

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 007087
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Nestingtisch	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER G 714	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	4300 mm
Arbeitsbereich Achse Y	2200 mm
Arbeitsebene	Nestingtisch
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	40
Anzahl Werkzeugplätze	30
Arbeitsbereich Achse X	4300 mm
Arbeitsbereich Achse Y	2200 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja

Arbeitsebene	Nesting
Anz. Ebenen	1
Breite	4300 mm
Länge	2200 mm
Material	aus Bakelit
automatisches Paneelladesystem	ja
.	Hubtisch
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	motorisierter Transfer
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	4
einzelne Kapazität	300 m3/h
Bohraggregat	1
	<p>BOHRAGGREGAT 1            Aggregat : oben            Spindeln für vertikale Bohrungen : 30            Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6            Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4            Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 40</p>
Fräsaggregate	1
	<p>FRÄSAGGREGATE 1            Aggregat : oben            Anz. kontrollierte Achsen : 4            automatischer Werkzeugwechsel : ja            Motorleistung : 12 kw</p>
Messeraggregat	1
	<p>MESSERAGGREGAT 1            Aggregat : oben            Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X            Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm</p>
Werkzeugmagazin	2

WERKZEUGMAGAZIN 1  
 Anz. Positionen : 22  
 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

WERKZEUGMAGAZIN 2  
 Anz. Positionen : 8  
 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

Software für die Programmierung der Maschine BIESSEWORKS

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter ja

Sicherheitssystem frontale Sicherheitsteppiche

installierte Gesamtleistung 42 KW