VOUMARD VM 110F T4 110
Innen- und Außenrundschleifmaschine

Einsatzbereich:
Hochpräzisionsfertigung von
Hydraulikkomponenten, Kugellagern, Einspritzdüsen
und komplexen Werkzeugteilen.



Baujahr	2018
Steuerung	FANUC 32i-A

TECHNISCHE DATEN - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

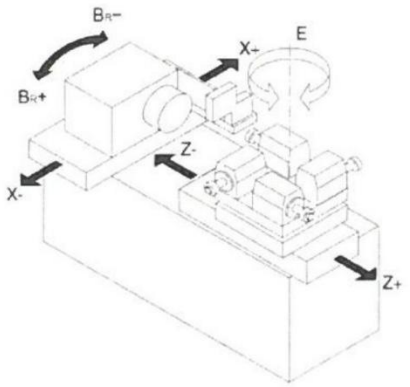
Schleifbereich

Innendurchmesser	max. 150mm
Aussendurchmesser	max. 160mm
Empfohlene Schleiftiefe	80 mm

Maximale Aussenabmessungen des Werkstückes

Durchmesser	ø 160mm
Länge	80mm

In einem Block gegossener Maschinenständer aus Sphäroguss



	X-Achse	*Z-Achse*
Tisch Hub:	220 mm	300 mm
Auflösung:	0,1 µm	0,1 µm
Tischgeschwindigkeit.:	max. 20 m/min	
Antrieb:	digital gesteuerter AC-Motor und Kugelrollspindel	
Positionierung:	Digital-Längenmesssystem	

Schleifspindel-Revolver (E-Achse)
Numerisch gesteuerte Rotation
Je nach Abmessungen der Schleifspindeln können bis zu 4 Schleifspindeln eingebaut werden.
Programmierbare Winkelstellungen mittels Inkrementen von 2° über Planverzahnung.
Winkelbereich für die Stellungen 1, 2 und 3 : -10° / +30°
Winkelbereich für die Stellungen 4 : -10° / +10°

Werkstückspindelstock (C-Achse)

	Type B
Spindelnase	
Spindeldurchlass	Ø35 mm
Werkstückdrehzahl max.	1500 U/min

1 **Steuerung FANUC 32i**
Numerische Steuerung FANUC 32i mit integrierter PLC, für die Steuerung der Achsen und der Schleifzyklen der Maschine.
Schwenkbares Steuerpult mit Kontroll-Bildschirm und elektronischem Handrad.
Schnittstelle V24/RS 232.
Dialog-Programmierung mit Graphikunterstützung, von VOUMARD speziell für das Schleifen entwickelt. Es stehen 4 Grund-Sprachen zur Verfügung.
Bis zu 20 Schleifsequenzen für Durchmesser, Stirn vorne oder rückliegend sind pro Werkstück möglich, ausserdem das Einsetzen von ISO-Programmfenstern.
Fehlerdiagnose über Bildschirm.
RAM Programmspeicher mit Puffer-Batterie.

1 **Schleifspindel-Revolver**
Numerisch gesteuerte Rotation
Je nach Abmessungen der Schleifspindeln können bis zu 4 Schleifspindeln eingebaut werden.
Programmierbare Winkelstellungen mittels Inkrementen von 2° über Planverzahnung.
Winkelbereich für die Stellungen für Spindeln 1, 2 und 3: -10°/+30
Winkelbereich für die Stellungen für Spindel 4: -10°/+10°

Abrichtgeräte, Zubehör und Werkzeuge

1 **Abricht-Vorrichtung für CBN-Schleifscheiben VMD 06**

- 1 Hochfrequenzspindel, Drehzahl max. 6'000 U/Min. Leistung 0,4 kW

Innenschleifspindeln

1 Innenschleifspindel VMX 15
Spindel-Ø 150 mm
Drehzahl 9.000 bis 15.000 U/min.
Leistung max. 8,1 kW

1 Innenschleifspindel VMX 30
Spindel-Ø 150 mm
Drehzahl 20.000 bis 30.000 U/min.
Leistung max. 8,1 kW

1 Innenschleifspindel VMX 40
Spindel-Ø 150 mm
Drehzahl 26.000 bis 40.000 U/min.
Leistung max. 7,5 kW

1 Innenschleifspindel VMX 65
Spindel-Ø 120 mm
Drehzahl 42.000 bis 60.000 U/min.
Leistung max. 4,2 kW

1 **Fusspedal für Spannfutter-Betätigung**

1 **Vorbereitung für eine Pneumatik Spannsystem**

1 **6-Backen-Membranspannfutter (Konstruktion VOUMARD)**
Anbau auf Spindelnase Typ B
Spann- Ø 10 bis 130 mm
Schwing- Ø 230 mm

maschinen Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine.