

Blechbearbeitungsmaschinen. Für die Bauindustrie.



CIDAN
CIDAN MACHINERY GROUP



CIDAN Machinery gehört zu den führenden Herstellern von Blechbearbeitungsmaschinen für die Bau- und Fertigungsindustrie. Seit der Gründung im schwedischen Götene im Jahr 1907 steht das Unternehmen für die Entwicklung, Herstellung und Lieferung zuverlässiger und innovativer Maschinen nach dem Bedarf und den Wünschen der Kunden. Heute umfasst das Sortiment hochwertige Marken wie CIDAN, Göteneds, Forstner und nuIT. Unser Erfolgsmodell ist so einfach wie genial – wir entwickeln innovative Blechbearbeitungsmaschinen und Steuerungssysteme, die kombiniert für optimale Fertigungsabläufe sorgen. So verschaffen wir unseren Kunden – ob kleine Blechwerkstätten oder große Produktionsanlagen – massive Wettbewerbsvorteile.

Unsere Maschinen decken die gesamte Produktionslinie ab – vom Handling der Coils oder Formbleche über das Längs- und Querteilen bis zum Biegen und zur Barcode-Markierung der Produkte, die dann in die Oberflächenbehandlung oder Auslieferung gehen. Die Maschinen arbeiten mit den neuesten Techniken für die Steuerung, Ressourcenplanung und Automatisierung und sorgen für unschlagbare Leistungen. Also herzlich willkommen bei Ihrem One-Stop-Partner für die Blechbearbeitung. Wir steigern nicht nur die Qualität, die Produktivität und die Freude an der Arbeit, sondern bieten auch erstklassigen Service und günstige Finanzierung.

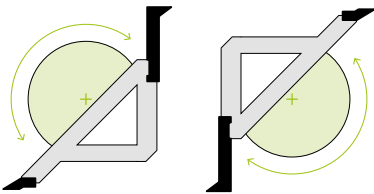


**Die Kraft der
Innovation.**

Von Anfang an beruhte unser Erfolg auf bahnbrechenden Innovationen. Seit der Gründung unseres ersten Unternehmens, Göteneds, im Jahr 1907 und dann Forstner im Jahr 1960 haben wir uns immer wieder gefragt, wie wir die Herausforderungen unserer Kunden meistern können. Diese Herausforderungen haben zu zahlreichen Innovationen und patentierten Erfindungen geführt, die den Arbeitsalltag im Baugewerbe und in der verarbeitenden Industrie erleichtern und effizienter gestalten. Wir alle bei der CIDAN Machinery Group werden durch unseren Enthusiasmus und unser Interesse an technischen Problemlösungen und Entwicklungen angetrieben. Unsere Innovationskraft ist Ihre Stärke im Wettbewerb.

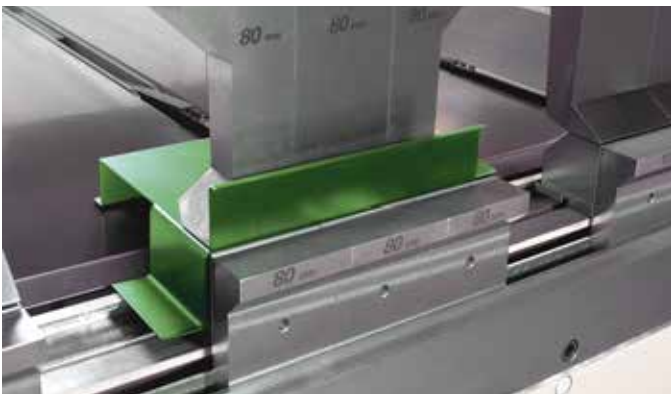
Die Kombi-Oberwange

Die Kombi-Oberwange ist eine unserer wegweisendsten Innovationen. Mit der Kombi-Oberwange können Sie die Werkzeuge – Spitzschiene und Geißfußschiene – durch



Drehen der Oberwange wechseln. Diese einzigartige Rotationslösung ermöglicht einen Werkzeugwechsel in weniger als 10 Sekunden, was eine große Zeitersparnis mit sich bringt.

Mit den Kastenwerkzeugen haben Sie viel Platz, um Kantenteile mit komplizierter Geometrie herzustellen.



Multifold

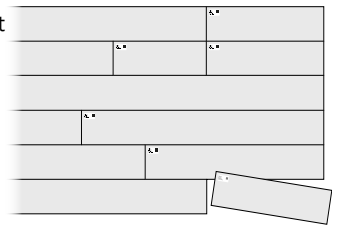
Multifold ist einzigartig bei CIDAN – geteilte Werkzeuge für die untere und obere Biegewange. Mit geteilten Werkzeugen in der Unterwange können Sie Details mit umgekehrten, nach unten gerichteten Kanten biegen. Mit der geteilten Biegewangenschiene können Sie nur einen Teil des Profils in Längsrichtung biegen. Multifold bietet Ihnen ein äußerst vielseitiges Produktionsmittel. Multifold in Kombination mit einem höhenverstellbaren Hinteranschlagstisch bietet ein Wunder an Flexibilität.

Hinteranschlagstisch mit vielen Talenten

Es ist kein Zufall, dass unsere Hinteranschlagstische patentiert sind. Nirgendwo sonst finden Sie ein so robustes und flexibles Modulsystem, das auf eine Arbeitstiefe von bis zu 4.300 mm erweitert werden kann und 141 verschiedene Kombinationen ermöglicht. Unsere Hinteranschlagstische sind mit Servomotoren und linearen Führungen für maximale Geschwindigkeit und Präzision ausgestattet. Alle Einstellungen des Messgeräts dauern weniger als zwei Sekunden. Auch mit Stahlkugel-Versetzungen oder Bürsten für die Handhabung empfindlicher Materialien erhältlich.

Programmierbare Spaltanlage

Forstner bringt die erste benutzerfreundliche Querteilanlage auf den Markt. Diese Innovation ermöglichte es, die Materialkosten zu senken und die Produktivität bei kleinen und mittleren Chargen zu erhöhen. Heute haben wir den Prozess durch die automatische Einstellung der Position der Spaltmesser über das Bedienfeld noch einfacher gemacht. Geben Sie Ihre Maße ein, und Ihre Teile werden mit beeindruckender Geschwindigkeit und Präzision ohne manuelle Eingriffe ausgeworfen. Unsere automatische Spaltmessereinstellung mit Messerspaltverstellung ist ab sofort im Forstner nuSLIT Programm erhältlich und wird zusammen mit der Planungssoftware von nuIT Ihren gesamten Produktionsprozess revolutionieren. Mit der Stufenschnitt-Option und der nuIT Software haben Sie einen perfekt gestrafften Produktionsfluss und minimalen Abfall von teurem Material.



nuIT

nuIT ist die Innovation, die den gesamten Produktionsprozess für einen automatisierten Workflow verbindet. nuIT umfasst alles von Zeichnungs- und Bestellwerkzeugen über Kalkulation, Materialverbrauchsberechnung, Ressourcenplanung, Produktion, Barcode-Kennzeichnung, Lieferscheinerstellung und Rechnungsstellung. nuIT ist das Planungs- und Steuerungswerkzeug der Zukunft, das Ihren Fertigungsprozess schon heute revolutionieren wird.

Praxisnahe Softwarelösungen sind unsere Leidenschaft



Effizientes Blechbiegen beginnt und endet mit **nuEvolution** von nuIT, dem intelligenten Planungstool, das Ihren gesamten Fertigungsprozess revolutioniert. Kombinieren Sie nuEvolution mit der beeindruckenden Leistung und Anpassungsfähigkeit unserer Maschinen für eine perfekte

Übersicht, hervorragende Ergebnisse, kürzere Durchlaufzeiten und höhere Rentabilität. Alles, was Sie benötigen, ist ein Grafiktablet oder Laptop und Ihren Finger.

Konstruktion.

nuEvolution ist äußerst benutzerfreundlich und kann von jedem und überall genutzt werden. Auf der Baustelle, in der Fabrikhalle oder wo auch immer Sie sich gerade befinden, können Sie schnell und einfach die gewünschten Profile zeichnen und deren Abmessungen eingeben. Geben Sie die Maße ein und passen Sie die Winkel an, um genaue 3D-Profile zu erhalten. nuEvolution ermöglicht es Ihnen, genaue Werte zu erhalten und macht Ihre Arbeit zum Kinderspiel.

Wählen Sie die Farbe und das gewünschte Material aus der vordefinierten Materialliste und geben Sie Ihre Längen und Mengen ein. Das Programm stellt sicher, dass Sie immer eine komplette Spezifikation liefern, ohne dass irgendwelche Abmessungen oder sonstige Daten fehlen.

