

Продолжение таблицы I

| Наименование технических<br>данных и характеристик                       | 5M150     | 5M150П    | 5M161     |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Пределы чисел двойных ходов шпинделя<br>в мин.                           | 33...212  | 33...212  | 33...212  |
| Пределы круговых подач при диаметре<br>инструмента $\phi 100$ , мм/дв.х. | 0,2...1,5 | 0,2...1,5 | 0,2...1,5 |
| Пределы радиальных подач, мм/мин.                                        | 0,5...5,0 | 0,5...5,0 | 0,5...5,0 |
| Скорость ускоренного перемещения<br>стола, мм/мин.                       | 205       | 205       | 205       |
| Частота вращения стола, об/мин.                                          | 1,7       | 1,7       | 1,7       |
| Частота вращения шпинделя инстру-<br>мента, об/мин.                      | 3         | 3         | 3         |
| Габаритные размеры полуавтомата, мм:                                     |           |           |           |
| длина                                                                    | 3150      | 3150      | 3260      |
| ширина                                                                   | 1780      | 1780      | 1850      |
| высота                                                                   | 3300      | 3300      | 3300      |
| Масса полуавтомата, кг                                                   | 10450     | 10450     | 10650     |

\*C — толщина обода изделия.

Основные размеры рабочей зоны станка, размеры под инструмент  
оснастку, а также примеры крепления долбяков см. рис. 1, 2, 3.