

2. Основные технические данные и характеристики.
Основные технические данные и характеристики.

табл. I

Таблица I

Наименование технических данных и характеристик	5M150	5M150П	5M161
Класс точности полуавтомата	Н	П	Н
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	800	800	1250
Наибольшая ширина нарезаемого венца, мм	160	160	160
Наибольший диаметр нарезаемого зубчатого венца, мм:			
наружного зацепления	800	800	1000
внутреннего зацепления	800-20*	800-20*	1250-20*
Модуль нарезаемых зубчатых колес, мм:			
наименьший	I	I	I
наибольший	12	12	12
Диаметр рабочей поверхности стола по ГОСТ 6569-75, мм	800	800	1000
Наибольший номинальный делительный диаметр долбяка по ГОСТ 9323-79, мм	200	200	200
Конеч шпинделя для крепления инструмента:			
отверстие-конус по стандарту СТ. СЭН 147-75	Морзе 6	Морзе 5	Морзе 5
Расстояние от нижней плоскости основания станка до рабочей поверхности стола, мм	870	870	870
Ширина паза в столе по ГОСТ 1574-75, мм	22H11	22H11	22H11
Расстояние между верхней плоскостью стола и торцом шпинделя, мм:			
наименьшее	155	155	160
наибольшее	355	355	340
Наибольший ход шпинделя, мм	200	200	200
Расстояние от оси шпинделя до оси стола, мм:			
наименьшее	0	0	50
наибольшее	700	700	700

5M150 00 000 P3

Лист

3