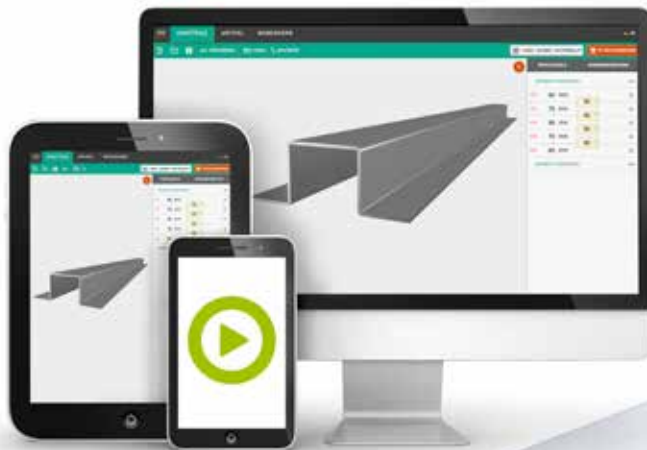
Fügen Sie alle benötigten Details sehr einfach aus einer Bibliothek hinzu. Geben Sie Ihre Bestellnummer ein und wann Sie das Material geliefert haben möchten. Ihre Bestellung ist nun bereit, direkt an die Produktion weitergeleitet zu werden.

nuEvolution fasst alle eingehenden Aufträge digital an ein und demselben Ort zusammen. Es ist dadurch sehr einfach, komplette PDF-Dateien für Ihr bemaßtes Profil mit allen Details auszudrucken. Das Programm verfolgt die Verbrauchsmengen an Blech und anderen verwendeten Materialien.

Zeit für den Produktionsstart!

Bei **Production** werden alle Auftragseingänge zusammengefasst, sodass Sie Ihre Produktion nach verfügbaren Kapazitäten und gewünschten Lieferzeiten planen können. Der Auftrag wird mit den von Ihnen definierten Parametern kalkuliert.

Sie können sehen, wie viel Material Sie als Basis für die Bestellung bei Ihren Lieferanten benötigen. Sie können Tagesabläufe planen und bei Bedarf Änderungen vornehmen. Production konfiguriert auch die optimale Nutzung Ihres Materials. Mit der Software von nuIT programmieren Sie Ihre Forstner nuSLIT Querteilanlage mit exakten Werten sowohl für die Bleche als auch für das Schneiden. QR-Code-Etiketten können direkt auf den zugeschnittenen Teilen angebracht werden, um die Daten auf die Schwenkbiegemaschine zu übertragen und sicherzustellen, dass alle Teile in der richtigen Reihenfolge sortiert sind.



nuIT
CIDAN MACHINERY GROUP



Wenn Sie das ProLink W Steuerungssystem mit Ihrer Schwenkbiegemaschine verwenden, werden alle Daten von nuEvolution automatisch übertragen und es ist keine weitere Programmierung erforderlich. Mit Production haben Sie die volle Kontrolle – von der Kalkulation über die verbrauchten Materialmengen und die Ressourcenplanung bis hin zur QR-Code-Kennzeichnung, Produktion, Lieferschein- und Rechnungsstellung.

Haben Sie externe Kunden?

Order ist der Baustein, der Ihnen Ihren eigenen Webshop ermöglicht. Mit Order können Ihre Kunden ihre eigenen Profile gestalten und bestellen und erhalten sofort die entsprechenden Preise. Diese Bestellungen können wie jeder andere Auftrag behandelt werden, mit automatisierter Lieferschein- und Rechnungsstellung. Sie können unklare Anweisungen, schwer lesbare Skizzen und sonstige Unsicherheiten ab sofort vergessen. Dies liegt in der Verantwortung Ihrer Kunden, Sie können sich vollständig auf die Produktion der gewünschten Profile konzentrieren.



Das Zeichnen oder Laden der gewünschten Profile ist schnell und einfach, egal ob auf der Baustelle, in der Fertigungshalle oder anderswo.



nuIT ist kompatibel mit der ProLink W und der Forstner-Steuerung und Ihre Produktion kann schnell, reibungslos und einfach sein.



Materialhandling, Kennzeichnung, Analyse, Dokumentation und Logistik – nuIT bietet die Lösung, die alles kann.



Rationalisieren Sie Ihre Blechbearbeitung und steigern Sie Ihre Produktivität. Wählen und kombinieren Sie die einzelnen Module aus unserem umfangreichen Produktprogramm und bauen Sie damit Ihre optimierte Produktionslinie auf. Ganz auf Ihre Materialien, Ihre Raum- und Verarbeitungsanforderungen zugeschnitten. In unserem Sortiment finden Sie intelligente Lösungen für das gesamte Coil Processing, Längs- und Querteilanlagen, integrierte Richtmaschinen sowie adäquate

Steuerungssysteme, die Ihre Fertigung automatisieren und beschleunigen. Mit der richtigen Kombination von Maschinensystemen können manuelle Prozesse, etwaiger Ausschuss, Kratzer und Betriebsstillstände minimiert werden und Sie werden sehen, wie Ihre Produktion eine neue Dimension erreicht. In dieser Broschüre stellen wir Ihnen eine Auswahl der verfügbaren Module vor, welche Ihrer Produktion neues Leben einhauchen und Ihren Profit steigern.



Mit der breiten Produktpalette von Forstner und den intelligenten Lösungen für die Coilverarbeitung gehört das gesamte Handling von Tafeln der Vergangenheit an. Neben der Erleichterung für Ihre Mitarbeiter, Ihre wichtigste Ressource, minimieren unsere Maschinen das Risiko von Beschädigungen des Blechs. Kratzer und unnötiger Ausschuss werden minimiert, die Präzision sowie die Materialausnutzung werden maximiert.



Unsere Längs- und Querteilanlagen sowie die Tafelscheren schneiden das Blech wie Butter. Rationalisieren Sie Ihre Produktion und bringen Sie diese auf ein neues Niveau. Profitieren Sie von vielseitigen Neuentwicklungen mit vielen neuen, wegweisenden Funktionen, die in unseren Standard eingeflossen sind. Unsere Maschinen bieten eine hohe Flexibilität und sind so konzipiert, dass sie Tag für Tag, Jahr für Jahr, ein hohes Maß an Produktivität bei minimalem Wartungsaufwand gewährleisten.

Effiziente Coil Verarbeitung



Unsere Maschinen sind mit einer Vielzahl von verschiedenen Funktionen und Komponenten erhältlich. Sie können auch das Steuerungssystem wählen, das Ihren eigenen Bedürfnissen entspricht.

Wählen Sie die gewünschten Abwickel- oder Abrollgeräte passend zum Coilgewicht und der Größe Ihrer Fertigung. Umlenkrollen und Blechbahnen unterstützen das Blech und verringern somit die Gefahr von Kratzern und sonstigen Beschädigungen.

Ein Spannbock hält die Bleche in unmittelbarer Nähe bereit. Die Beschickung der Längs- und Querteilanlage erfolgt sehr schnell ohne zeitaufwändige Umrüstvorgänge.

Holen Sie sich die höchste Effizienz und Rentabilität mit den richtigen Maschinen unter bester Ergonomie.

- ✓ Coibleche sparen Geld, reduzieren den Ausschuss und schaffen Lagerraum.
- ✓ Ob Ihre Fertigungsfläche groß oder klein ist, wir haben die passende Lösung.
- ✓ Schaffen Sie den Raum für eine rationelle Blechbearbeitung und steigern Sie Ihre Produktivität und Ihren Gewinn.
- ✓ Forstner verfügt über ein breites Spektrum an Maschinen, welche zu einer effizienten Produktionsanlage ganz nach Ihren Bedürfnissen und Anforderungen kombiniert werden kann. Hierbei spielen die Parameter Leistung und Materialverfügbarkeit eine entscheidende Rolle für die schnelle und kostengünstige Produktion.
- ✓ Mit unseren Lösungen können Sie problemlos Coilgewichte von 500 Kilogramm bis zu 8 Tonnen verarbeiten. Größere Coils bedeuten weniger Umrüstungen, weniger Ausschuss und einen noch effizienteren Fertigungsprozess.
- ✓ Welches Material benötigen Sie laufend? Häufiger Blechwechsel? Mit einem Spannbock können Sie bis zu acht verschiedene Materialien bereitstellen, um einen wesentlich schnelleren Materialwechsel zu ermöglichen.
- ✓ Mit einer integrierten Längsteilanlage können Sie automatisch Spalten und müssen nicht länger Streifen auf einer separaten Tafelschere schneiden.
- ✓ Handeln Sie mit Blechen und möchten dieses auf kleinere Coils umwickeln? Wir haben die passende Lösung für Sie!



