

Lieferinformationen der Baureihe TC600



Universaldrehmaschine TC600



SPINNER WERKZEUGMASCHINENFABRIK GmbH
D-82054 Sauerlach, Rudolf-Diesel-Ring 24
Tel: 08104 / 803-0, Fax: 08104 / 803-19
E-Mail: sales@spinner.eu.com; service@spinner.eu.com



Die Firma Spinner behält sich das Recht vor, Produktänderungen jederzeit ohne Vorankündigung durchzuführen. Ebenso können Informationen in dieser Lieferinformation ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

1 Rahmenbedingungen am Aufstellungsort

1.1 Elektrischer Anschluß

Betriebsbemessungsstrom I_B	53A
Nennstrom der Schutzeinrichtung I_N	63A
Nennspannung:	400 V
Anschlußleistung:	~40 kVA
Netzfrequenz:	50/60 Hz
Netztyp, Anschlußart:	siehe Kapitel 4

1.2 Hydraulik

Betriebsdruck	70 bar
Ölmenge Hydrauliktank	~11 l

1.3 Pneumatik (bei vorhandenem Teilegreifer)

Betriebsdruck	6 bar
---------------	-------

1.4 Sonstige Umgebungsbedingungen

Temperatur T:	$15^{\circ}\text{C} < T < 35^{\circ}\text{C}$
Relative Luftfeuchtigkeit:	$\leq 70\%$ bei 20°C
Temperaturschwankung:	$< 5^{\circ}\text{C}$
Bodenbeschaffenheit:	ebener Beton
Bodenbelastung:	abhängig von Freifläche um Maschine herum
Fundament:	nicht erforderlich bei Betonboden mit o. g. Eigenschaften
Raumhöhe:	mindestens 2,5 m (empfohlen werden 3 m)

1.5 Netztypen und Anschlußhinweise

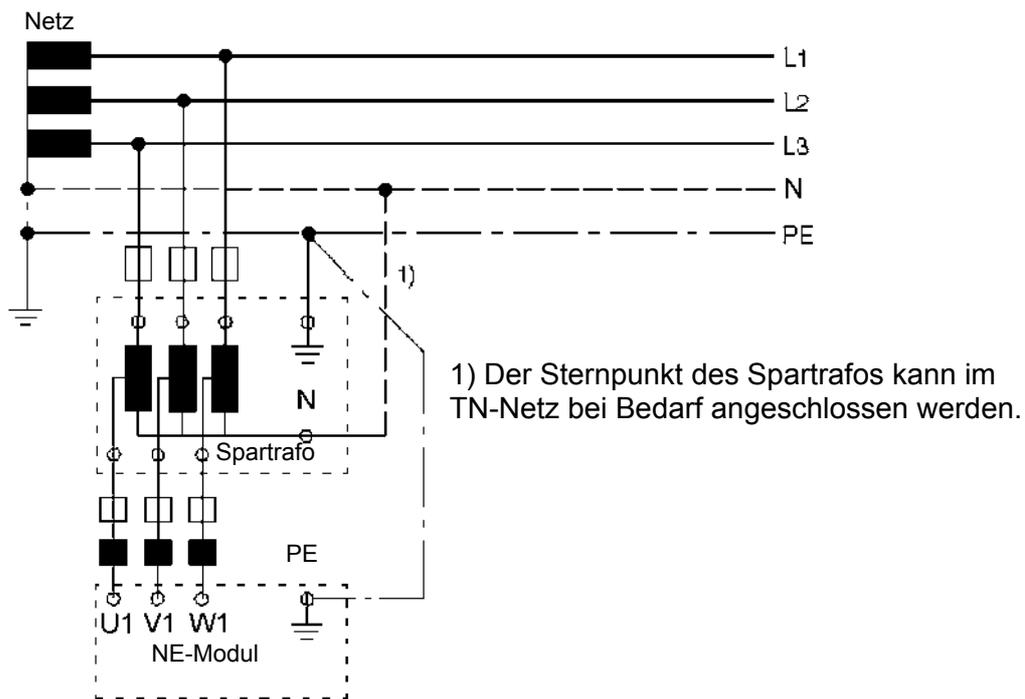


DIE MASCHINE MIT DER SIEMENS-STEUERUNG 840D-SL/FANUC-STEUERUNG 31i DREHSTROMNETZ MIT DARF NICHT AN EIN FI-SCHÜTZEINRICHTUNG ANGESCHLOSSEN WERDEN!

