Riethalden 2171
CH-9658 Wildhaus
+41 (0)71 997 04 00
+41 (0)71 997 04 01
info@technowood.ch
www.technowood.ch

Artikelnummer	Bezeichnung	Menge	Einheit	Preis	Total CHF

Abbundanlage

001.001.0 TW-Mill - Beschrieb

Das 5-Achs-Bearbeitungscenter TW-Mill dient zum Abbund von Holzelementen und Einzelstäben.
Das TW-Mill zeichnet sich durch seine einzigartige Vielseitigkeit und Modularität aus. Durch die stabile Portalbauweise wird eine hohe Bearbeitungspräzision und Eigenresonanz erreicht.
Die Y-Achse ist so ausgeführt, dass die Aggregate aus dem Tischbereich gefahren werden können.
Dies erlaubt eine vollumfängliche Bearbeitung von allen 5 Seiten, inklusive allseitige tiefe Horizontalbohrungen.

Lieferumfang:
- 5-Achs-Bearbeitungscenter
  - 1. Aggregat
    - Sägedurchmesser max. 700mm
    - Sägeschnitttiefe:
      - Mitte Spindel bis Aussenkante Motor: 95mm
      - theo. Schnitttiefe bei 700mm-Sägeblatt: 250mm
  - inkl. Steuerung CNC

Aggregat:
- Motorspindel, 24kW, max. 16`000 U/min
- Werkzeugaufnahme HSK 80F
- Drehzahl über Frequenzumrichter beliebig steuerbar

Anschlusswerte:
- 125 Ampere 3 x 400V/N + PE
- empfohlene Absaugleistung ca: 16000 m3/h
- Druckluft: min. 7 Bar

Max. Werkstückdimensionen:
Länge: gemäss Schienenlänge
Breite: 3500mm
Höhe: gemäss Bearbeitungstisch ca.2000mm ab Boden

Portal:
Portallänge: ca. 4400mm
Portalbreite: ca. 8800mm
Portalhöhe: ca. 4700mm

001.001.1 TW-Mill - Das Abbundportal 1.00 Stk.

Der Schaltschrank mit der Steuerung und der Aufbereitung der Pneumatik fährt mit.
Die sehr heiklen Kabelzuführungen von Signalen, Pneumatik und Kühlmedien entfallen vollkommen

- mit Antriebselement und Maschinenfuss
- hochpräzise Linearführungen mit Kugelumlaufwagen

Riethalden 2171
CH-9658 Wildhaus
+41 (0)71 997 04 00
+41 (0)71 997 04 01
info@technowood.ch
www.technowood.ch

Artikelnummer	Bezeichnung	Menge	Einheit	Preis	Total CHF
001.003.1	Verbreiterung des Portals auf 4.0m Diese Position wird der Walter Küng AG kostenlos übergeben. Durchlass wird um 500mm erweitert. Portalbreite vergrössert sich folglich von ca. 8700 mm auf ca. 9200mm.		Stk.		
001.002.1	Spezialangebot - Werkzeugwechsler 30er-Teller Diese modifizierte Position wird der Walter Küng AG zum bisherigen Verkaufspreis verrechnet. Von einer Preisanpassung wird abgesehen. - Tellerwechsler mit Aufnahme HSK 80F - ist oberhalb der Arbeitsfläche platziert - bietet Platz für 30 Werkzeuge	1.00	Stk.		
001.004.1	Spezialangebot - 2tes 5 Achs-Aggregat Diese modifizierte Position wird der Walter Küng AG zum bisherigen Verkaufspreis verrechnet. Von einer Preisanpassung wird abgesehen. Mit dem Einsatz eines zwei Aggregates werden die Aufgaben auf die Säge und die Spindel verteilt. Somit ist ein Optimum an Kraft und Drehzahl der jeweiligen Bearbeitungsaufgabe garantiert. - Moment 72Nm bei 1500U/min - max. Kreissäge D=1000mm - flanschlose Aufnahme - fix ohne Werkzeugwechsel - Drehzahl über Frequenzumrichter beliebig steuerbar	1.00	Stk.		
098.002.0	Kabelschlepp für fahrbare Portale Jedes Portal ist bezüglich Pneumatik und Elektrik autonom. Das Bearbeitungscenter besitzt einen mitfahrenden Schaltschrank, Frequenzumrichter und Kompressor (Anlagenbestandteil). Es muss nur noch die Stromversorgung kundenseitig zugeführt werden.	~~36.00~~ 30 m1	m1		
	Total Abbundanlage				

Riethalden 2171
CH-9658 Wildhaus
+41 (0)71 997 04 00
+41 (0)71 997 04 01
info@technowood.ch
www.technowood.ch

Artikelnummer	Bezeichnung	Menge	Einheit	Preis	Total CHF
	Umfeld				
098.005.1	Kröte Die mitfahrende Kröte leitet den Saugstrom optimal in den Maschinenraum. Die Maschine bleibt dadurch sehr kompakt. Die Absaugleistung kann dank der grossen Rohre sehr hoch dimensioniert werden (2 x D300mm).	1.00	Stk.		
098.005.2	Krötenkanal	~~36.00~~ 25	m1 m^1		
	Total Umfeld				

Riethalden 2171
CH-9658 Wildhaus
+41 (0)71 997 04 00
+41 (0)71 997 04 01
info@technowood.ch
www.technowood.ch

Artikelnummer	Bezeichnung	Menge	Einheit	Preis	Total CHF

Software

097.000.0 Steuerung - Beschrieb

Die Steuerung basiert auf einem Computer mit dem Betriebssystem Windows - XP Professional.
Es wird ein RTX- Echtzeitsystem installiert, die bekannten Windows- Programme können parallel ohne Einschränkungen betrieben werden.

Die Steuerung interpretiert ISO-Code und eine integrierte Hochsprache. Durch diese Konfiguration ist ein Höchstmass an Offenheit und Erweiterbarkeit garantiert.

Der Rechner ist mit allen gängigen Schnittstellen (USB, Ethernet, CD) ausgerüstet. Eine Einbindung in das firmeninterne Netzwerk ist ohne Probleme möglich. Es ist kundenseitig darauf zu achten, dass der Steuerungs-PC vor Viren usw. geschützt wird. Steuerungsdaten werden von Technowood gesichert, Projektdaten müssen vom Kunden gesichert werden.
Die Anlage sollte eine Verbindung zum Internet haben, damit eine Fernwartung möglich ist.

Unsere Steuerung bietet alle wünschenswerten Funktionalitäten:

- Schiefe Ebene
- RTCP (Rotation Tool Center Point)
- Spline
- Backwards
- Blocksearch
- Überschleifen im Raum

Alle Technowood Maschinen werden serienmäßig mit Absolutwertgebern ausgerüstet. Eine Referenzpunktfahrt nach dem Einschalten der Maschine entfällt somit. Die Produktivität der Maschine wird merklich gesteigert.