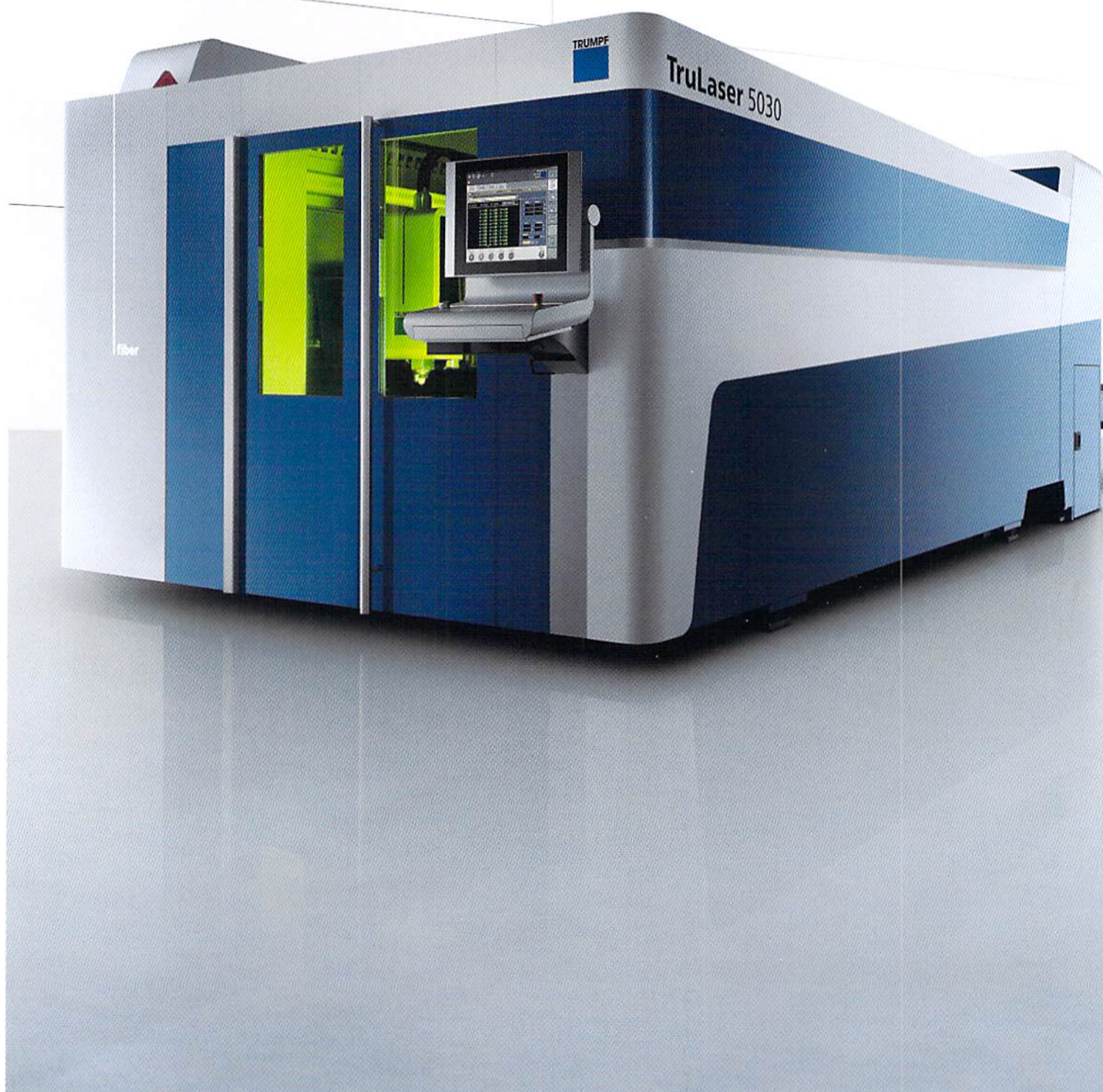




Datos técnicos				
	TruLaser 5030	TruLaser 5040	TruLaser 5060	TruLaser 5030 fiber
Campo de trabajo				
Eje X	3000 mm	4000 mm	6000 mm	3000 mm
Eje Y	1500 mm	2000 mm	2000 mm	1500 mm
Eje Z	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
Pieza de trabajo				
Peso máx.	900 kg	1800 kg	2800 kg	900 kg
Velocidades máx.				
Simultáneo	300 m/min	300 m/min	300 m/min	235 m/min
Mando TRUMPF CNC	Siemens Sinumerik 840D	Siemens Sinumerik 840D	Siemens Sinumerik 840D	Siemens Sinumerik 840D SL
Precisión ^[1]				
Desviación de posición Pa	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Dispersión de precisión media Ps ^[1]	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm
Medidas y peso ^[2]				
Longitud	11100 mm	13000 mm	16950 mm	9400 mm
Ancho	4600 mm	5400 mm	5550 mm	3000 mm
Altura	2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm
Peso	12000 kg	14000 kg	16000 kg	12700 kg
Láseres disponibles	TruFlow 5000/6000/7000	TruFlow 5000/6000/7000	TruFlow 5000/6000/7000	TruDisk 3001
Datos del láser				
Potencia máxima	5000 W	6000 W	7000 W	3000 W
Longitud de onda	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm	1,03 µm
Espesores máx. de la chapa				
Acero de construcción	25 mm	25 mm	25 mm	20 mm
Acero inoxidable	20 mm	25 mm	30 mm	15 mm
Aluminio	12 mm	15 mm	20 mm	15 mm
Cobre	–	–	–	6 mm
Latón	–	–	–	6 mm
Consumo eléctrico de la instalación completa ^[3]	11–72 kW	11–89 kW	43–110 kW	13–29 kW

^[1] La precisión alcanzable de la pieza de trabajo depende entre otras cosas, del tipo de pieza, de su tratamiento previo, del tamaño de la plancha y de la posición en el campo de trabajo. Según VDI/DGQ 3441, longitud de medida: 1 m.

^[2] Valores aproximados. Los datos exactos se encuentran en el plano de montaje correspondiente.

^[3] Inclusive aspiración, mando, generador HF y unidad refrigeradora, dependiendo del programa de mecanizado.