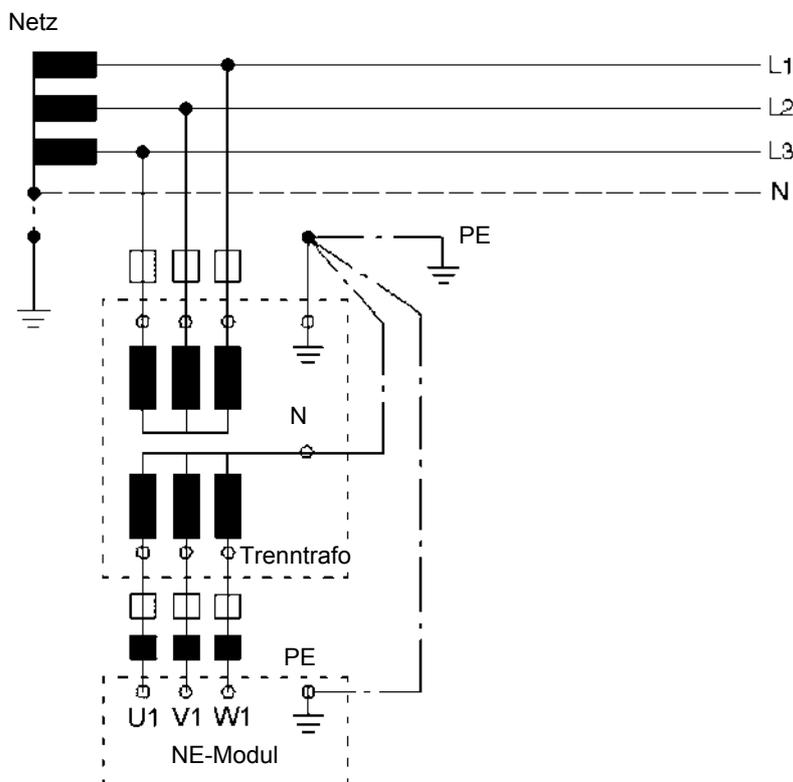
Laut DIN VDE 0160/05.88 Abschnitt 6.5 ist der Anschluß an ein Drehstromnetz auch ohne FI-Schutzeinrichtung zulässig!

Der Anschluß an ein TN-Netz ist problemlos möglich, beim Anschluß an ein TT-Netz oder ein IT-Netz muß mit einem Trenntrafo gearbeitet werden (siehe nachstehende Schaltbilder).

