



Stitchmaster ST 450

Der Schritt zum kreativen Sammelheften

HEIDELBERG

Creative Binding. Mit dem Stitchmaster ST 450 positionieren Sie Ihren Betrieb zukunftssicher im Markt – mit erhöhter Produktivität, gesteigerter Flexibilität und einem sehr breiten Anwendungsspektrum.

Der Stitchmaster® ST 450 lässt Ihnen mehr Freiheiten und bietet neue Möglichkeiten. Häufige Formatwechsel, schnell auf neue oder geänderte Kundenwünsche reagieren, kleine wie große Auflagen oder individuell gestaltete Druckerzeugnisse: Der neue Sammelhefter von Heidelberg® ist die Maschine, mit der Sie vielfältigste Marktanforderungen kreativ abdecken – und das bei 14.000 Takten pro Stunde und durchgängig hoher Produktqualität.

Mobile Anleger. Flexibilität beginnt beim Anleger. Mit den Anlegern des Stitchmaster ST 450 können Sie auch solche Signaturen verarbeiten, die Sie bisher vor Probleme gestellt haben. Die mobilen Anleger sind schnell und unkompliziert an jeder anderen Anlegerposition des Sammelhefters bzw. an einem anderen ST 450 zu positionieren. Sie sind mit Servoantrieb ausgerüstet. Sie sind beidseitig an jeder Position der Sammelkette anzustellen, verschiebbar, höhenverstell- und kipubar – und damit schnell so zu konfigurieren, wie es Ihr aktueller Auftrag erfordert.

Im Ergebnis heißt das: Statt einer festen Anlegerkonfiguration verfügen Sie über eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten und können den Sammelhefter konsequent an das Produkt anpassen.

Mehr Anwendungsmöglichkeiten. Ein vielseitiges Optionsangebot bietet dem Stitchmaster ST 450 ein breit gefächertes Anwendungsfeld. Unter anderem können z. B. ein oder mehrere Warenprobenkleber hintereinander eingesetzt werden. Sie lassen sich einfach mobil an die Stellen der Sammelkette anstellen, an denen Booklets, Karten, Warenproben oder CDs aufgebracht werden. Ein Streamfeeder ermöglicht die kontinuierliche Beschickung von Liegendbogenanlegern und gewährleistet eine nahezu konstante Stapelhöhe – sichere Produktion bei höchster Produktivität.

Mehr Flexibilität in der Auftragsvorbereitung. Über die JDF-fähige Maschinensteuerung werden Voreinstelldaten aus der Vorstufe übernommen und stehen für die gesamte Produktionsstrecke zur Verfügung. Für Wiederholaufträge sind die abgespeicherten Daten einfach über die Auftragsverwaltung abrufbar. So können Sie Ihre Aufträge innerhalb kürzester Zeit vorbereiten und schnell auf geänderte Vorgaben reagieren.

Die mobilen Anleger lassen sich je nach Produktionsanforderungen einfach an jeder beliebigen Stelle beidseitig der Sammelkette anstellen.



Schnelles und unkompliziertes Jobeinrichten. Konsequente Bedienungsvereinfachung, weit reichende Automatisierungskomponenten und mehr Ergonomie in der Maschinensteuerung – so bleiben Sie auch bei kleinen Auflagen in der Gewinnzone.



Die intelligente Automatisierung des Stichmaster ST 450 bringt eine deutliche Rüstzeitverkürzung. Damit sind auch häufige Auftragswechsel und niedrige Auflagen für Sie profitabel zu gestalten.

