

Background Parameter HTC Version V.6.42 HD + Akim

(Werte in Klammer für AKIM 31, 5:1 Feed Getriebe)
Maximales Drehmoment Zustellung nur mit SERVOSTAR
Drehmoment Vorschub MANUELL / AUTOMAT nur mit
SERVOSTAR und Remote 2

Änderungen seit V6.32a
Neu: Sparkout ohne Feed (Ausfunken2),
Werkzeugverschleiß-Kompensation, Mehrfach Werkstücke
Änderungen seit V6.41
Neu: Fliegendes Ausfahren
Änderungen seit V6.42
Nachlaufen Exp. Behoben. - Automattendrehmoment für Tool
mit Zustimmungtaste gedrückt während Expand/Retrakt

PARAMETER HONWERKZEUGE

Name: 050-3225

Länge des Honwerkzeug 63 mm
Expansion pro Umdrehung 0.480 mm/Umdr
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Hysteresekomp. 1.40 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 1.40 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.03 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.01 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 30 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 18 %
Grenzleistung 4 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 12 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment

Name: 075-324

Länge des Honwerkzeug 102 mm
Expansion pro Umdrehung 0.689 mm/Umdr
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Hysteresekomp. 1.40 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 0.15 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.10 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.02 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 30 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 40 %
Grenzleistung 20 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 4 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment 12 %

Name: 100-334

Länge des Honwerkzeug 102 mm
Expansion pro Umdrehung 0.689 mm/Umdr
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 0.2 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.10 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.02 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 35 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 48 %
Grenzleistung 30 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 4 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment 14 %

Name: 125-346

Länge des Honwerkzeug 152 mm
Expansion pro Umdrehung 0.830 mm/Umdr
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 0.2 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.05 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.02 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 40 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 52 %
Grenzleistung 40 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 4 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment 15 %

Name: 150-446

(* mit Feed Screw SE-G17B431-1, metrisch M8)
Länge des Honwerkzeug 152 mm
Expansion pro Umdrehung 0.54 mm/Umdr ** 0.532
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Spielkompensation 1.60 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 0.30 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 42 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 60 %
Grenzleistung 60 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 4 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment 23 %

Name: 175-456

Länge des Honwerkzeug 152 mm
Expansion pro Umdrehung 0.676 mm/Umdr
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Spielkompensation 1.60 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 0.30 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 46 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 75 %
Grenzleistung 90 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 5 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment 23 %

Name: 200-468

Länge des Honwerkzeug 204 mm
Expansion pro Umdrehung 0.79 mm/Umdr
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Spielkompensation 1.60 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 0.30 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 46 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 80 %
Grenzleistung 120 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 5 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment 23 %

Name: 250-468

Länge des Honwerkzeug 204 mm
Expansion pro Umdrehung 0.79 mm/Umdr
Getrieberichtung invertiert NEIN
Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
Geschw. für Spielkompensation 1.60 mm/s
Geschw. für Handbetrieb 0.30 mm/s
Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s
Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
Max. Vorschubgeschw 46 m/min
MANUELL-Hub-Kraft 20 %
AUTOMAT-Hub-Kraft 100 %
Grenzleistung 120 %
MANUELL-Zustelldrehmoment 5 %
AUTOMAT-Zustelldrehmoment 23 %

Name: 300-468

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

204 mm
0.79 mm/Umdr
NEIN
0.00 Umdr.
1.60 mm/s
0.30 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.15 mm/s
0.03 mm/s
1000 kst/s*2 (2000)
46 m/min
20 %
100 %
120 %
5 %
23 %

Name: 350-468

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

204 mm
0.79 mm/Umdr
NEIN
0.00 Umdr.
1.60 mm/s
0.50 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.15 mm/s
0.03 mm/s
1000 kst/s*2 (2000)
46 m/min
20 %
100 %
120 %
5 %
23 %

Name: 400-468

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

204 mm
0.79 mm/Umdr
NEIN
0.00 Umdr.
1.60 mm/s
0.50 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.15 mm/s
0.03 mm/s
1000 kst/s*2 (2000)
46 m/min
20 %
100 %
120 %
5 %
23 %

Name: 450-588

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

204 mm
0.79 mm/Umdr
NEIN
0.00 Umdr.
1.80 mm/s
0.50 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.15 mm/s
0.05 mm/s
1000 kst/s*2 (2000)
46 m/min
20 %
100 %
120 %
5 %
25 %

Name: ANR

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

102 mm
1.995 mm/Umdr
NEIN
0.00 Umdr.
4.00 mm/s
1.00 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.50 mm/s
0.20 mm/s
1000 kst/s*22 (2000)
40 m/min
20 %
52 %
30 %
4 %
14 %

Name: GHSS-120

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

76 mm
0.851 mm/Umdr
JA
0.00 Umdr.
1.80 mm/s
0.40 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.08 mm/s
0.02 mm/s
1000 kst/s*2 (2000)
32 m/min
20 %
70 %
40 %
4 %
16 %

Name: GHSS

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

76 mm
0.851 mm/Umdr
JA
0.00 Umdr.
1.80 mm/s
0.60 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.10 mm/s
0.03 mm/s
1000 kst/s*2 (2000)
40 m/min
20 %
100 %
80 %
4 %
20 %

Name: GHTS (neu erstellen als Double Stage definiert)

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
*(*wird als Wechsel Geschw. Stage 1 zu 2 verwendet, dabei wird Manuell Zustelldrehmoment verwendet)*
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

76 mm
0.851 mm/Umdr
JA
0.00 Umdr.
*1.50 mm/s
0.40 mm/s
100 kst/s*2
0.10 mm/s
0.03 mm/s
2000 kst/s*2
40 m/min
40 %
100 %
80 %
4 %
22 %

Name: GNR

Länge des Honwerkzeug
Expansion pro Umdrehung
Getrieberichtung invertiert
Spiel bei Richtungswechsel
Geschw. für Spielkompensation
Geschw. für Handbetrieb
Start-/Stoprampe für Handbetrieb
Geschw. für Handeingriff
Geschw. für Automatikbetrieb
Start-/Stoprampe für Automatikbtr.
Max. Vorschubgeschw

102 mm
1.995 mm/Umdr
NEIN
0.00 Umdr.
4.00 mm/s
1.00 mm/s
50 kst/s*2 (100)
0.50 mm/s
0.20 mm/s
1000 kst/s*2 (2000)
40 m/min
20 %
60 %
35 %
4 %
15 %

Name: MPSP165

Länge des Honwerkzeug 110 mm
 Expansion pro Umdrehung 2.078 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 4.00 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.50 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.20 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 40 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 30 %
 Grenzleistung 60 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 6 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 19 %

Name: MPSP1500

Länge des Honwerkzeug 166 mm
 Expansion pro Umdrehung 0.735 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50.00 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.02 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 32 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 50 %
 Grenzleistung 45 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 4 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 12 %

Name: P28

Länge des Honwerkzeug 166 mm
 Expansion pro Umdrehung 0.735 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 32 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 50 %
 Grenzleistung 80 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 4 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 12 %

Name: MPSP200

Länge des Honwerkzeug 110 mm
 Expansion pro Umdrehung 2.078 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 4.00 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.50 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.20 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 40 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 80 %
 Grenzleistung 65 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 6 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 19 %

Name: MPSP1750

Länge des Honwerkzeug 166 mm
 Expansion pro Umdrehung 0.735 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 32 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 50 %
 Grenzleistung 80 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 4 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 12 %

Name: R28

Länge des Honwerkzeug 166 mm
 Expansion pro Umdrehung 1.579 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 0.25 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 32 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 80 %
 Grenzleistung 50 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 4 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 12 %

Name: MPSP1000

Länge des Honwerkzeug 166 mm
 Expansion pro Umdrehung 0.735 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 0.20 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.15 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.02 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 32 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 50 %
 Grenzleistung 40 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 4 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 12 %

Name: P20

Länge des Honwerkzeug 166 mm
 Expansion pro Umdrehung 0.654 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 1.40 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 0.23 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.10 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.02 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)
 Max. Vorschubgeschw 32 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 52 %
 Grenzleistung 30 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 4 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 12 %

Name: TB-195

Länge des Honwerkzeug 200 mm
 Expansion pro Umdrehung 1.410 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.20 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 2.00 mm/s (4.30)
 Geschw. für Handbetrieb 1.50 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.50 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.20 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 2000 kst/s² (3000)
 Max. Vorschubgeschw 30 m/min

MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 100 %
 Grenzleistung 100 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 7 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 100 %

Name: TB-97

Länge des Honwerkzeug 200 mm
 Expansion pro Umdrehung 1.410 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.25 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 4.30 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 1.00 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.50 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.20 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 2000 kst/s² (3000)
 Max. Vorschubgeschw 30 m/min
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 100 %
 Grenzleistung 100 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 7 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 100 %

Name: THB-195

Länge des Honwerkzeug 200 mm
 Expansion pro Umdrehung 2.620 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.04 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 4.00 mm/s (5.00)
 Geschw. für Handbetrieb 2.00 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kstep/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.50 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.20 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 2000 kstep/s² (3000)
 Max. Vorschubgeschw 40 m/min
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 100 %
 Grenzleistung 100 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 7 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 100 %

Name: TMPSH85

Länge des Honwerkzeug 100 mm
 Expansion pro Umdrehung 2.078 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.25 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 3.50 mm/s (5.00)
 Geschw. für Handbetrieb 1.00 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kstep/s² (100)
 Geschw. für Handeingriff 0.50 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.20 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 2000 kstep/s² (3000)
 Max. Vorschubgeschw 30 m/min
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 100 %
 Grenzleistung 60 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 5 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 100 %

Name: XXXXXXX

Länge des Honwerkzeug 10 mm
 Expansion pro Umdrehung 1.000 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert NEIN
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 2.20 mm/s (3.17 mm/s)
 Geschw. für Handbetrieb 1.00 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 100 kst/s²
 Geschw. für Handeingriff 0.10 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.01 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s²
 Max. Vorschubgeschw 5 m/min
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 100 %
 Grenzleistung 50 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 50 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 30 %

Für Bereich 54 – 117mm

Name: THK-4554 max. Bereich = ??mm
 Länge des Honwerkzeug 125 mm
 Expansion pro Umdrehung 6.936 mm/Umdr (th. 6.912)
 Getrieberichtung invertiert JA
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 20.00 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 3.0 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 500 kst/s²
 Geschw. für Handeingriff 0.30 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.07 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 3500 kst/s²
 Max. Vorschubgeschw 13 m/min (18gearing)
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 40 %
 Grenzleistung 20 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 5 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 80 %

Für Bereich 57 – 128mm und 67 - 147mm

Name: THK-057 max. Bereich = 76mm
 Länge des Honwerkzeug 150 mm
 Expansion pro Umdrehung 7.310 mm/Umdr
 Getrieberichtung invertiert JA
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 20.00 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 3.0 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 100 kst/s²
 Geschw. für Handeingriff 0.30 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.06 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 3500 kst/s²
 Max. Vorschubgeschw 13 m/min (18gearing)
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 40 %
 Grenzleistung 25 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 5 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 80 %

Für Bereich 72 – 156mm

Name: THK-5772 max. Bereich = 76mm
 Länge des Honwerkzeug 150 mm
 Expansion pro Umdrehung 8.616 mm/Umdr (th. 8.64)
 Getrieberichtung invertiert JA
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 20.00 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 3.0 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 500 kst/s²
 Geschw. für Handeingriff 0.30 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.07 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 3500 kst/s²
 Max. Vorschubgeschw 13 m/min (18gearing)
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 40 %
 Grenzleistung 25 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 5 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 80 %

TAPER TOOLS

Für Bereich 45 – 104mm

Name: THK-045 max. Bereich = ??mm
 Länge des Honwerkzeug 125 mm
 Expansion pro Umdrehung 6.113 mm/Umdr (th. 6.589)
 Getrieberichtung invertiert JA
 Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.
 Geschw. für Spielkompensation 20.00 mm/s
 Geschw. für Handbetrieb 3.0 mm/s
 Start-/Stoprampe für Handbetrieb 500 kst/s²
 Geschw. für Handeingriff 0.30 mm/s
 Geschw. für Automatikbetrieb 0.07 mm/s
 Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 3500 kst/s²
 Max. Vorschubgeschw 13 m/min (18gearing)
 MANUELL Hub Kraft 20 %
 AUTOMAT Hub Kraft 40 %
 Grenzleistung 20 %
 MANUELL Zustelldrehmoment 5 %
 AUTOMAT Zustelldrehmoment 80 %

Für Bereich 80 – 185mm

Name: THK-080 max. Bereich = 112mm

Länge des Honwerkzeug 150 mm

Expansion pro Umdrehung 11.10 mm/Umdr (th. 11.1206)

Getrieberichtung invertiert JA

Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.