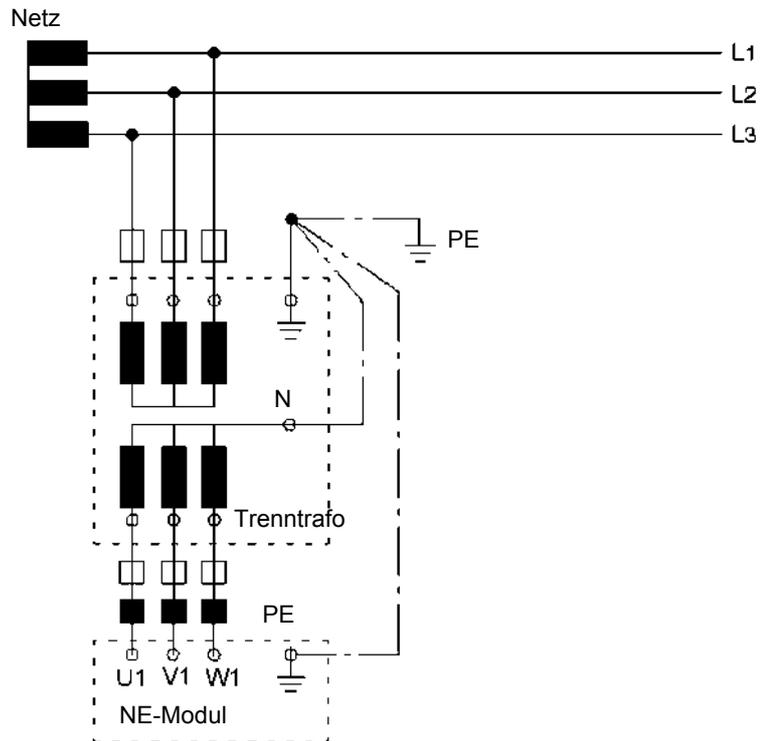
Anschluß an ein TN-Netz



Anschluß an ein TT-Netz



Anschluß an ein IT-Netz



2 Technische Daten

2.1 Mechanik

	TC600-52	TC600-65
max. Schwingdurchmesser	~600mm	
max. Drehdurchmesser	~400mm	
max. Drehlänge	~650mm	
Fahrweg X/Y (Option) /Z	X 275/Y(+50/-40)/Z 700	
max. Eilgang X/Z	15/24	
Drehspindel 1		
max. Drehzahl	5000Upm	4500Upm
Futtergröße	210mm	250/315mm
Spindelleistung	18kW	22kW
Drehmoment	150Nm	250Nm
Drehspindel 2		
max. Drehzahl	6000Upm	
Futtergröße	165mm	
Spindelleistung	10	
Drehmoment	80	
Reitstock		
Konusaufnahme	MK4	
Pinolendurchmesser	NC-Body	
Reitstockhub	570	
Revolver		
Anzahl Werkzeuge	16	
Werkzeugaufnahme	VDI 30	
Rotierende Werkzeuge (Option)	16	
max. Drehzahl	5000Upm	
Leistung (60%)	6kW	
Drehmoment (60%)	~30	
Sonstiges		
Gewicht	~5000kg*	
Abmessungen	2,5mx1,6mx2m	

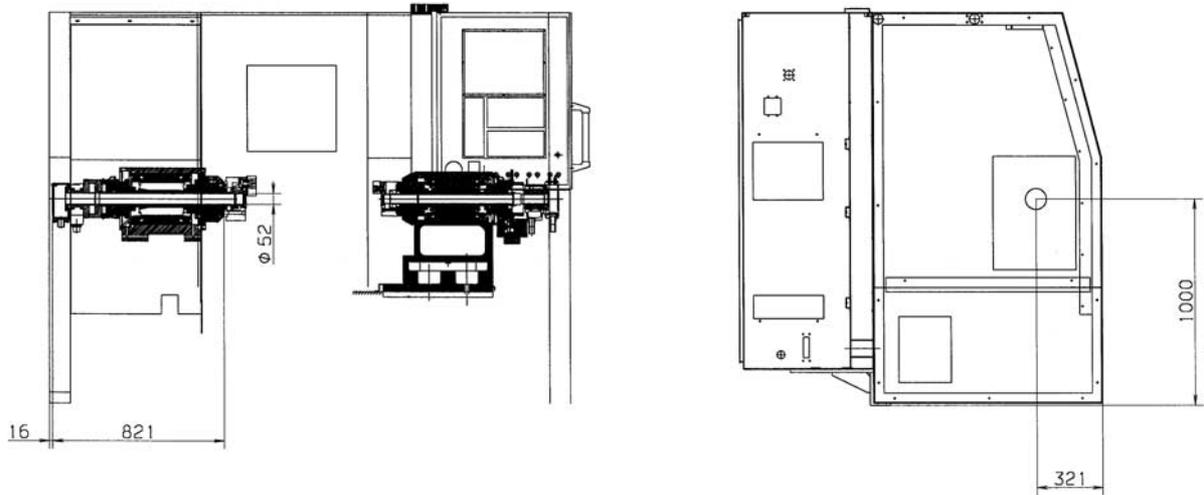
* Gewicht ohne Verpackung

DIE GEWÄHRLEISTETE ARBEITSGENAUIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT DER MASCHINE IST NUR ERREICHBAR, WENN ÄUßERE TEMPERATUREINFLÜSSE WIE DIREKTE WÄRME- ODER SONNENEINSTRALUNG ODER KALTLUFT SOWIE ERSCHÜTTERUNGEN ODER VIBRATIONEN ANDERER IN UMITTELBARER NÄHE BEFINDLICHER PRODUKTIONSANLAGEN VERMIEDEN WERDEN!