CIDAN MACHINERY GROUP

Mit der Softwarepalette von **nuIT** kann Ihre Blechbearbeitung noch reibungsloser ablaufen. Mit **nuEvolution** erhalten Sie alle Daten, um Ihre Profile zu produzieren, maßgeschneidert nach Farbe, Material, Abmessungen und deren Stückzahl. Mit **Production** werden alle Anweisungen direkt auf Ihre Maschine übertragen. Mit dem **Order** Modul können Sie einen Webshop betreiben.



Die Schärfste im Team.

Die **Forstner EASY CUT/SLIT CUT** ist die ultimative Längs- und Querteilanlage für die Blechbearbeitung in der Bauindustrie. Stellen Sie die Längen und Mengen mit dem benutzerfreundlichen Steuerungssystem ein. Das Blech wird sanft in die Maschine eingeführt und mit faszinierender Präzision geschnitten. Dabei ist das Schnittergebnis nahezu gratfrei bei minimalem Verschnitt. Wenn Sie fertige Zuschnitte wünschen, wählen Sie SLIT CUT oder SLIT PRO mit Querteiler.

Erhöhen Sie die Qualität und beschleunigen Sie die Produktion in einem Arbeitsgang. Coilbleche statt Tafeln sparen Geld, reduzieren den Verschnitt und schaffen Platz. Diese Maschine verfügt über leistungsstarke Spaltmesser, fünf Messerpaare sind Standard. Anschließend können maximal sechs Streifen von der Rollenschere der Maschine geräuschlos und gleichmäßig auf die gewünschte Länge quergeteilt werden. Der Zuführtisch ist so konzipiert, dass das Risiko einer Beschädigung des Blechs und deren Lackierung, insbesondere bei empfindlichen Materialien wie Zink, Aluminium und Kupfer, minimiert wird.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Klein aber extrem leistungstark.
- ✓ Intelligente und benutzerfreundliche Bedienoberfläche.
- ✓ Hohe Vorschubgeschwindigkeiten.
- ✓ Einfach zu bedienende Maschine.

	EASY CUT	SLIT CUT*	SLIT PRO*
Blecbreite, mm	1.250	1.250/1.500	1.250/1.500
Stahl, max. Blechdicke, mm*	1	1/0,8	1/0,8
Edelstahl, max. Blechdicke, mm*	0,6	0,6/0,5	0,6/0,5
Aluminium, max. Blechdicke, mm*	1,2	1,2/1,2	1,5/1,2

*Kapazität mit 5 Paar Spaltmesser



Kleines Format mit hoher Kapazität.

Die **Forstner STRAIGHT-Serie** zeichnet sich durch hocheffiziente Maschinen für Schnitte von Coils aus. Die Maschinen arbeiten mit doppelten Vorschubwalzen, die den Einzugs vereinfachen und den Wechsel schneller machen. Ein einfach zu justierendes Richtwerk mit sechs Walzen produziert flache Zuschnitte für die weitere Produktion unabhängig von Materialtyp und Dicke. Die Geschwindigkeit liegt bei bis zu 25 Meter pro Minute. Das bedeutet eine hocheffiziente Produktion von Zuschnitten. Die Maschine mit ihrer Tafelschere ist schnell, erfordert minimale Wartung und sorgt für perfekte Schnittflächen. Der gesamte Prozess lässt sich ganz einfach mit dem logischen Steuerungssystem SPS-S1 regeln.

Wenn Sie sich für die POWER STRAIGHT PRO entscheiden, profitieren Sie von mehr Kraft und einer automatisierten Justierung der Richtwalzen. Wählen Sie zwischen 1.250 mm und 1.500 mm Breite. Mit der POWER STRAIGHT PRO wird die Produktion erstaunlich einfach, schnell und präzise.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Stabile Konstruktion.
- ✓ Kompakte Bauweise.
- ✓ Tafelschere für optimale Schnittergebnisse und schnelle Bearbeitung.
- ✓ Für empfindliche Materialien.
- ✓ Einfach zu bedienendes und multifunktionales Steuerungssystem.

	STRAIGHT CUT	STRAIGHT PRO	POWER STRAIGHT
Blecbreite, mm	1.250	1.250	1.500
Stahl, max. Blechdicke, mm	1	1,25	2
Edelstahl, max. Blechdicke, mm	0,6	0,75	1,25
Aluminium, max. Blechdicke, mm	1,2	1,5	2,5



Kraft und Finesse in einem.

Die **Forstner COMPACT** ist die vielseitigste Maschinenserie, die vorstellbar ist. Sie funktioniert daher ebenso gut in kleineren Werkstätten wie in größeren Unternehmen mit serienmäßiger Produktion. Die Größe der Komponenten ist der entscheidende Faktor für die Vorteile, von denen Sie profitieren möchten.

Im Zentrum steht ein robustes und zuverlässiges Richtwerk mit sechs Walzen und einem starken Längsteiler, der mit der gewünschten Anzahl an Messern ausgestattet werden kann. Sie entscheiden einfach, ob Querteilungen des Blechs erfolgen sollen. Das Steuerungssystem erledigt den gesamten Rest. Dank einer eingebauten, deutlich lesbaren Messskala und einfach zugänglichen Messern lässt sich der Längsteiler in kürzester Zeit einstellen. Wenn Sie sich für ein Richtwerk entscheiden, bei dem der Walzendruck über das Steuerungssystem geregelt wird, erhalten Sie ein perfektes Ergebnis ohne Bearbeitungsmarken.

Wenn Sie sich für die POWER COMPACT entscheiden, können Sie 2 mm starke Stahlbleche mit perfekten Ergebnissen teilen. Wählen Sie zwischen 1.250 mm und 1.500 mm Breite. Die Forstner COMPACT-Serie kann einfach perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Sehr robuste Konstruktion.
- ✓ 6 Richtwalzen mit einfacher Zustellung.
- ✓ Durchdachter und schnell umstellbarer Längsteiler.
- ✓ Logische und benutzerfreundliche Bedienoberfläche.

	COMPACT CUT*	COMPACT PRO*	POWER COMPACT*
Blechbreite, mm	1.250	1.250	1.250
Stahl, max. Blechdicke, mm*	1	1	2
Edelstahl, max. Blechdicke, mm*	0,6	0,6	1,25
Aluminium, max. Blechdicke, mm*	1,2	1,5	2,5

*Kapazität mit 5 Paar Spaltmesser



Hier arbeitet der neueste Stand der Technik für Sie.

Die **Forstner nuSLIT-Serie** ist ein wahrer Traum jeder modernen Blechwerkstatt und bringt Ihre Produktion auf ein neues Niveau an Flexibilität und Produktivität. Bei nuSLIT kann jede Funktion über das Touchpanel eingestellt werden: Breitereinstellung, Zuschnittlänge, Druck der Richtwalzen zur Vermeidung von Stoppmarkierungen und Aktivierung der fünf Spaltmesser. Wählen Sie die ProCut-Version und das System berechnet automatisch, wie das Material am besten geschnitten werden kann – ohne Verschnitt. Das Material wird der Maschine zugeführt und als fertig geschnittene Stücke in unterschiedlichen Längen nach Ihrer Wahl ausgeworfen. nuSLIT kann in einen programmierten Produktionsablauf integriert werden. Das Steuerungssystem ist vollumfänglich kompatibel mit Production, sodass sich die gesamte Zuschnittproduktion ohne manuelle Eingriffe direkt vom Arbeitsplatz im Büro aus planen und programmieren lässt. Ihre fertigen Zuschnitte können auch mit einem individuellen QR-Code versehen werden, der alle relevanten Informationen für eine automatisierte Produktion enthält. Entscheiden Sie sich für die Kombination mit der gewünschten Anzahl an Abwickelgeräten und einen manuell oder automatisch gesteuerten Coilwechsler. Eine bessere und effektivere Zuschnittproduktion ist kaum denkbar!