Verkürzte Rüstzeiten durch automatische Formatvoreinstellung. Die automatische Formatvoreinstellung erfolgt über das zentrale Bediendisplay. Über die Eingabe der Maße des Produkts (Länge und Breite der unbeschnittenen und beschnittenen Signatur) wird die gesamte Maschine automatisch eingestellt: Anleger, Heftmaschine, Trimmerzuführung, Trimmer und Kreuzleger richten sich auf die Werte des jeweiligen Auftrags ein. Des Weiteren erfolgt eine automatische Zuordnung der Sammelkette zur Heftmaschine und der Anleger zur Sammelkette (Taktsynchronisation). Im Heftbereich wird der Drahtlängenvorschub in Abhängigkeit von der Produktdicke eingestellt. Zeitaufwändiges manuelles Nachrüsten entfällt hiermit.

Die Leistungsstärke des Stichmaster ST 450

- Seine hohe Flexibilität: gibt Ihnen die Möglichkeit, mit breitem Anwendungsspektrum zeitnah auf Marktanforderungen zu reagieren.
- Sein hoher Automatisierungsgrad: gibt Ihnen die Möglichkeit, auch bei kleinen Auflagen, häufigem Auftragswechsel und kurzen Rüstzeiten profitabel zu arbeiten.
- Seine hohe Produktivität: gibt Ihnen die Möglichkeit, mit hochqualitativen Produkten eine höhere Wirtschaftlichkeit des Betriebs zu erzielen.

Ihr Produktivitätsschub. Realisieren Sie höchste Produktivität in Ihrem Betrieb: Der Stitchmaster ST 450 sichert Ihnen die notwendige Leistungsstärke – Tag für Tag.

Hochflexible Spitzenleistungen: Der Stitchmaster ST 450 bietet Ihnen einen deutlich höheren Wirkungsgrad als andere Sammelhefter am Markt. Erreicht wird dieses Plus nicht durch höhere Betriebsgeschwindigkeiten (oft mit erhöhtem Verschleiß und auf Kosten von Produktionssicherheit), sondern maßgeblich durch konsequent optimierte Prozesse, kürzeste Rüstzeiten und zuverlässige Dauerverfügbarkeit. So lassen sich kleine ebenso wie große Auflagen in höchster Wirtschaftlichkeit produzieren.

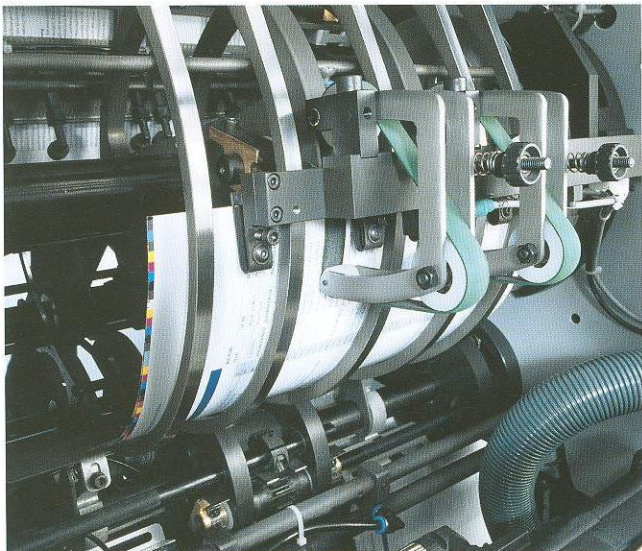
Folgende Features machen den Stitchmaster ST 450 so effizient:

Neuer Anleger. „Praktisch störungsfrei und ausfallsicher“ – im neuen Bogenanleger des Stitchmaster ST 450 führen selbst ungenau gefaltete Signaturen nicht zwangsläufig zu Maschinenstoppem. Das gute Abzugsverhalten, der gleichmäßige Bogentransport, die sichere Vereinzelung und die einfache Anpassung an das Produkt sorgen dafür, dass auch problematische Signaturen (beispielsweise extrem dünne, aber auch besonders dicke Signaturen) sicher durch den Anleger geführt werden.

Registeranschlagband. Der Registeranschlag besteht aus vier Anschlägen mit Bogenführungen und zwei Transportbändern. Dadurch wird die Signatur immer sicher, stabil und materialschonend am Anschlag positioniert. Ein Garant für optimales Greifen und Öffnen der Signatur.