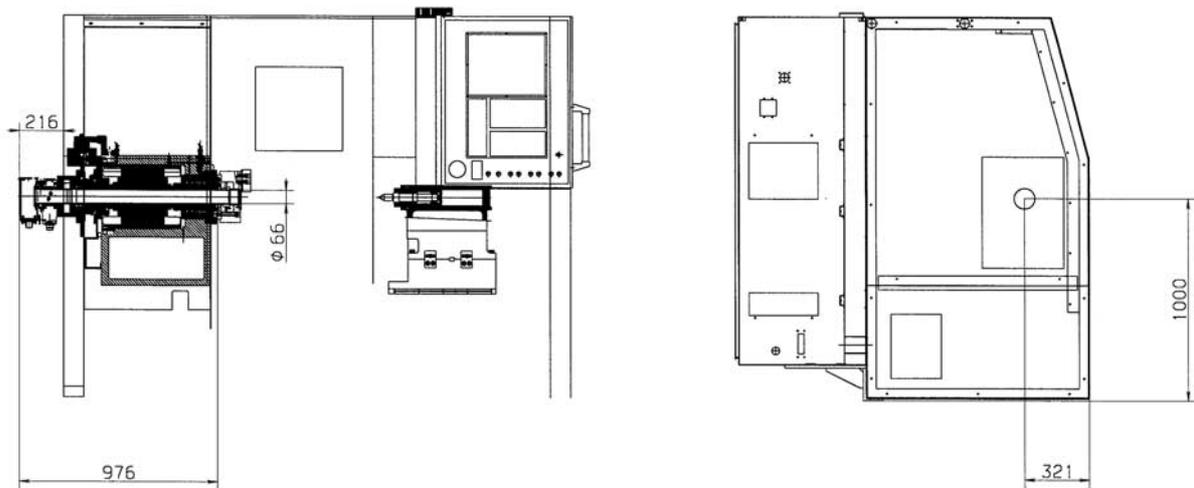


BEI ERHÖHTEN ANFORDERUNGEN AN DIE MASCHINENGENAUIGKEIT KANN ES ERFORDERLICH SEIN, DIE UMGEBUNGSTEMPERATUR DER MASCHINE KONSTANT ZU HALTEN SOWIE DIE STELLFLÄCHE DER MASCHINE VON ÄUßEREN EINFLÜSSEN ZU ISOLIEREN! DER AUFSTELLUNGORT KANN DIE UNTER NORMALBETRIEB VON DER MASCHINE MAXIMAL AUSGEHENDE LÄRMEMISSION ENTSCHEIDEND BEEINFLUSSEN! ES MUß ZUM SCHUTZ DES MASCHINENBEDIENERS DESHALB DARAUF GEACHTET WERDEN, DAß KEINE ZUSÄTZLICHEN RESONANZEN ODER VERSTÄRKUNGEN DES SCHALLDRUCKPEGELS DURCH UNGEEIGNETE AUFSTELLUNGSRÖTTE ENTSTEHEN!

