



7. Technische Spezifikationen VMX 50 t

Arbeitsbereich	
X-Achse	1270 mm
Y-Achse	660 mm
Z-Achse	610 mm
Spindelnase-Aufspanntisch	150 – 760 mm
Tisch-Aufspannfläche L x B	1500 x 660 mm
T-Nuten im Tisch (DIN 650)	6
Spannutenbreite	18 mm ^{H8}
Nutenabstand	100 mm
Tischbelastung, gleichmäßig	1350 kg
Antriebe	
Hauptantrieb-Arbeitsspindel	
Antriebsart	Drehstrommotor
Leistung 1 min. ED	18,0 kW
max. Drehmoment 1 min. ED bei 720 U/min.	237 Nm
Vorschubantriebe	
Antriebsart	Drehstrommotor
Vorschubgeschwindigkeit:	
Programmierbar	3-15200 ^{mm} /min *
Eilganggeschw. in X/Y/Z	30/30/20 ^m /min
Spindel	
Werkzeugaufnahme DIN69871	SK – A 40
Anzugsbolzen	ISO 7388 / II Typ B
Max. Spindeldrehzahl	12.000 min. ⁻¹

Konstruktive Merkmale	
Werkstoff Maschinenbett	Gußeisen
Bauart der Führungen kugelgelag. Linearführung	X, Y, Z
Zentralschmierung	1 Pumpe (X,Y,Z)
Automat. Werkzeugwechsler	
Bauart Werkzeugwechsler	Trommelmagazin
Werkzeugplätze	24
Werkzeug ϕ volle Beleg. Bei freien Nebenplätzen	80 mm 120 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Gesamtgewicht	82 kg
Wegmeßsysteme	
Art d. Meßsystems	Fotoelektrisch
Standard	Rotatorisch
Anbringung	Motorseitig
Meßverfahren	Durchlicht
Auflösung	
Steuerungsintern	0,0005 mm
Meßsystem	0,001 mm
Genauigkeit nach VDI/DGQ 3441	
Positionsgen. Verfahrenweg	0,01 mm
Wiederholgen. Verfahrenweg	0,005 mm
Kühlung und Entsorgung	
Inhalt Kühlwassertank	435 ltr
Kratzbandförderer	
Aufstelldaten	
Aufstellfläche (BxTxH) (Türen geschlossen / ohne Steuerung/Späneförderer)	3250 x 2220 x 2950 mm
Transportgewicht	8.900 kg
Elektrischer Anschluß	42 kVA / 60 A 400 V
Druckluftanschluß	6bar/0,15 ^{cbm} /min

HURCO GmbH
Werkzeugmaschinen
CIM-Bausteine
Vertrieb und Service

Gewerbestraße 5 a
85652 Landsham
b. München

Telefon
+49 (0)89-90 50 94-0
Telefax
+49 (0)89-90 50 94-90

http://www.hurco.de
E-Mail: info@hurco.de

Commerzbank AG
München
BLZ 700 800 00
Konto 565 299 600
S.W.I.F.T.-BIC.:
DRES DE FF 700
IBAN-Nr.: DE 25 7008
0000 0565 2996 00

HypoVereinsbank AG
München
BLZ 700 202 70
Konto 46 233 034
S.W.I.F.T.-BIC.:
HYVE DE MM 064
IBAN-Nr.: DE 39 7002
0270 0046 2330 34

Ust.-Id.-Nr.:
DE 129 378 783

Steuer-Nr.:
Finanzamt Erding
114/128/90029

München
HRB Nr. 67 903

Zoll-Nr. DE 2309475

Geschäftsführer
Michael Auer

* konturabhängig

Im übrigen verweisen wir auf unsere technischen Richtlinien!

Voraussetzung für die Einhaltung der Maschinengenauigkeit sind ordnungsgemäße Fundamentierung und konstante Umgebungstemperatur!