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Hohe Produktivität und Wiederholgenauigkeit.
- ✓ Unschlagbare Schnittgenauigkeit.
- ✓ Gesamtsteuerung.
- ✓ Vollkompatibel mit der nuLT Software.

	nuSLit
Blechbreite, mm	1.250
Stahl, max. Blechdicke, mm*	1
Edelstahl, max. Blechdicke, mm*	0,6
Aluminium, max. Blechdicke, mm*	1,2

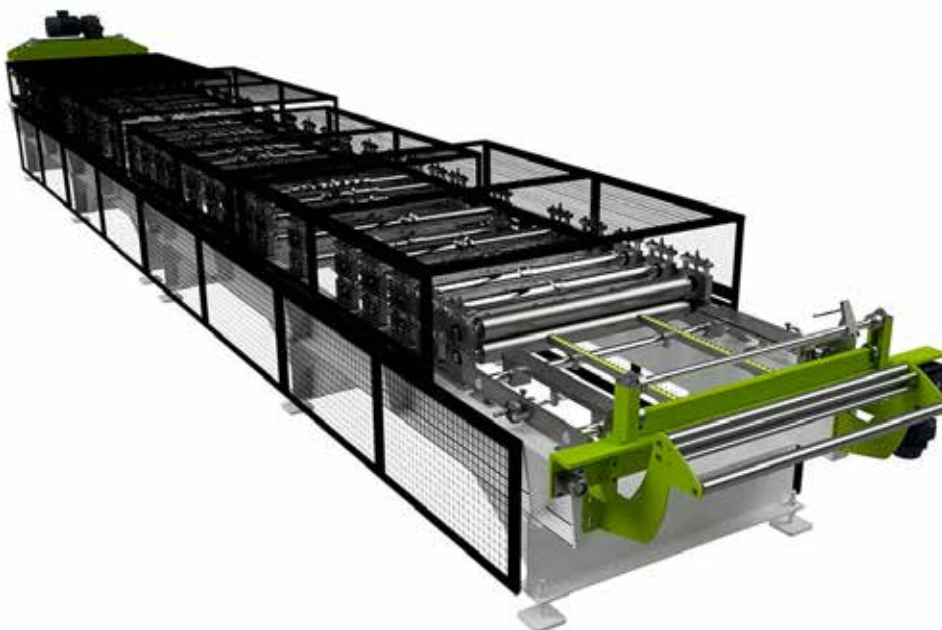


Das fertige Blech wird bereitgestellt!

CIDAN STACKMASTER ist das intelligente Lagersystem für flaches Material. Wählen Sie zwischen 10, 15 oder 20 Ablagefächern. Das Steuerungssystem behält den Überblick über die verschiedenen Größen, Qualitäten und Farben, die in den verschiedenen Fächern gelagert werden. Alles, was Sie tun müssen, ist auf dem Touchscreen auszuwählen und der CIDAN STACKMASTER liefert das gewünschte Material. Dieses System spart Platz, sorgt für Ordnung und funktioniert perfekt, ganz gleich, ob Sie fertige Zuschnitte kaufen oder Ihre eigenen zugeschnittenen Bleche lagern möchten.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Platzersparnis.
- ✓ Sorgt für Ordnung.
- ✓ Vollständige Kontrolle des Lagerbestands.
- ✓ Bedarfsgerechte Lieferung.



Eine Top-Investition in Länge.

CIDAN Profilerer sind robust und bieten Ihnen erstaunliche Produktivität. Wählen Sie die **SPEZIAL** Ausführung für 1.250 mm Coils zur Herstellung von hochwertigen Kastenprofilen oder Wellblech usw. in großen Serien – oder die Standardausführung für bis zu 400 mm Coils oder für zugeschnittene Bleche – ideal für die Herstellung von Firstplatten, Dachrinnen, Endstücken und Profilen in großen Serien. Mit der **SPEZIAL** Variante können Sie in einem Jahr im Einschichtbetrieb problemlos mehr als 2.000 Tonnen Blech verarbeiten! Die Profilmaschinen verfügen über 14-30 (**SPEZIAL**) oder 8-20 (**STANDARD**) Werkzeugstationen, je nach dem Profil, an dem Sie arbeiten. Die massiven Wellen haben einen Durchmesser von 85 mm bzw. 70 mm für eine geringere Belastung und sind mit Gelenklagern ausgestattet, die einen leisen und störungsfreien Betrieb über Jahre hinweg gewährleisten. Die Werkzeuge sind aus hartverchromtem Spezialstahl gefertigt, welches immer perfekte Ergebnisse liefert. Die Führungsschienen sind gehärtet, gelagert und beidseitig einstellbar, um eine maximale Präzision beim Einzug in den Profiler zu gewährleisten. Die Führungsschienen sorgen dafür, dass das Blech mit konstanter Geschwindigkeit zugeführt wird. Jede Werkzeugstation verfügt über eine Messuhr für die Werkzeughöhe mit einer abgestuften Skala, welche das Ändern der Materialstärke und das Einstellen des Drucks für optimale Endergebnisse erleichtert. Die Profilerer werden elektrisch angetrieben, was eine lange Lebensdauer, einen geräuscharmen Betrieb und lange Wartungsintervalle gewährleistet. Mit dem Steuerungssystem können Sie 50 Zeilen mit unterschiedlichen Längen und Mengen programmieren, wodurch der Bedieneingriff minimiert und die volle Ausnutzung des Materials maximiert wird. Die **SPEZIAL** Ausführung verfügt über eine leistungsstarke Tafelschere und kann als Doppereinheit mit zwei Ebenen geliefert werden, wobei Zuführung, Tafelschere und Steuerung gemeinsam genutzt werden. Und das zu geringeren Kosten als bei zwei separaten Maschinen. Die **CIDAN Profilerer** sind für Coils ausgelegt und verfügen über eine leistungsstarke Tafelschere, die einen gratfreien Schnitt garantiert. Eine Investition in einen **CIDAN Profilerer** macht sich in Rekordzeit bezahlt.

SPEZIAL PROFILIERER

- ✓ Für 1.250 mm Coils.
- ✓ Verarbeitet über 2.000 Tonnen/Jahr im Einschichtbetrieb.
- ✓ Erhältlich als Doppel-Profilerer für eine optimale Nutzung der Stellfläche.

STANDARD PROFILIERER

- ✓ Für Bleche oder Coils bis zu 400 mm.
- ✓ Verarbeitet über 650 Tonnen/Jahr im Einschichtbetrieb.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Robuste Konstruktion.
- ✓ Benutzerfreundliches Design.
- ✓ Enorme Kapazität.
- ✓ Investition mit extrem schneller Amortisationszeit.





Leistet die meiste Arbeit – und macht den wenigsten Lärm.

Die **Tafelschere RAPIDO** von CIDAN ist eine kraftvolle Schere, die sämtliche Blechstärken eines Arbeitsdurchgangs schneidet, ohne dass eine Einstellung des Schnittspalts nötig ist. Sie können zwischen den Arbeitsbreiten 1.350 mm, 2.600 mm und 3.200 mm wählen. Die RAPIDO ist bereits in der Standardausführung sehr gut ausgestattet, für eine reibungslose Handhabung der Zuschnitte gibt es aber auch verschiedene Modelle für den Hinteranschlag und die Hochhaltevorrichtung.

Die Arbeit mit einer RAPIDO macht einfach Freude. Dank des linierten Tisches und des Winkelanschlags auf beiden Seiten ist der Blechtransport sehr einfach und in allen Lagen lassen sich rechte Winkel erreichen. Die ausziehbaren Tischverlängerungen bieten Unterstützung für Bleche, die breiter als 1,5 Meter sind. Der schmale Niederhalter sorgt für eine maximale Ausnutzung des Blechs und die LED-Schnittlinienbeleuchtung erleichtert das exakte Schneiden nach Anriss.

Die Anschlagsmaße, die Anzahl und alle Bewegungen in der Maschine lassen sich denkbar einfach über das Bedienfeld der CutLink-Steuerung einstellen. Nur wenige Befehle und Tasten reichen aus – und die Tafelschere agiert genau so, wie Sie es wollen. Die Konstruktion des Anschlags sorgt für präzise Maße und schnelle Neupositionierung. Der Motor des Anschlags liegt direkt auf dem Anschlagsarm – das gewährleistet den besonders ruhigen Lauf und eine saubere Oberfläche auf der Oberseite der Schere.

Mit ihren 35 Schnitten pro Minute legt die RAPIDO ein beeindruckendes Arbeitstempo vor. Der elektrische Zahnradgetriebemotor zeichnet sich durch seine imposante Leistung aus und verbraucht nur beim eigentlichen Schlag Energie. Die optimale Ergonomie und der ruhige Gang der Tafelschere sorgen für eine gute und angenehme Arbeitsumgebung. Die Maschine ist außerdem so konstruiert, dass sich alle regelmäßigen Wartungs- und Servicepunkte problemlos erreichen lassen.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Stark! Großes Arbeitsintervall ohne Schnittspalteinrichtung.
- ✓ Schnell, mit 35 Schnitten in der Minute.
- ✓ Einfach und benutzerfreundlich.
- ✓ In Standardausführung gut ausgestattet.
- ✓ Der schlanke Niederhalter sorgt für minimalen Verschnitt.
- ✓ Angeritzte Messlinien auf dem Tisch.