Größerer Trommeldurchmesser. Der vergrößerte Durchmesser der Abzugstrommel sorgt für eine reduzierte Krümmung der Signatur und damit für ein stabiles Übergabeverhalten.

Der Registeranschlag im Anleger sorgt für sichere und stabile Positionierung und damit optimales Greifen und Öffnen der Signaturen.



Zusätzliche Greifer sichern die Übernahme und Übergabe der Bogen im Anleger.



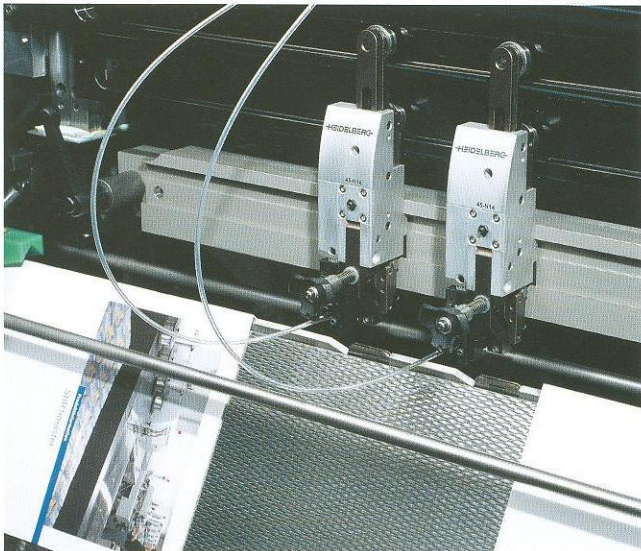
Sauger/Greifer. Die Vereinzelungssauger am Anleger des Stitchmaster ST 450 sind mit Einzelluftversorgung ausgerüstet. So wirkt sich Fehlluft bei beschädigten Saugern nicht auf alle Sauger gleichzeitig aus. Zusätzliche Greifer (Übergreifer) sorgen für eine sichere Übernahme und Weiterleitung der Bogen. Das Ergebnis: Die Signaturen werden zuverlässig separiert und geöffnet. Falls ein Bogen dennoch nicht geöffnet werden kann, wird er ohne Maschinenhalt ausgeschleust.

Sicheres Auflegen auf die Kette. Beim Stitchmaster ST 450 liegen die Produkte von Anfang an sicher und stabil auf der Sammelkette. Die neue Produktführung ermöglicht einen noch ruhigeren Produktlauf im Bereich der Dickenkontrolle und Heftmaschine. Das schafft sichere und einfach zu kontrollierende Produktionsbedingungen.

Heidelberg-Heftköpfe. Speziell für den Stitchmaster ST 450 hat Heidelberg neue, besonders verschleißarme Heftköpfe entwickelt. Aufgrund der Verkleinerung des minimalen Klammerabstands können auch kurze Produktrücken mit zwei Klammern versehen werden. Die optimierte, reibungsarme seitliche Drahtzuführung garantiert optimales Heften.

Trimmer. Trimmeroptionen wie Mehrfachnutzen (Doppel- und Dreifachnutzen) und die Anwendung von Lochstanzen ermöglichen es, die Gesamtproduktivität der Maschine mit geringem Rüstaufwand erheblich zu steigern. Selbst die Verarbeitung von DIN-A6-Querformaten (im Einzelnutzen) ist möglich.

Die neuen Heidelberg-Heftköpfe zeichnen sich durch hohe Bedienerfreundlichkeit und höchste Produktionsleistungen aus.



Inline-Produktion. Durch die Integration von nachgelagerten Prozessschritten können auch komplexe Aufträge inline produziert werden. So spart beispielsweise die optionale Lochstanzeinrichtung einen zusätzlichen Arbeitsgang ein und erhöht gleichzeitig die Produktivität der Maschine.

