

Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 008585
Unterfamilie: Einseitige Kantenanleimmaschine	
Marke: HOMAG	
Modell: EDGETEQ S-500	



Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante veneer
Klebesystem	EVA PUR
Fügefräsen	ja
Multifunktionsaggregat	ja
Oberfräsaggregat	ja
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min
Maximale Plattendicke	60 mm
Arbeitsaggregate	8 nr
Min. Höhe des Paneels	8 mm
Max. Höhe des Paneels	60 mm
Min. Länge des Paneels	240 mm
Min. Breite des Paneels	120 mm

Min. Stärke der Kante	0.3 mm
Max. Stärke der Kante	2 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
mit Positionierung von NC	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	1

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Korrekturen
 Modell Hersteller : S2 - basic
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja
 Motorleistung : 3 KW

Lampen zum Aufheizen der Kante	ja
Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	6
Klebesystem	ja
Leimbecken für Heißleim	ja
Leimbecken für Polyurethanleim	ja
Prefusor für Heißleim	ja
Pressrollenbahn Kante	ja
Anz. Presswalzen	5
mit Positionierung von NC	ja
im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	7

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Modell Hersteller : PK 25
 Anz. Motoren : 2
 Finisher : ja
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
 Anzahl der Header : 2 n.
 Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : BF10
 Anz. Motoren : 2
 Finisher : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
 Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.
 Motorleistung : 0.55 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Multifunktions
 Modell Hersteller : FF32 TOP/BOTTOM WD60 / SYSTEMA CAMBIO
 UTENSILE : FF32/FF42
 Anz. Motoren : 4
 Finisher : ja
 mit Positionierung von NC : ja
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25m/min , per standard /
 20m/min per softforming m/min
 Anzahl der Header : 4 n.
 Motorleistung : 0.4 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Kantenschaber
 Modell Hersteller : PN10
 Finisher : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
 Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Leimschaber
 Modell Hersteller : FA20 BASIC
 Finisher : ja
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Bürst
 Modell Hersteller : FP10 TOP+ BOTTOM
 Anz. Motoren : 2
 Finisher : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
 Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.
 Motorleistung : 0.18 KW

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : SF21
 Anz. Motoren : 1
 Finisher : ja
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 20 m/min
 Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.
 Motorleistung : 5 KW
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

Sprühaggregat	ja
Sprühaggregat	SEPARATING AGENT SPRAYING UNIT LPZ/II + DETERGENT SPRAYING UNIT LP163/93
Kontrollsystem	POWERCONTROL PC23 POWERTOUCH
Software für die Programmierung der Maschine	WOODCOMMANDER
optionale Software	woodScout + TOOLMANAGER
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
installierte Gesamtleistung	27.19 KW