Geschw. für Spielkompensation 20.00 mm/s

Geschw. für Handbetrieb 3.0 mm/s

Start-/Stoprampe für Handbetrieb 500 kst/s²

Geschw. für Handeingriff 0.30 mm/s

Geschw. für Automatikbetrieb 3500 kst/s²

Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 13 m/min (18gearing)

Max. Vorschubgeschw 20 %

MANUELL: Hub-Kraft 50 %

AUTOMAT: Hub-Kraft 40 %

Grenzleistung 5 %

MANUELL: Zustelldrehmoment 80 %

AUTOMAT: Zustelldrehmoment

SPECIAL TOOLS

Name: GS381RF1

Länge des Honwerkzeug 50 mm

Expansion pro Umdrehung 0.804 mm/Umdr

15,0° = tg 0.26794, Gewinde Steigung=1,5mm

Getrieberichtung invertiert JA

Spiel bei Richtungswechsel 0.00 Umdr.

Geschw. für Spielkompensation 1.80 mm/s

Geschw. für Handbetrieb 0.15 mm/s

Start-/Stoprampe für Handbetrieb 50 kst/s² (100)

Geschw. für Handeingriff 0.10 mm/s

Geschw. für Automatikbetrieb 0.03 mm/s

Start-/Stoprampe für Automatikbtr. 1000 kst/s² (2000)

Max. Vorschubgeschw 40 m/min

MANUELL: Hub-Kraft 20 %

AUTOMAT: Hub-Kraft 100 %

Grenzleistung 80 %

MANUELL: Zustelldrehmoment 5 %

AUTOMAT: Zustelldrehmoment 20 %

AUTOMAT: Zustelldrehm. für TAPER 80 %

RPM Zustellmotor

Geschw. Handbtr. x 60 x 31.5 = RPM

Exp.pro Umdreh.

1. Maschinenparameter für SERVOSTAR Regler (Code 31415)

Maschinen-Parameter

Verzögerung nach Öl ein 2.0 s
 Arbeitslänge 2003 / 3003 /mm
 Lünette vorhanden ? JA / NEIN
 Lünette type 2 ? NEIN
 CE Hubsperre Manuell JA / NEIN
 Spiegellung Hubachse NEIN
 Remote control AUS/Typ1/Typ2 AUS
 Anzahl Mehrfach Werkstücke 1-8

Vorschub-Parameter

Geschwindigkeit für Ausfahren 5.0 m/min
 Start-/Stopprampe für Ausfahren 120.0 kst/s²
 (nur für Remote Typ2)
 Initialisiergeschwindigkeit 5 m/min
 Start-/Stopprampe beim Init. 240 kst/s²
 Geschwindigkeit für Handbetrieb 20.0 m/min
 Start-/Stopprampe Handbetrieb 240 kst/s²
 Start-/Stopprampe Automatikbetrieb 240 kst/s²
 Start-/Stopprampe Automatikbetrieb * 200 kst/s²

* Wenn Umschaltung zu hart

MANUELL: P-Anteil von PID 22
 MANUELL: D-Anteil von PID 1
 MANUELL: I-Anteil von PID 10
 MANUELL: Integral Limit 400
 MANUELL: Schleppfehler 8.0 mm
 AUTO: P-Anteil von PID 22
 AUTO: D-Anteil von PID 1
 AUTO: I-Anteil von PID 10
 AUTO: Integral Limit 400
 AUTO: Schleppfehler 12 mm
 Auflösung des Gebers 512 Cnt / Umdr
 Geberausvervielfachungsfaktor 4.0
 Getriebe Geber-Motor 1.0
 Getriebe Motor-Welle 26.0
 Antriebswellendurchmesser 137.60 mm

