



**Konventionelle Fräsmaschine
Richyoung PMU 40
Lagermaschine, Neu**



Konventionelle Fräsmaschine Richyoung PMU 40

Maschinenhighlights / Ausstattung

- Verwendung von C5-Doppelmuttern-Kugelgewindespindeln für geringeres Spiel und höhere Maschinenpräzision.
- Einsatz von Präzisionslagern für stabileren Betrieb und höhere Temperaturbeständigkeit.
- Alle Achsen werden von unabhängigen Motoren angetrieben.
- Alle Achsen sind mit einer elektromagnetischen Kupplung ausgestattet, die ein besseres Achsen-Stopp-System ermöglicht; zusätzlich kann das Handrad mit weniger Kraftaufwand verwendet werden.
- Größerer Achsweg – sowohl im manuellen als auch im automatischen Betrieb ist der maximale Verfahrenweg erreichbar.
- Kühlrippenabdeckung auf der Z-Achse (obere Seite) ist Standardausstattung.
- Die Zahnräder im Getriebe haben Modul 2,5 mm und sind einsatzgehärtet, was für höheres Drehmoment beim Fräsen sorgt.
- Höhere Spindeldrehzahlen bei der PMU-Serie:
 - PMU40: max. 2600 U/min
- Die Z-Achse ist mit einem Bremssystem ausgestattet, um ein unbeabsichtigtes Absinken des Tisches zu verhindern.
- Automatisches Schmiersystem ist serienmäßig eingebaut.
- Das Schmiersystem verfügt über ein Rückschlagventil, das sicherstellt, dass alle Führungsbahn-Ölleitungen und Kugelgewindespindeln ausreichend geschmiert sind.

Zwei Führungen an der linken Seite des Spindelkopfs sorgen für stabileren Halt und erleichtern die Handhabung.



Technische Angaben

Konsole / Tisch

Tischgrösse	mm	390 x 840
T-Nuten (Anzahl / Breite / Arbeitstisch)	mm	5 / 14 / 63
T-Nuten (Anzahl / Breite / Vertikaltisch)	mm	3 / 14 / 63
Vertikaltisch	mm	250 – 950
max. Tischbelastung	kg	200

Handverstellung mit Handrad

Tisch, Längsrichtung, Ausleger	mm / div	9,02 / 14 / 63
--------------------------------	----------	----------------

Verfahrwege

Längsweg (X-Achse)	mm	420
Querweg (Y-Achse)	mm	220
Vertikalweg (Z-Achse)	mm	380

Vertikal-Spindel

Spindelaufnahme	ISO	40
Drehzahlbereich (12 Stufen)	U/min.	65 – 2'600
Spindelhub	mm	100
Schwenkbarkeit	Grad	+/- 90°
Spindelnase bis Tisch	mm	90 - 470
Spindelmitte bis Säule	min./max.	min. 90 / 310

Horizontale Spindel

Spindelaufnahme	ISO	40
Drehzahlbereich (12 Stufen)	U/min.	65 - 2'600
Abstand Spindelmitte bis Tischoberfläche	mm	100 -480

Vorschub

X/Y/Z	mm/min.	0 - 600
-------	---------	---------

Schnellvorschub

X/Y/Z	mm/min.	1000
-------	---------	------

Motor

Motor für vertikale / horizontale Spindel	kW / PS	2,2 / 3
Tischvorschub (3-Achsen)	kW	0,35 / 0,35 / 0,75

Technische Angaben

Kühlmittelpumpe	kW/PS	0,09 / 1/8
-----------------	-------	------------

Konsole / Tisch

Tischgrösse	mm	390 x 840
T-Nuten (Anzahl / Breite / Arbeitstisch)	mm	5 / 14 / 63
T-Nuten (Anzahl / Breite / Vertikaltisch)	mm	3 / 14 / 63

Maschinenabmessungen und Gewicht

Länge	mm	1'550
Breite	mm	1'650
Höhe	mm	1'950
Gewicht	kg	1'300

Die Maschine ist an ein 3-Phasen-Netz mit 400 V und 50 Hz angeschlossen, installierte Leistung 5,4 kW.

Beschreibung

- Schwenkbares Bedienpult
- 3 Achsen Digitalanzeige Fagor 40i Innova
- Motor für Horizontal- und Vertikalspindel: 2,2 kW
- Vorschubmotoren mit Inverter für X/Y/Z: 0,35 / 0,35 / 0,75 kW
- Kugelumlaufspindeln für X/Y/Z Achsen
- Schaltgetriebe für die Spindeldrehzahlen
- 1 Stk. langer Fräsdorn 27 mm,
- 3 Stk. Reduzierhülsen (MK1, MK2, MK3),
- 1 Spannstanze ISO40 für Horizontal- oder Vertikalspindel,
- Spindelschutz mit Sicherheitsschalter,
- Schutzverkleidung im Arbeitsbereich mit elektrisch gesicherten Türen
- Gegenhalter zum Horizontalfräsen,
- LED Arbeitsleuchte
- automatische Schmierung für X/Y/Z Führungen
- Sicherheits-Handräder für X/Y/Z Achsen
- Kühlmittleinrichtung mit Spänetasse
- Abdeckung für X/Z Achsen
- Unterlagsplatten und Bolzen
- Werkzeugkiste mit Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung in Englisch
- Ausrüstung gemäß CE

Bilder



















