruben fuer Hebetische und Kabelkanäle, der Anschlüsse fuer Strom, Druckluft und Absaugung an der Anlage, sowie allfaellig erforderliche Podeste, Stiegen und Gelaender und dazugehoerige Absicherungen.

WICHTIG !
 Wir bitten Sie, diese Zeichnung genau zu pruefen. Sollten bis 3 Wochen nach Versand der Zeichnung kein schriftlichen Einwaeude bei uns eitreffen, gilt die Zeichnung als akzeptiert.

Schelling Anlagenbau GmbH
 Maschinenfabrik
 z.H. Verkauf
 Gebh.-Schwaerzlerstr. 34
 6858 SCHWARZACH
 AUSTRIA

Alle Dimensionen in mm !
 Weitere Informationen sind der Auftragsbestaetigung zu entnehmen !



Die Führungsschiene muss vom Kunden montiert werden!

- 1 Luftkissentisch fix
- 2 Luftkissentisch fahrbar
- 3 Sägemaschine FMH 580
- 4 Druckbalken
- 5 Rollentisch
- 6 Klemmer
- 7 Einschubwagen
- 8 Winkelanschlag nach der Säge
- 9 MT 580 Klappbar

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdruerlich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten (DIN ISO 18018).	
Werktaetueckentanz ONORM ISO 13715	Fuer Uniformen Nennmaess -> 4000 ONORM EN 22788-mk
Oberflaechenangaben nach ONORM EN ISO 1302	Fuer spanende Bearbeitungen Nennmaess -> 4000 ONORM M 1365-m
Form- u. Lagetoleranzen nach ONORM EN ISO 1101	Fuer ueberflaechliches Schmelzen Nennmaess -> 4000 ONORM EN ISO 9013-231
Gewindeherstellung nach SCHILLING Werknorm 16	Fuer Schweißkonstruktionen Nennmaess -> 4000 ONORM EN ISO 9013-342
Grund- u. Deskonstrich nach SCHILLING Arbeitseinteilung AA PM001	Fuer Schweißkonstruktionen Nennmaess -> 4000 ONORM EN ISO 13920-AE

203.073 FMH 580/430 SPEZ.

P/Art.Nr.	1	1	1.000	Sik	Artikel	0,00kg
d	Ko	Stk.	Menge/Slk.	LE	Artikelbezeichnung und technischer Text	Gewicht
c						
b						
a	NL-663959: Luftkissentischverlaengerung neu dazu					Felder
Index	Aenderung / Aenderungsmittlung					Datum
Nr. uebernahme	Farbcode	Blattformat	AI	Oberflaechen	Waermebehandlung	Haerthe
						Gewicht(kg)
schelling		gez. 06-11-03 Yazici	im Auftrag:			Maßstab:
		gez. 31-03-14 Felder			1:25	
		Benennung	MASCHINENAUFSTELLUNGSPLAN		Artikelnummer	203.073.0001