Kreuzleger. Der Kreuzleger des Stitchmaster ST 450 ermöglicht eine deutliche Produktivitätssteigerung. Er ist mobil und natürlich mit einer die Rüstzeiten verkürzenden Formatvoreinstellung ausgestattet. Auch bei kleinen Formaten, Sonderformaten, Mehrfachnutzen oder schwierigen Produkten sorgt der Kreuzleger für eine sichere Auslage – ohne Einfluss auf die Produktionsgeschwindigkeit.

Workflow-Integration. Die Steuerung des Stitchmaster ST 450 ist nahtlos eingebunden in den Prinect®-Workflow von Heidelberg. Das bedeutet: Von der Auftragsplanung und Jobvorbereitung bis zur Nachkalkulation unterstützt der Stitchmaster ST 450 effizientere Prozesse. Darüber hinaus ist er in den umfassenden Systemservice von Heidelberg integriert. Diese Eckpfeiler machen den Stitchmaster ST 450 zu einer rundum zukunftssicheren Investition.

Der neue Kreuzleger ermöglicht auch bei kleinen Formaten, Sonderformaten oder Mehrfachnutzen eine deutliche Produktivitätssteigerung.



Nettoleistung erhöhen.

Entscheidend ist, welches Ergebnis unterm Strich herauskommt. Und da bietet Ihnen der Stitchmaster ST 450 einfach mehr – höhere Nettoleistung und eine verbesserte Wirtschaftlichkeit.

Das entscheidende Plus des Stitchmaster ST 450: Er verhilft Ihnen dazu, auch unter den heutigen forcierten Marktvorgaben wirtschaftlich und profitabel zu bleiben – oder anders gesagt: mit Ihren Aufträgen Geld zu verdienen. Die hohe Flexibilität, die weit reichende Automatisierung, die gesteigerte Produktivität der Maschine – alle herausragenden Stärken des Stitchmaster ST 450 dienen allein dazu, Ihre Nettoleistung zu verbessern und die Wirtschaftlichkeit Ihres Betriebs zu sichern.

Mit dem Stitchmaster ST 450 machen Sie einen ganz entscheidenden Schritt in Richtung zukunftssichere Produktion. Sein Maschinenkonzept ist auf die Anforderungen des Marktes ausgelegt; er unterstützt Sie bei kleinen Auflagen ebenso wie im Long Run und bietet Ihnen höchste Nettoleistung bei unterschiedlichsten Produkten.

Damit folgt der Stitchmaster ST 450 ganz Ihrem individuellen Betriebskonzept und sichert Ihnen Wirtschaftlichkeit genau in dem Bereich, der für Sie entscheidend ist. Unterm Strich: Der Stitchmaster ST 450 ist exakt die richtige Maschine für Sie. Für heute – und für morgen.

Kein kompliziertes und zeitaufwändiges Rüsten: Die automatische Voreinstellung der Maschine geschieht beim Stitchmaster ST 450 auf Knopfdruck.