Steinzustellungs-Parameter

Auflösung des Gebers 512 Cnt / Umdr
 Gebervervielfachungsfaktor 4.0
 Getriebe Geber-Motor 1.0
 Getriebe Motor-Welle 31.5
 MANUELL: P-Anteil von PID 12 SERVOSTAR
 MANUELL: D-Anteil von PID 48 SERVOSTAR

MANUELL: I-Anteil von PID 10
 MANUELL: Integral Limit 200
 MANUELL: Schleppfehler 4000 step
 AUTO: P-Anteil von PID 12 SERVOSTAR
 AUTO: D-Anteil von PID 48 SERVOSTAR
 AUTO: I-Anteil von PID 10
 AUTO: Integral Limit 400
 AUTO: Schleppfehler 7000 step

Leistungserfassungs-Parameter für Standard Getriebe

Zustellhystese 1.5 %
 Minimale Distanz Optimierstellen 50 %
 Minimale Länge Optimierstellen 80 %
 Maximale Optimierungsstellen 50
 Nennleistung 5500 Watt
 Drehzahl bei Leerlauf * 2987 U/min
 Drehzahl bei Nennleistung * 2880 U/min
 *neu ermittelt oder übernommen
 Integrationszeit für Leistung 20 ms
 Auflösung des Gebers für Leistung 1024 cnt / Umdr
 Geberausvervielfachungsfaktor 4.0
 Getriebe Welle-Geber 1.0
 Netzfrequenz 50 Hz
 Getriebeendrehzahl 350 / 500 U/min

Leistungserfassungs-Parameter für SERVO Spindel SP01

(6SM100M-4000-BV)
 Zustellhystese 1.5 %
 Minimale Distanz Optimierstellen 50 %
 Minimale Länge Optimierstellen 80 %
 Maximale Optimierungsstellen 50
 Nennleistung 5500 Watt
 Getriebeübersetzung 1 13.86
 Getriebeübersetzung 2 1
 Getriebeübersetzung 3 1
 Anzahl Uebersetzungen 1
 Drehmomentkonstante 1.320 Nm/A
 Spindelendrehzahl bei 10 V 4500 U/min
 Spindelstrom bei 10 V 50.0 Amp
 Spindelendrehzahl Manuell 75 U/min
 (Spindelendrehzahl Manuell für Ausfahren bei Remote Typ2)
 Leerlaufleistung 5% - 100% %

Leistungserfassungs-Parameter für SERVO Spindel SP02

(6SM71M-6000-BV)
 Zustellhystese 1.5 %
 Minimale Distanz Optimierstellen 50 %
 Minimale Länge Optimierstellen 80 %
 Maximale Optimierungsstellen 50
 Nennleistung 5500 Watt
 Getriebeübersetzung 1 11.88
 Getriebeübersetzung 2 1
 Getriebeübersetzung 3 1
 Anzahl Uebersetzungen 1
 Drehmomentkonstante 1.41 Nm/A
 Spindelendrehzahl bei 10 V 5300 U/min
 Spindelstrom bei 10 V 50.0 Amp
 Spindelendrehzahl Manuell 100 U/min
 (Spindelendrehzahl Manuell für Ausfahren bei Remote Typ2)
 Leerlaufleistung 5% - 100% %

Leistungserfassungs-Parameter für SERVO Spindel SP06

(6SM71M-3000-BV)
 Zustellhystese 1.5 %
 Minimale Distanz Optimierstellen 50 %
 Minimale Länge Optimierstellen 80 %
 Maximale Optimierungsstellen 50
 Nennleistung 5500 Watt
 Getriebeübersetzung 1 73.99
 Getriebeübersetzung 2 23.78
 Getriebeübersetzung 3 9.61
 Anzahl Uebersetzungen 3
 Drehmomentkonstante 1.41 Nm/A
 Spindelendrehzahl bei 10 V 4327 U/min
 Spindelstrom bei 10 V 40.0 Amp
 Spindelendrehzahl Manuell 100 U/min
 (Spindelendrehzahl Manuell für Ausfahren bei Remote Typ2)
 Leerlaufleistung 5% - 100% %