Beispiele für Zusatzoptionen:

- ✓ Ausziehbare Tischverlängerungen.
- ✓ Pneumatischer Niederhalter.
- ✓ Winkelanschlag mit oder ohne T-Nut und Anschlagsnocke.
- ✓ Beweglicher Blechwagen auf Rollen.

	RAPIDO 13	RAPIDO 26	RAPIDO 32	RAPIDO 41
Arbeitslänge, mm	1.350	2.600	3.200	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm	3,5	2,5	2,5	1,50
Edelstahl, max. Blechstärke, mm	2,0	1,6	1,6	0,6
Aluminium, max. Blechstärke, mm	5,0	3,7	3,7	2,2



Entscheiden Sie sich für eine doppelte Kraftportion.

Die **CIDAN Motortafelschere EVO DUO** ist ein echtes Muskelpaket mit doppelter Motorausstattung, die für eine gleichmäßige Verteilung der Kraft über den gesamten Schnitt sorgt. Mit der EVO DUO schneiden Sie Stahlblech bis zu 4 mm Stärke (EVO DUO 32) oder 2,5 mm Stärke (EVO DUO 41) mit perfektem Ergebnis. Sie bietet stärkere Messerbalken als die Vorgängerversion und eine klare, unkomplizierte Schnittpalteinrichtung. Dass der Abstand zwischen der Rückseite des Niederhalters und der Schnittkante lediglich 34 mm beträgt, sorgt für minimalen Abfall. Die Standardausstattung mit pneumatisch gesteuerten Niederhaltern führt auch bei empfindlichem Material zu exzellenten Ergebnissen.

Der motorisierte Hinteranschlag (bis 1.000 mm) mit schneller Positionierung lässt sich ganz einfach mit der benutzerfreundlichen CutLink-Steuerung von der Vorderseite handhaben. Mit der EVO DUO können Sie den Tisch ganz nach den Bedürfnissen Ihrer Fertigung gestalten und Sie haben immer die Möglichkeit, Komponenten umzustellen und zu ergänzen, wenn sich die Bedingungen ändern.

Mit der EVO DUO bekommen Sie eine leistungsstarke und gleichzeitig geräuscharme Maschine, die nur beim eigentlichen Schnitt Energie verbraucht. Im Standard inbegriffen sind also geringe Betriebskosten, der niedrige Geräuschpegel und der umweltschonende Betrieb. EVO DUO bietet die optimale Kombination aus Benutzerfreundlichkeit, Kraft, Präzision und Freude an der Arbeit.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Doppelte synchronisierte Motoren, mit denen die Kraft gleichmäßig über die gesamte Maschine verteilt wird.
- ✓ Breiter Arbeitsbereich: 0,5–4 mm (EVO DUO 32).
- ✓ Deutliche und einfach verstellbare Schnittpalteinrichtung.
- ✓ Flexibler Tisch, der komplett an die Bedürfnisse des Kunden angepasst wird.
- ✓ CutLink – das einfache, schnelle und präzise Steuerungssystem.

Beispiele für Optionen:

- ✓ Auflagearme mit oder ohne Kippanschlag.
- ✓ Verstellbarer Winkelanschlag mit deutlich gradierter Skala für Schrägschnitte.
- ✓ Tischauflagen in der richtigen Länge mit Kugelrollen vereinfachen die Handhabung von kratzempfindlichem oder schwerem Material.

	EVO DUO 32	EVO DUO 41
Arbeitslänge, mm	3.200	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm	4,0	2,5
Edelstahl, max. Blechstärke, mm	2,25	1,6
Aluminium, max. Blechstärke, mm	5,5	3,7

Erleichtern Sie Ihre Arbeit mit schweren Blechen.

CIDAN Machinery bietet intelligente Handlingsysteme, die Sie beim Verarbeiten von schweren Blechen deutlich unterstützen. Sie können Ihre Tafelschere so konfigurieren, dass die geschnittenen Teile vor oder hinter der Maschine rauskommen. Bei der RAPIDO sind feste Winkelanschläge auf beiden Seiten der Maschine Standard. Bei der EVO DUO wählen Sie, was am Besten zu Ihrer Produktion passt. Die Tischplatten geben dem Blech Halt und gleichzeitig Flexibilität, zusätzlich sind die

Tischelemente auch mit Kugelrollen erhältlich. Die EVO DUO kann mit Winkelanschlägen und Auflagearmen ausgestattet werden, um die Handhabung von schweren Blechen zu erleichtern. Sie wählen hierfür einfach die notwendige Anzahl sowie die Länge aus. Millimeterskalen und T-Nuten mit Kippanschlägen, gehören zum weiteren intelligenten Zubehör, dass Sie in Ihrer Fertigung unterstützen kann.



CutLink kann manuell oder automatisiert eingesetzt werden, wobei Sie 10 Zeilen mit Hinteranschlageinstellungen und Anzahl der nacheinander auszuführenden Schnitte programmieren können. Ihre Einstellungen werden im Speicher des Systems gespeichert. Mit CutLink steuern Sie das Blechauflagesystem, den Niederhalter und das kontinuierliche Schneiden.



Da der Niederhalter nur 32 mm von der Schnittlinie entfernt ist, fällt nur wenig Abfall an.



Bei angehobenem Niederhalter reicht der Abstand zwischen den Kugelgewindespindeln aus, um ein 1250 mm langes Blech durchzuziehen (nicht RAPIDO 13).



Erledigen Sie Ihre Aufträge schnell, sorgfältig und geschickt.

RAPIDO 32 SSM (Stacking Sensitive Material) ist das neu entwickelte Schnitt- und Stapelsystem von CIDAN, welches Ihre Tafelschere beschleunigt und nie Kratzer oder Eselsohren hinterlässt. Stellen Sie die Hinteranschlagsabmessungen und die Anzahl Zuschnitte ein. Der Blechhalter fährt blitzschnell zurück und die Zuschnitte fallen sanft auf den beweglichen Materialwagen darunter, wo die Bleche mit einer Geschwindigkeit von bis zu 35 Stück pro Minute gestapelt werden. Der Materialwagen kann mit bis zu 800 kg beladen werden. Bei einer

Breite von bis zu 410 mm kann bis zu einer Höhe von 90 mm gestapelt werden, bei Breiten von mehr als 410 mm bis zu einer Höhe von 40 mm. Zusammen mit der CutLink Steuerung haben Sie einen echten Schneid- und Stapelgiganten der für zehn verschiedene Hinteranschlageinstellungen mit der gewünschten Menge programmiert werden kann, und die Zuschnitte dabei immer ordentlich auf dem Materialwagen stapelt. Es gibt kein intelligenteres, schonenderes oder effizienteres Hinteranschlagssystem für große Mengen.



Exaktes Biegen, um Ihrer Produktion gerecht zu werden.

Schnell, präzise und unermüdlich. CIDAN Machinery ist stolz darauf, ein weltweit führender Hersteller von Schwenkbiegemaschinen für die Bau- und Fertigungsindustrie zu sein. CIDAN Machinery bietet zuverlässige, funktionelle und innovative Maschinen mit eingebauter Flexibilität, die Ihre Prozesse beschleunigen, Ihre täglichen Aufgaben vereinfachen und Ihre Gewinne steigern. Unsere Maschinen haben kurze Anlaufzeiten

und laufen so gut wie geräuschlos. Sie werden von einem einzigen Bediener bedient, der mit nur einem Satz von Werkzeugen alles von den einfachsten bis zu den fortschrittlichsten Profilen herstellen kann. Es sind all die kleinen, gut durchdachten Details, die CIDAN zur offensichtlichen Wahl machen. Nutzen Sie die hochmodernen Maschinen von CIDAN, die serienmäßig mit bahnbrechenden Funktionen ausgestattet sind.





Unser Hinteranschlagsystem – Ihr Arbeitsplatz.

Unser patentierter Hinteranschlag bietet unschlagbare Präzision, ist extrem vielseitig und kann von 1.000 mm bis zu 4.300 mm Arbeitstiefe erweitert werden.

Mit zusätzlichen Modulen können Sie L-, J- oder U-förmige Hinteranschlüge nach Ihren individuellen Bedürfnissen gestalten. Das Modulsystem erlaubt 141 verschiedene Kombinationen von Hinteranschlagsystemen, so dass ein vollständig kundenspezifisches Hinteranschlagsystem möglich ist. Der Hinteranschlag kann auch in der Höhe verstellt werden. Mit einem höhenverstellbaren Hinteranschlag können Sie Ihre Schwenkbiegemaschine optimal nutzen.