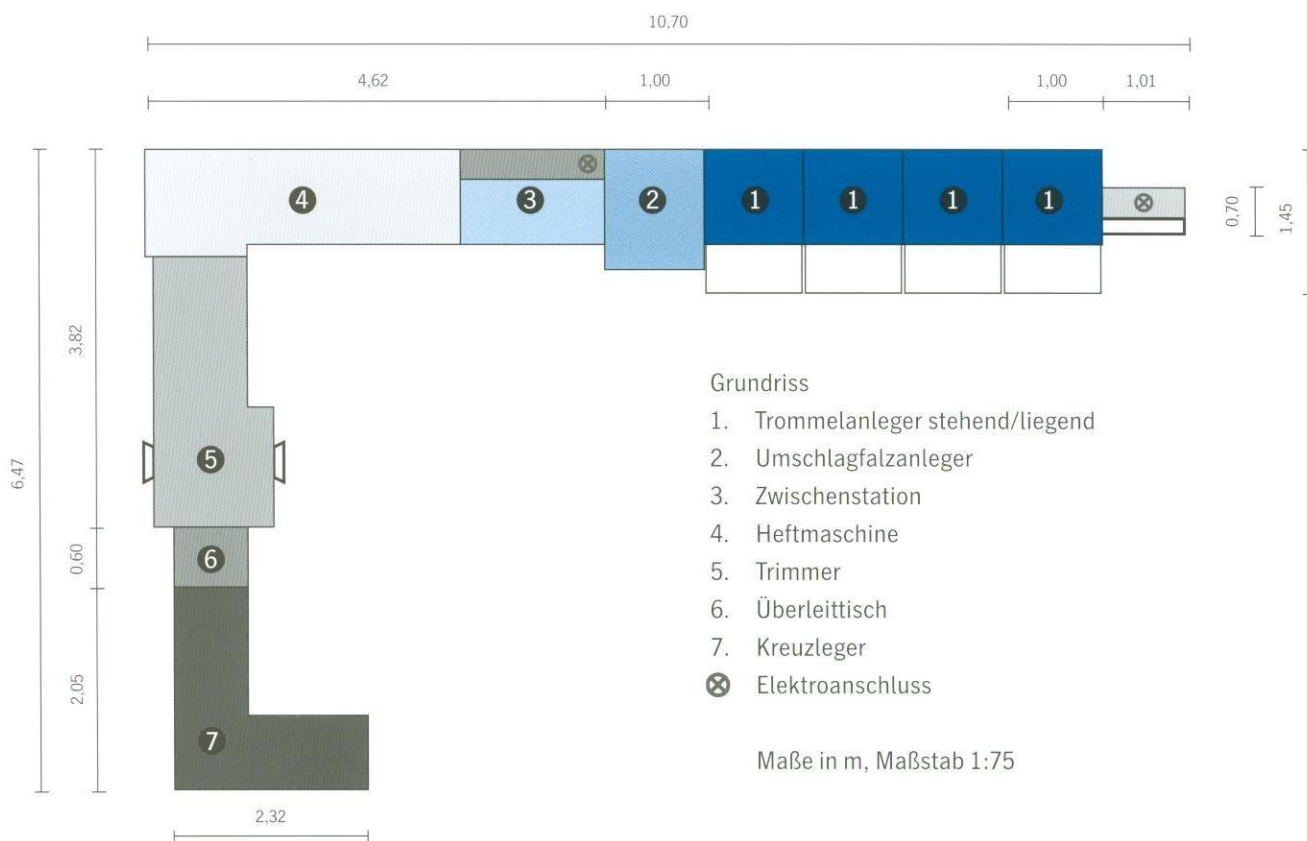


Technische Daten und Maschinengrundriss

Technische Daten

Leistung		
mechanisch	max.	14.000 Takte/h
	min.	600 Takte/h
Format		Breite × Rückenlänge
unbeschnitten	max.	320 × 480 mm
	min.	85 × 128 mm
beschnitten	max.	315 × 475 mm
	min.	80 × 120 mm
mit Kleinformateinrichtung	KFT	64 × 120 mm
Produktdicke		max. 12 mm
Heidelberg-Heftköpfe		max. 6 Normalheftköpfe 45-N14 6 Ringösenheftköpfe 50-L6
Öffnungsarten		
Greiferöffnung mit Vorfalz	min.	8 mm
Greiferöffnung mit Nachfalz	min.	6 mm
Saugeröffnung		
Anleger		max. 24/30 Kettenuntergestelle

Grundriss



Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52-60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49-62 21-92-00

Telefax +49-62 21-92-69 99

www.heidelberg.com

Impressum

Drucklegung: 03/06

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: CtP

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Fonts: Heidelberg Gothic, Heidelberg Antiqua

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg und das Heidelberg-Logo, Eurobind, Prinect und Speedmaster sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