2.2 Spindelanschlußmaße für Stangenlader TC600-52



2.3 Spindelanschlußmaße für Stangenlader TC600-65

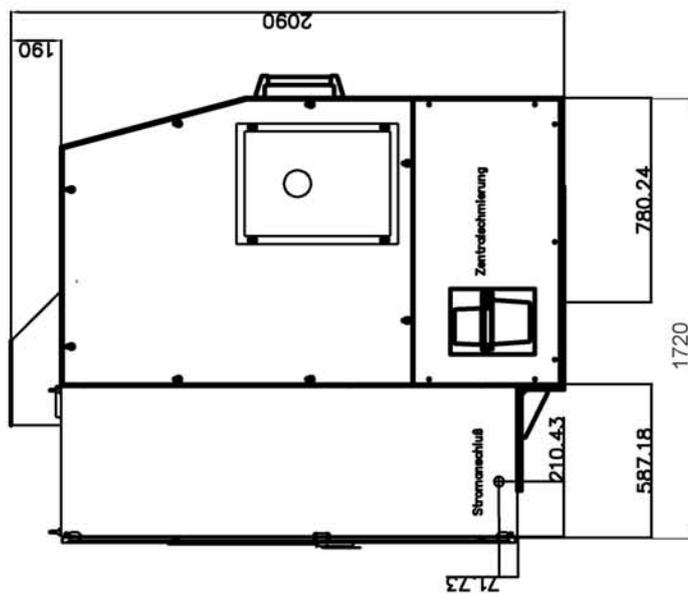
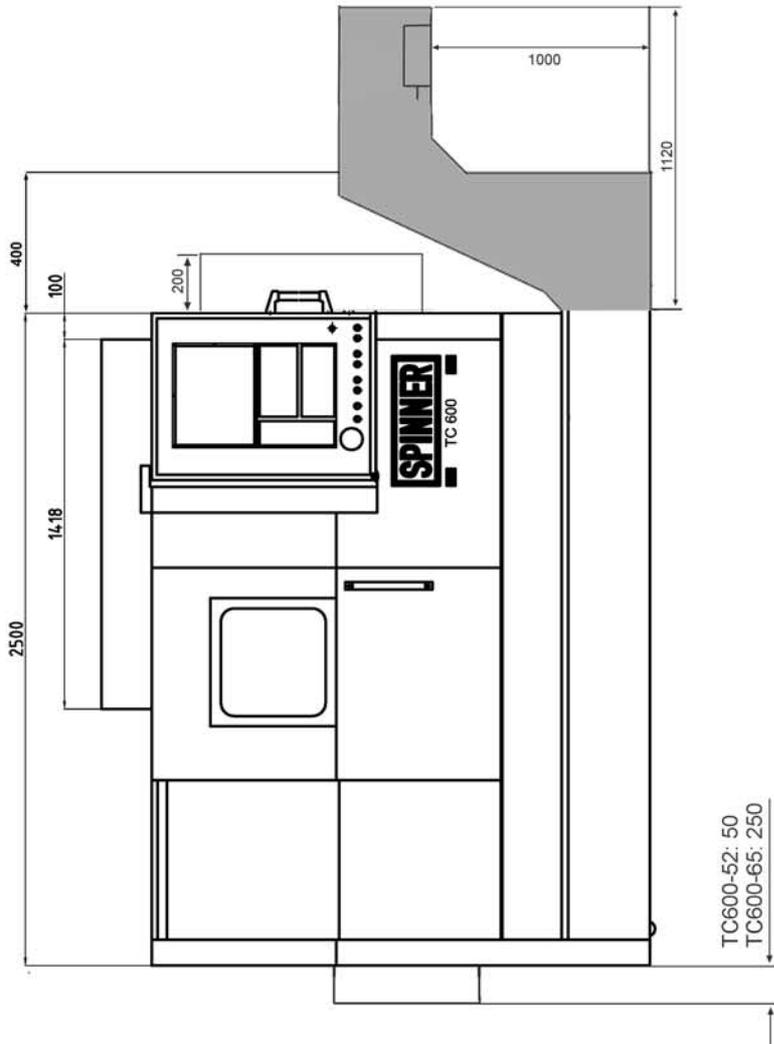