Das Hinteranschlagsystem ist servoangetrieben mit Kugelgewindespindeln und Linearführungen für optimale Effizienz und Präzision. Jede Position wird immer wieder genau gleich sein. Stahlkugel-Versetzungen erleichtern den Umgang mit größerem Material. Wenn Sie mit kratzempfindlichen Materialien arbeiten, empfehlen wir einen Tisch mit Bürsten.

Das Hinteranschlagsystem verfügt standardmäßig über 8 bis 16 Anschlagsschienen, je nach Arbeitsbreite der Maschine. Die schnelle Positionierung des Anschlags – jede Neupositionierung dauert weniger als zwei Sekunden - ermöglicht eine höhere Produktivität und senkt damit die Kosten für jeden Biegevorgang. Die vorderen Hinteranschlagfinger sind standardmäßig aus Federstahl gefertigt. Alle Hinteranschlagfinger können von der Steuerung aus auf den Tisch heruntergeklappt werden. Das Material kann dann gedreht werden, ohne dass es zu Schäden kommt.

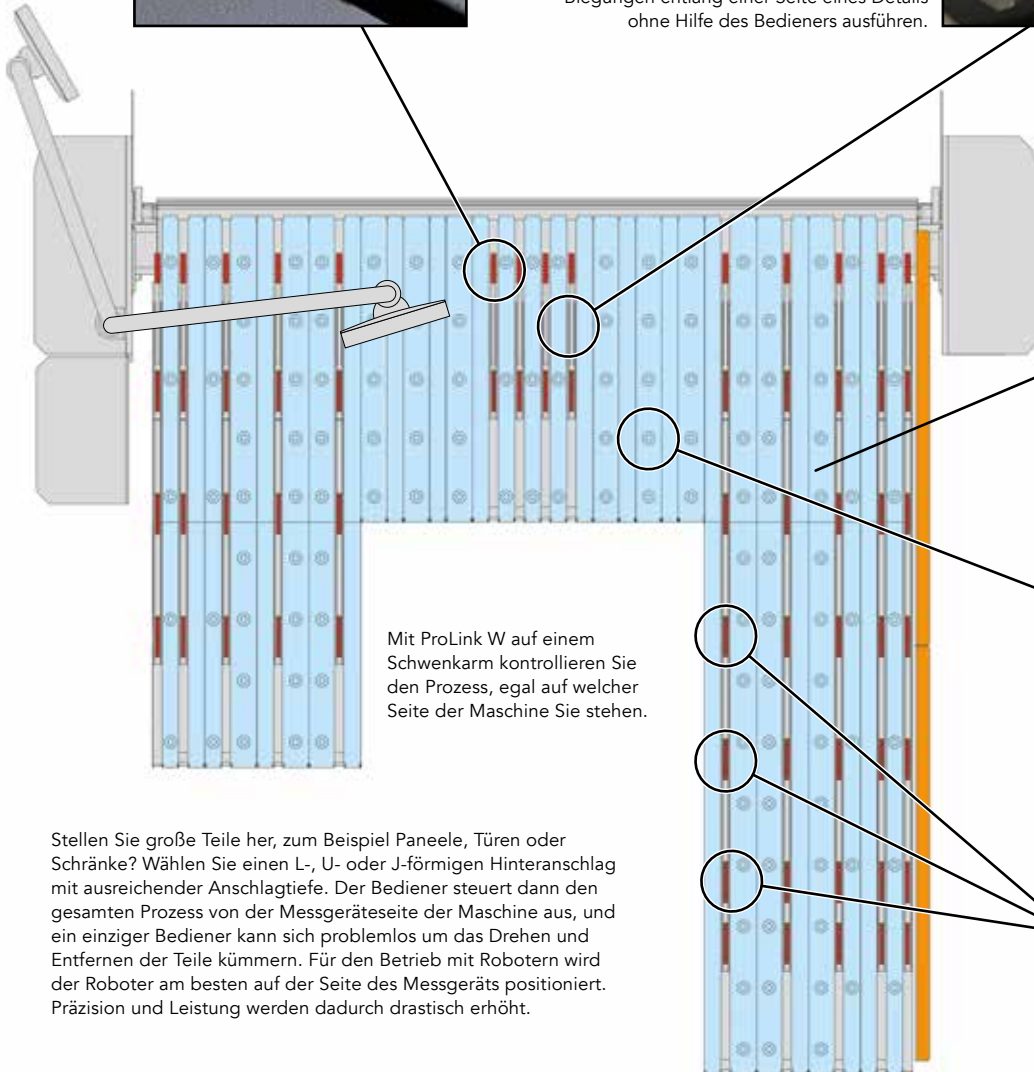
Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Konstruiert nach Ihren eigenen Anforderungen.
- ✓ Schnelle Servomotoren und Linearführungen für größtmögliche Geschwindigkeit und Genauigkeit.
- ✓ Anschlagsmaße ab 3 mm aufwärts je nach Tischgröße lieferbar.
- ✓ Schienen mit einer Stärke von 8 bis 16, je nach Arbeitsbreite.
- ✓ Standardeinheit, die bei Bedarf leicht um zusätzliche Abschnitte erweitert werden kann.
- ✓ Höhenverstellbar für alle Multifold-Modelle.



Hinteranschlagfinger aus Federstahl nahe der Biegestelle verhindern eine Beschädigung des Metalls und ermöglichen extrem kleine Messwerte. Optional können Sie auch massive Finger mit Hinteranschlag erhalten.

Mit dem Vakuumgreifer im Hinteranschlag kann eine Biegemaschine der Z-Serie alle Biegungen entlang einer Seite eines Details ohne Hilfe des Bediener ausführen.



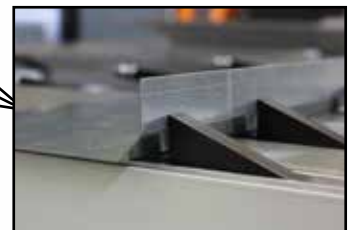
Mit ProLink W auf einem Schwenkarm kontrollieren Sie den Prozess, egal auf welcher Seite der Maschine Sie stehen.



Bürsten anstelle von Stahlkugeln sind ideal für die Bearbeitung von kratzempfindlichen Materialien wie Aluminium und Edelstahl.



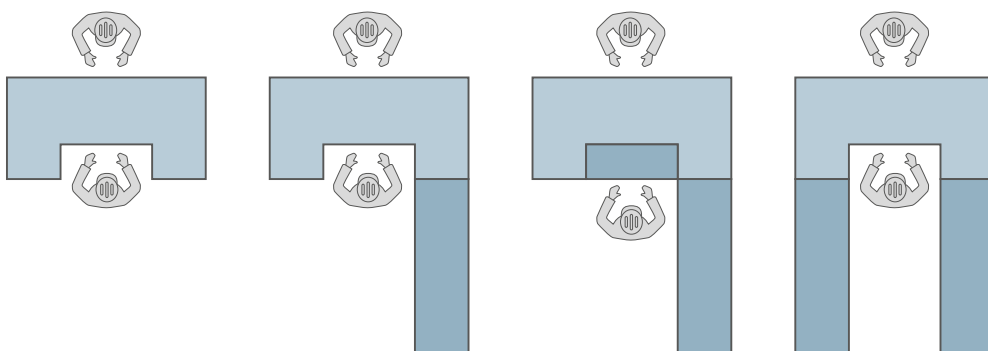
Kugelrollen im Hinteranschlagsystem schützen das Material und erleichtern das Drehen des Materials.



Durch eine Reihe von Messpositionen und "Anschlägen" für jeweils 500 mm kann jede Messung innerhalb von zwei Sekunden erreicht werden, wodurch der Prozess beschleunigt wird.

Stellen Sie große Teile her, zum Beispiel Paneele, Türen oder Schränke? Wählen Sie einen L-, U- oder J-förmigen Hinteranschlag mit ausreichender Anschlagtiefe. Der Bediener steuert dann den gesamten Prozess von der Messgeräteseite der Maschine aus, und ein einziger Bediener kann sich problemlos um das Drehen und Entfernen der Teile kümmern. Für den Betrieb mit Robotern wird der Roboter am besten auf der Seite des Messgeräts positioniert. Präzision und Leistung werden dadurch drastisch erhöht.

Mit dem richtigen Anschlag läuft Ihre Produktion harmonisch.



**Schnell,
bedien-
freundlich
und flexibel**



Der Meister, wenn es um die Einsparung von Zeit, Geld und Energie geht.

Die **CIDAN F** Serie ist schnell, kraftvoll, bedienfreundlich und zuverlässig. Das robuste Design hat einen geschweißten Rahmen und eine extrem starke Unter- und Oberwange zum Klemmen Ihrer Bleche. Die doppelt angetriebene Biegewange ist beeindruckend stabil, gleichzeitig jedoch ist die Biegewange so schmal, dass Sie während dem Biegevorgang nicht zurücktreten müssen.

