

Technische Merkmale	Profiset 60 EP
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	25mm (15mm Opt.)
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	230mm
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	10mm
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	120mm
Min. Werkstücklänge (Einzelwerkstück) Ausf. 4	450mm (430mm Opt.)
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit über Inverter	5 ÷ 25m/min
Motorleistung Vorschub	3 kW (4 PS)
Motorleistung Abrichtspindel	4 kW (5,5 PS)
Motorleistung Vertikalspindeln (einzig)	5,5 kW (7,5 PS)
Motorleistung obere Horizontalspindel	4 kW (5,5 PS)
Motorleistung untere Horizontalspindel – Ausf. 5	4 kW (5,5 PS)
Motorleistung Universalspindel (Option)	4 kW (5,5 PS)
Spindeldrehzahl	6.000 U/min
Spindeldurchmesser	40mm
Vertikalspindel Aufnahmelänge	140mm
Horizontalspindel Aufnahmelänge	250mm
Universalspindel Aufnahmelänge (Option)	240mm
Axialverstellbereich der Vertikalspindeln hinsichtlich des Arbeitstisches	40mm
Axialverstellbereich der Horizontalspindeln hinsichtlich der rechten Führung	40mm
Min./max. Werkzeugdurchm. auf der Abrichtspindel	120 - 140mm
Min./max. Werkzeugdurchm. auf den Vertikalspindeln	100 - 180mm
Max. Profiltiefe auf den Vertikalspindeln	40mm
Min./max. Werkzeugdurchm. auf der oberen Horizontalspindel	125mm (100-180mm Opt.)
Min./max. Werkzeugdurchm. 2. untere Horizontalspindel	100 - 180mm
Profiltiefe mit Werkzeugdurchm. 180mm, 2. untere Horizontalspindel	15mm
Min./max. Werkzeugdurchm. auf der Universalspindel (Option)	100 - 180mm
Vorschubrollendurchmesser	140mm
Einlauftischlänge	2.000mm
Schnelleinstellung von Einlaftisch und -Führung	10mm
2 Vorschubrollen 140x25mm für jede Vorschubnabe	STD
Manuelle Pumpe für Arbeitstischschmierung	STD
Manuelle Zentralschmierung	STD

ALLGEMEINE MERKMALE

Maschinenbett