DISEGNO GENERALE

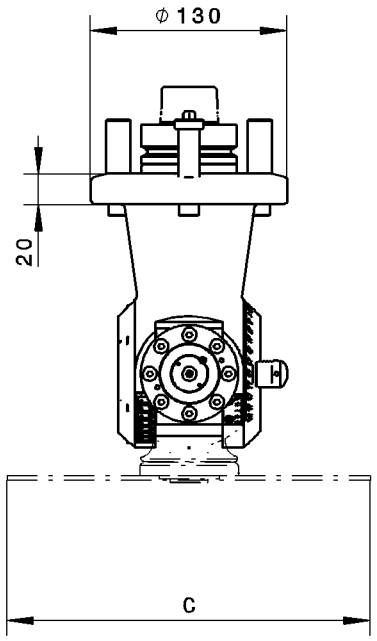
AGGREGATO COD. 7508/7509

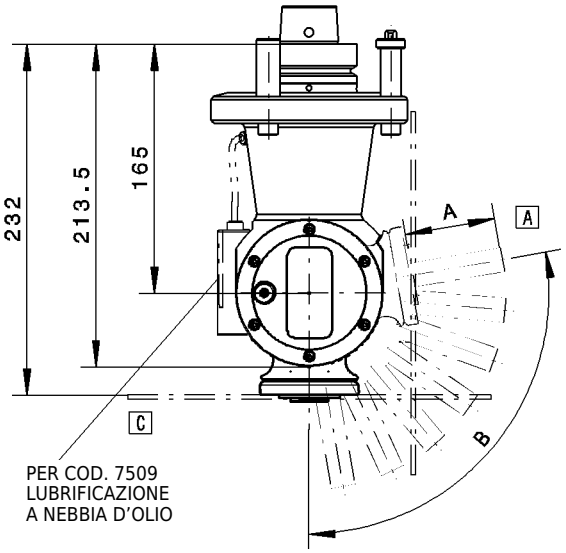
AGGREGATO ORIENTABILE PER SEGARE / FRESARE / FORARE

HOMAG

FORNITURA: SENZA UTENSILE

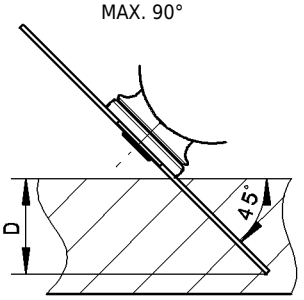
		CILINDRO D'INGOMBRO: VEDERE DISEGNO CAMBIO UTENSILI		
	ANGOLO	D=260 / L=295	D=300 / L=320	D=300 / L=240
A	B > 60°	60	80	80
	B = 45°	60	80	35
	B = 0°	60	80	0
C		ϕ220	ø240	0
D		53	60	0





PER COD. 7509
LUBRIFICAZIONE
A NEBBIA D'OLIO

ANGOLO DI ROTAZIONE
DELLA LAMA
MAX. 90°

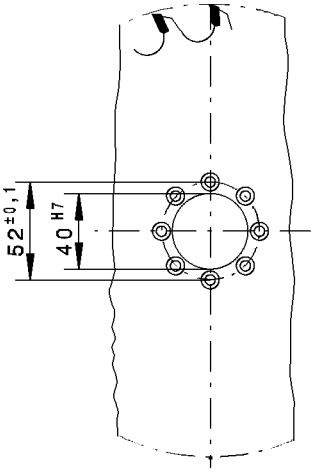


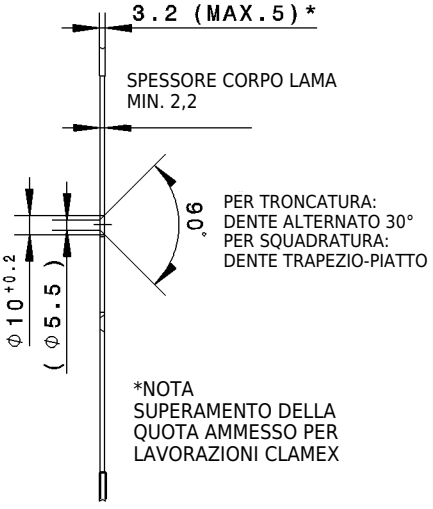
DESCRIZIONE TECNICA			CODICE
[A] ATTACCO UTENSILE (PUNTA / FRESA)	ϕ16X35	SIMILE A DIN 1835-B	
[A] BUSSOLA DI RIDUZIONE	ø10X37,5	SIMILE A DIN 1835-B	
[A] CAMPO DI ROTAZIONE PER FORATURA	0-100	°	
[C] ATTACCO UTENSILE (LAMA)	ϕ40 / TKϕ52	MM	
[C] FLANGIA	ϕ65	MM	7508
[C] CAMPO DI ROTAZIONE PER TAGLIO	0-90	°	
VELOCITÀ MAX. UTENSILE	15000	1/MIN	7509
COPPIA MAX.	20	NM	
PESO MAX. UTENSILE	0,5	KG	
PESO AGGREGATO (SENZA UTENSILE)	7,4	KG	
PERNI AGGREGATO	PRESENTI		

ATTACCO UTENSILE IDONEO PER:
- PUNTE STANDARD CON LUNGHEZZA TOTALE MAX. 95 MM
  DIAMETRO GAMBO: 10/16 MM
- FORATURE E FRESATURE INCLINATE NEL CAMPO DI ROTAZIONE 0-100°

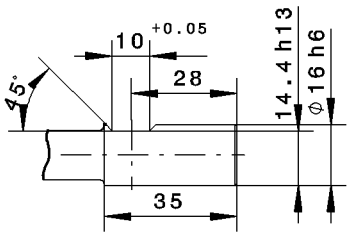
INTERFACCIA UTENSILE

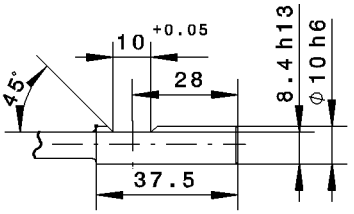
ANGOLO DI SPOGLIA POSITIVO





GAMBO UTENSILE





	DATA:	NOME:	N. DISEGNO	CAPITOLO	PAGINA
RED.:	18.04.2023	Babik, T.	9-817-19-2700		
CONTR.:	21.02.2024	Gertzen, O.			

(C) Tutti i diritti riservati

21.02.2024_09:35:15