Die Maschine ist sehr großzügig ausgelegt. Sie verfügt über eine Öffnungsweite von 150 mm und die großen Aussparungen in der Oberwange, mit einer Höhe von 49 mm und 57 mm Tiefe, ermöglichen eine noch größere Flexibilität. Die Aussparung an der Biegeschiene lässt zusätzlich Platz für Details am gebogenen Profil. Die CIDAN F ist ein Meister der feinen Maße mit Spannfingern aus Federstahl und der schmalsten Biegewange auf dem Markt. Das bedeutet Präzision, exakte Bearbeitung und Flexibilität auch bei sehr kleinen Anschlagmaßen. Die Biegewange lässt sich schnell und einfach mit ein paar wenigen Handgriffen wechseln.

Wählen Sie die CIDAN F Serie und Sie wählen eine Kombination aus Arbeitszufriedenheit und maximaler Produktivität.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Schnell, bedienfreundlich and zuverlässig.
- ✓ Einstellbare Bombierung der Biegewange für perfekte Biegeergebnisse, für jede Blechdicke und Arbeitslänge.
- ✓ 7 mm, 10 mm oder 15 mm Biegeschienen erhältlich. Zwei davon sind im Standardpaket inbegriffen.
- ✓ 10 oder 14 Positionierfinger, abhängig vom Modell und der benötigten Länge.
- ✓ Wählen Sie zwischen zwei Steuerungen: EasyLink oder ProLink W.

	F26	F32	F41
Arbeitslänge, mm	2.600	3.200	4.100
Stahl, max. Blechdicke, mm	1,75	1,50	1,25
Edelstahl, max. Blechdicke, mm	1,1	0,9	0,8
Aluminium, max. Blechdicke, mm	2,6	2,2	2,0



So gut im Zulieferwesen wie in der einteiligen Fertigung.

In der **CIDAN FORMA** spiegeln sich jahrzehntelange Erfahrung und Entwicklungsarbeit in Technik und Konstruktion wider. Die FORMA ist eine „Cross-over“-Maschine, ein richtig vielseitiger Allrounder, der sowohl in der Einzel- als auch in der Serienproduktion eingesetzt werden kann. Mit dieser Maschine steht Ihnen eine leistungsfähige und effiziente Produktionsressource zur Verfügung. Serienmäßig ist sie mit einer drehbaren Oberwange ausgerüstet, optional kann sie mit geteilten Werkzeugen in der Unter- und Biegewange (Multifold) ausgestattet werden.

Die FORMA zeichnet sich durch ihre robuste Konstruktion für jahrzehntelangen, reibungslosen Betrieb aus. Durch den doppelten Antrieb der Oberwange in Verbindung mit dem neuen Verriegelungssystem CLS wird eine imponierende Klemmkraft erzeugt, die extrem präzise Biegevorgänge ermöglicht. Die Auswahl an Werkzeugen ist groß, und in Zusammenarbeit mit uns können Sie den Werkzeugsatz optimal auf Ihre Produktion abstimmen. Die einfache Programmierung und der schnelle Werkzeugwechsel reduzieren die Rüstzeiten für höchste Effizienz und Flexibilität auf ein Minimum.

Die FORMA verfügt über ein schwenkbares Bedienfeld und kann sehr gut auch von der Anschlagseite der Maschine betrieben werden. Bei Verwendung unseres J-förmigen Anschlagtisches kann sich der Bediener im Anschlagtisch positionieren, sodass sich die Bleche leichter handhaben lassen. Das sorgt für bessere Ergonomie und steigert die Effizienz.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Robuste Konstruktion.
- ✓ Programmgesteuerte Blechdickeneinstellung.
- ✓ Wahl zwischen drei verschiedenen Höhen an Geißfußschienen.
- ✓ C-Werkzeuge für tiefere Profile.
- ✓ Große Auswahl an Schienen und Werkzeugen.
- ✓ Drehbare Oberwange als Standard, Multifold als Option.

	FORMA 31 Drehbare Oberwange/Multifold	FORMA 41 Drehbare Oberwange/Multifold
Arbeitslänge, mm	3.100	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm	3,0	2,5
Edelstahl, max. Blechstärke, mm	1,9	1,6
Aluminium, max. Blechstärke, mm	4,5	3,7

Präzise,
stark und
langlebig.



Rundum beeindruckend, Dank der Kombination von Stärke und Flexibilität.

Die **CIDAN FS/FX** Serie ist die kraftvollste Schwenkbiegemaschine ihrer Klasse. Stark, präzise und nahezu unzerstörbar. Die Maschine besitzt einen geschweißten Grundrahmen, eine Oberwange mit exzentrischem Antrieb für maximalen Anpressdruck sowie eine sehr stabile Unterwange. Diese Maschine steht Jahr für Jahr für höchste Produktivität, geringe Wartungskosten und einen kontinuierlichen, problemlosen Betrieb.

Die Biegeschiene der schwenkbaren Oberwange bei der FX ist in 3 bis 5 Segmente unterteilt, um ein schnelles Wechseln der Werkzeuge zu gewährleisten. Bei dieser Maschine kann man zwischen drei Breiten an der Biegewange wählen und ihre Schlüsselverriegelung sorgt für blitzschnellen Wangenwechsel.

Die CIDAN FX bietet Ihnen Biegewerkzeuge in Höhe von 125 mm mit einem Schnellverriegelungssystem. Die Öffnungsweite beträgt 150 mm, unabhängig vom jeweiligen Biegewerkzeug. Mit den höheren Biegewerkzeugen gewinnen Sie zusätzlich an Freiraum und können dadurch noch feinere Profile herstellen. Durch die schwenkbare Oberwange kann ein Werkzeugwechsel, von der geraden Biegeschiene zu den hohen Biegewerkzeugen, innerhalb beachtlicher 6,3 Sekunden durchgeführt werden. Ideal ist die Kombination der FS/FX mit dem ProLink W Steuerungssystem für präzise Steuerung, bessere Übersicht, einfachere Programmspeicherung und schnellere Bewegungen. Dazu kommt eine Biegefolgenberechnung, eine Kollisionskontrolle, eine einfach zu regelnde Materialtabelle, ein Werkzeugspeicher und viele weitere exklusive Funktionen. Die CIDAN FS/FX bietet Ihnen Flexibilität und Stärke in einer unübertroffenen Kombination. Sie suchen eine Maschine mit einstellbarem Biegezentrum und Blechdickeneinstellung über die ProLink-Steuerung – wählen Sie die FX PLUS!

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Stabile und ausgewogene Konstruktion.
- ✓ Leicht positionier- und fixierbare Werkzeuge durch ein Schnellverriegelungssystem.
- ✓ Großzügige Aussparungen für noch mehr Flexibilität.
- ✓ Intelligente Positionierung der zusätzlichen Biegeschiene.
- ✓ Schnelle Umrüstung gewährleistet.
- ✓ Fußschalter, optional auf Schiene verfahrbar, dient Ihrer Sicherheit und erleichtert das Arbeiten.
- ✓ Einfache Wartung.

	FS26/FX26	FS32/FX32	FX41
Arbeitslänge, mm	2.600	3.200	4.100
Stahl, max. Blechdicke, mm	2,5	2,0	2,0
Edelstahl, max. Blechdicke, mm	1,6	1,2	1,2
Aluminium, max. Blechdicke, mm	3,7	3,0	3,0



Die Radiusunterschiede sind in den Abbildungen zu sehen. Bei einer festen Biegemitte (links) ist der Radius ungleichmäßig und das Material wird ungleichmäßig verteilt. Bei einem einstellbaren Biegezentrum (rechts) ist der Radius gleichmäßig und das Material wird weniger belastet.

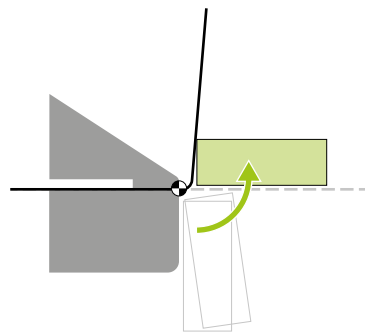
Perfekter Radius mit einstellbarem Biegezentrum.

