

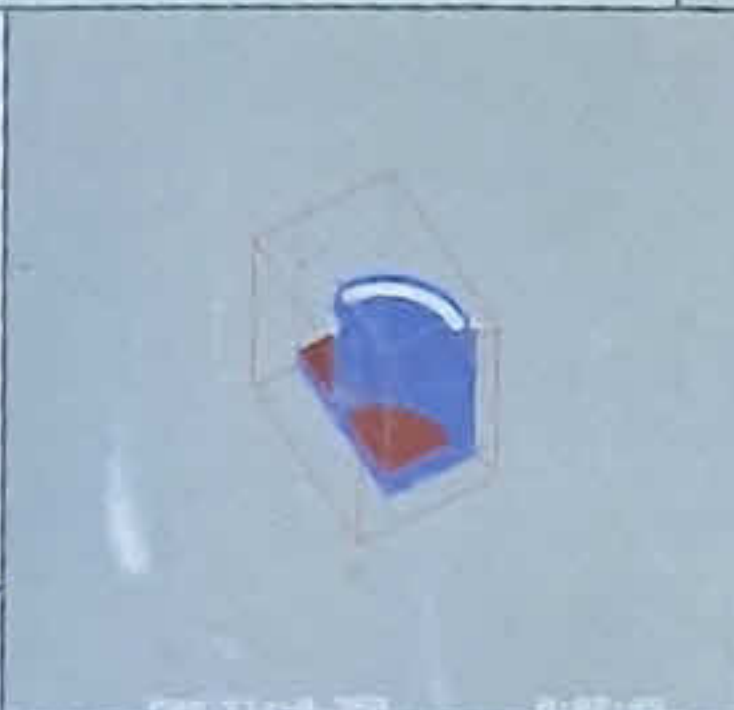
HEIDENHAIN

 **HEIDENHAIN**

Programmlauf Satzfolge

Program-
Einspeichern

```
0 BEGIN PGM 17000 MM
1 BLK FORM 0.1.2 X-20 Y-32 Z-53
2 BLK FORM 0.2 IX+40 IV+64 IZ+53
3 L Z+100 R0 FMAX
4 TOOL CALL S1 Z S1000
5 L Z+100 R0 FMAX
6 L X+0 Y+0 R0 F0000
7 L Z+1 R0 F0000 M3
8 CYCL DEF 5.0 KREISTASCHE
9 CYCL DEF 5.1 ABST1
```



80% S-OVR 15:35
115% F-OVR LIMIT 1

X +13.000 Y +26.000 Z +100.000
+R +0.000+C +0.001

S 67.824

127 +MDN T 52 Z 5 1241 F 0 M 5/8

ROHTEIL
UZE
BLK FORM

AUSSCHN.
ÜBERNEHM.

iTNC 530

NC-Software

340 422-xx

340 423-xx

340 480-xx

340 481-xx

**Benutzer-Handbuch
DIN/ISO-Programmierung**

Deutsch (de)
4/2005