Das innovative **verstellbare Biegezentrum** ist auf unseren Z-Maschinen und der FX PLUS verfügbar und garantiert Spitzenergebnisse – unser Ziel, perfekte Biegeergebnisse zu erzielen, ist nun Realität. Bei der verstellbaren Biegemitte bewegt sich der Biegebalken während der gesamten Biegebewegung in einem konstanten Abstand zur Nase des Radiusbalkens. Wählen Sie Material und Dicke aus der Materialtabelle in ProLink und die Position der Biegewange wird automatisch angepasst. Stellen Sie die gewünschte Radiusschiene ein, und das Steuerungssystem erstellt die richtigen Biegeparameter. Das Ergebnis ist ein perfekter Radius ohne Materialspannung, unabhängig von der Dicke, ein perfektes Finish und eine nahezu unübertroffene Präzision bei Winkeln und Abmessungen.

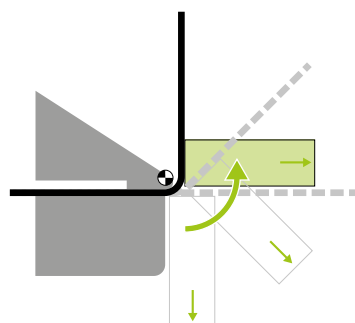
Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Perfekter Biegeradius ohne Scherung für alle Dicken.
- ✓ Kein Risiko von Rissbildung oder Lackschäden.
- ✓ Geringere Maschinenbelastung.

Gerade Schiene

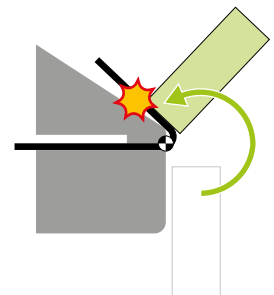


Mit festem Biegezentrum und dünnem Material. Gute Flexibilität für Winkel und moderate Beanspruchung von Maschine und Material.

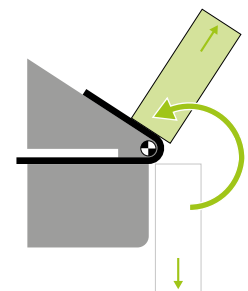


Mit dem einstellbaren Biegezentrum folgt die Biegewange dem Material und erreicht auch bei zunehmender Materialstärke korrekte Winkel und einen gleichmäßigen Radius.

Radius Schiene



Bei einem festen Biegezentrum ist der Winkelfehler größer und es besteht die Gefahr, das Biegeschiene und Radiusschiene kollidieren, was zu erheblichem Maschinenverschleiß oder sogar -ausfall führen kann.



Mit der einstellbaren Biegemitte folgt die Biegewange perfekt der Radiusschiene. Der Radius ist gleichmäßig und das Risiko von Rissen oder Lackschäden ist minimal.

Sparen Sie Zeit, Geld und Energie mit unseren Steuerungssystemen.



EasyLink ist ein ausgereiftes und bedienerfreundliches Steuerungssystem für eine schnelle und einfache Programmierung. EasyLink kann 1.000 Profile, mit jeweils 99 Bearbeitungsschritten, speichern. In jedem Programmschritt kann der Winkel, die Biegelänge, die Öffnungsweite sowie der Klemm- und Umschlagdruck festgelegt werden. Zu

den Sonderfunktionen von EasyLink gehört die Kopierfunktion des Programmes sowie eine Funktion zur inkrementellen Bemaßung und Radienbiegung. Über einen sehr gut lesbaren Touchscreen erhält der Bediener alle nötigen Meldungen über den Status der Programmierung wie auch über den Programmablauf. Die schwenkbare Oberwange kann vollständig über diese Steuerung bedient werden und macht das Arbeiten noch effizienter. Das Bedienerpanel ist auf einer drehbaren Halterung montiert, sodass dieses von allen Positionen eingesehen werden kann.

Hauptmenü			
Task 01			
ALLE ZEILEN			
0.0	0	0	0
LINIE 5 NORMAL			
1	140.0°	10.0	→
2	0.0°	178.0	→
3	45.0°	167.0	↓
4	90.0°	142.0	↓
5	30.0°	127.0	↓
6	90.0°	110.0	↓
7	90.0°	98.0	↓
8	60.0°	85.0	↓
9	40.0°	40.0	↓

Mit der EasyLink haben Sie alle notwendigen Informationen auf einen Blick, direkt auf Ihrem Bildschirm. Zusätzlich werden Ihnen neun Programmzeilen angezeigt, damit Sie immer den guten Überblick über den Status des Biegevorganges behalten.



Mit der **ProLink W Software**, erhalten Sie eine präzise und schnelle Steuerung für Ihre Schwenkbiegemaschinen. Sie können aus gespeicherten Profilen wählen oder ein Neues erstellen. Über eine grafische Benutzeroberfläche können die Programme für die Profile spielerisch leicht erstellt werden oder klassisch

Zeile für Zeile. ProLink W schlägt Ihnen einen optimalen Biegeprozess vor, erkennt Kollisionen, berechnet die Schnittgröße und liefert Ihnen alle Daten, die Sie zum Biegen benötigen. Eine integrierte Materialbibliothek erleichtert Ihnen das Arbeiten. Sämtliche Maschinenparameter werden aus den Materialeigenschaften, der Blechdicke wie auch der Länge des Fertigteils berechnet. All dies wird Ihnen übersichtlich auf dem Bildschirm angezeigt und Sie erhalten alle notwendigen Anweisungen zum Biegevor-gang. Jedes Programm speichert zusätzlich die von Ihnen gewählten Werkzeug-einstellungen, damit bei einem Bedienerwechsel keine Zeit verloren geht.

Die ProLink W basiert auf dem Windows Betriebssystem und kann somit bequem mit Ihrem Netzwerk verbunden werden. Optional können Sie Programme auch über einen Barcodeleser importieren. Mit der Production Software von nuIT können Sie bemaßte Profile, auch im .dxf Format, direkt in die Steuerung einlesen und darauffolgend ein Biegeprogramm erstellen.



Es war noch nie so leicht ein eigenes benutzerdefiniertes Profil zu zeichnen, Abmessungen einzugeben, Winkel auszuwählen und Werte für die Radiusbiegung einzugeben.



Der Bediener folgt der Bieger-eihenfolge auf dem Bedienpanel und erhält Anweisungen für die folgenden Schritte.



CIDAN

85 mm

3.34"

11x12 mm 2.1 kg
1-910-95

Wir sind da, wo wir gebraucht werden.

Die **CIDAN Machinery Group** vertreibt die Marken CIDAN, Göteneds, Forstner und nuIT. Unsere Produkte werden über Händler und Agenten in mehr als 30 Ländern verkauft. Seit mehr als 110 Jahren fertigt CIDAN Machinery Maschinen für die Blechbearbeitung. Heute bietet CIDAN Machinery eine breite Palette an Lösungen und Produkten für Unternehmen, die in der Blechbearbeitung, der Bauindustrie und der produzierenden Industrie tätig sind. Alle Maschinen von CIDAN und Göteneds werden im

Werk von CIDAN Machinery in Schweden gefertigt. Die Maschinen mit der Bezeichnung Forstner fürs Coilhandling werden in Österreich von der CIDAN Machinery Austria GmbH hergestellt. Die Marke Forstner steht seit mehr als 60 Jahren für hohe Qualität und umfangreiche Erfahrung. Alle unsere Maschinen werden auf Grundlage eigener innovativer Lösungen und Patente produziert. Unser Ziel sind flexible, besonders benutzerfreundliche Maschinen höchster Qualität.



- CIDAN Machinery Group
- Händler

Schweden, Hauptsitz, Produktion, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Sweden AB • Box 28, SE-533 21 Götene
Telefon +46 (0)511 245 20
info@cidanmachinery.com

Großbritannien, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery UK Ltd
Sweden House, 5 Upper Montagu Street, London W1H 2AG
Telefon +44(0)786 9 025 134
info@cidanmachinery.com

USA, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Inc.
665 Highway 74S, Suite 350, Peachtree City GA 30269
Telefon +1 770-692-7230
info@cidanmachinery.com

Germany, Sales & Service
CIDAN Machinery Germany GmbH
Uferweg 11, 88131 Lindau (Bodensee), Germany
Telefon +43 5522 74 309
office_de@cidanmachinery.com

Österreich, Produktion, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Austria GmbH
Studa 9, 6800 Feldkirch
Telefon +43 (0)5522 74 309
office_at@cidanmachinery.com

Österreich, nuIT
Cernystraße 3, 3105 St. Pölten, Österreich
Telefon +43 2742 / 27 408
office@nu-it.at

Dänemark, Vertrieb & Service
Telefon +46 (0)511 245 20

China, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Shanghai Co, Ltd.
No.1155 Yuanda Road Anting Town Jiading District, Shanghai, 201805
Telefon +86 (0)21-39 50 11 08
info@cidanmachinery.com

CIDAN
CIDAN MACHINERY GROUP

CIDAN

Göteneds

FORSTNER

nuIT