3 Schmierstoffverzeichnis

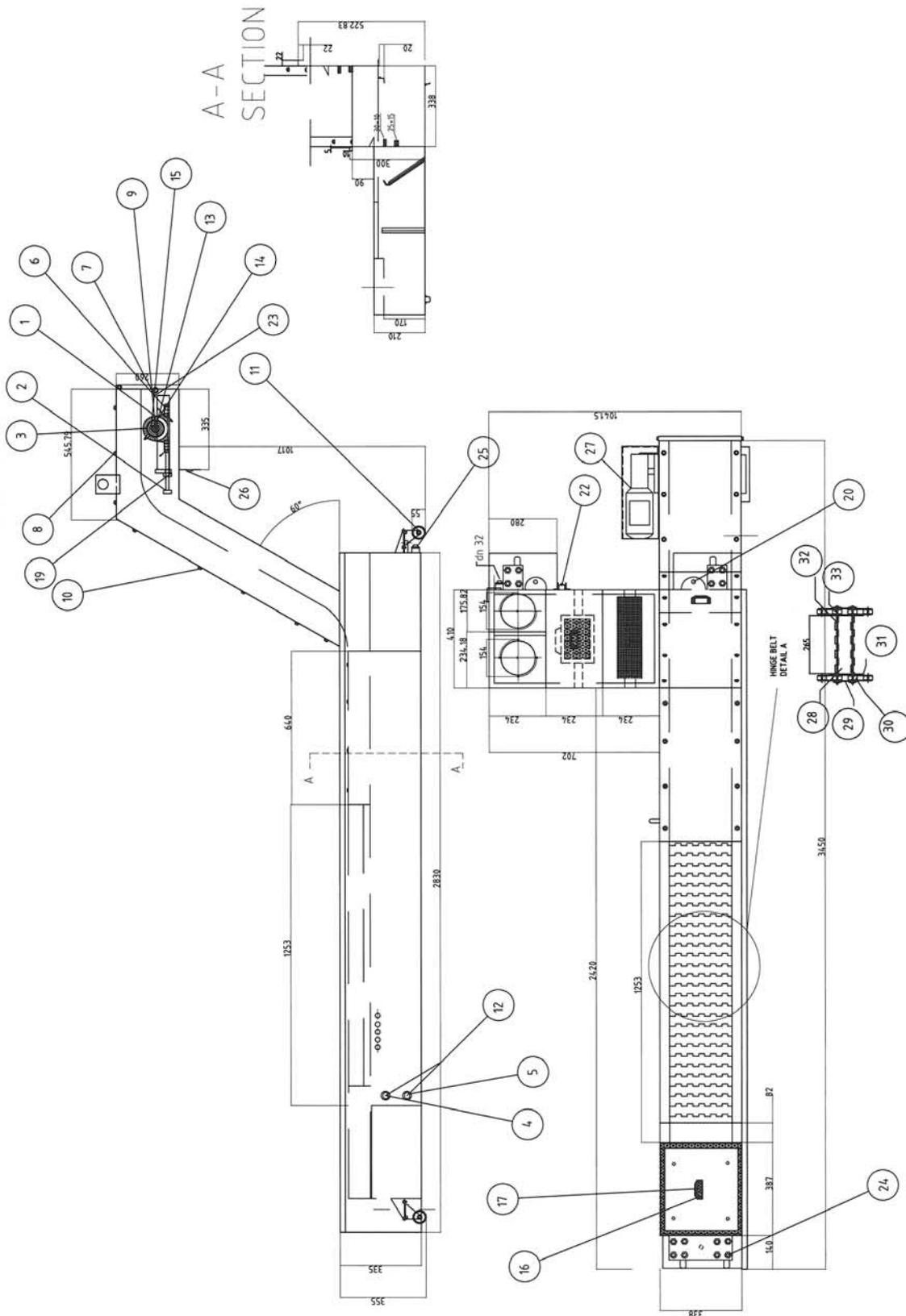
Schmierstelle	Lieferant/ Hersteller	Schmierstoff - / Handelsname	Schmierstoffsorte
Zentral- schmierung	ARAL	DEGANIT BW68	Gleitbahnöl
	DEA	NOVAN CGLP68	
	SHELL	TONNA S68	
	AGIP	EXIDIA HG 68	
	AVIA Bantleon	AVIA GEAR RSU 68	
	FINA	HYDRAN G68	
Schneidfläche (Kühlung)	FINA	VULCITE MPD 32	Metallschneidöl (allg. Ver- wendung)
	AVIA Bantleon	AVILUB METACON 611	Metallschneidöl (allg. Ver- wendung)
	AVIA Bantleon	AVILUB METACON 9773	
	AVIA Bantleon	AVILUB METACON 9804	
	AVIA Bantleon	AVILUB METACON 673	
	ARAL	SULNIT US20	Metallschneidöl (allg. Ver- wendung)
	ARAL	SULNIT HM-9	Metallschneidöl (Aluminium)
	SHELL	GARIA-TC	Metallschneidöl (Aluminium)
	ACMOS	ACMOSIT 64-02 ACMOSIT 64-200	Emulsion (Wasser) (Allg. Verwendung)
	AVIA Bantleon	AVILUB METACOOOL BEP AVILUB METACOOOL RWL AVILUB METACOOOL ABX	Emulsion (Wasser) (Allg. Verwendung)
	AGIP	ASTER TA/E	Metallschneidöl (Aluminium)
	AGIP	ASTER MP	Metallschneidöl (allg. Ver- wendung)
	AGIP	aquamet TOP EP	Metallschneidöl (allg. Ver- wendung; Konzentrat - wassermischbar)
	AVIA Bantleon	METACON 609	Metallschneidöl (Aluminium)
Vorschub- spindel	ARAL	ARALUB HLP 2	Wälzlagerfett
	AVIA Bantleon	AVIALITH 2 EP	
	KLÜBER	STABURAGS NBU 8EP	
Wälzlager Drehspindel	KLÜBER	ISOFLEX NBU 15	Wälzlagerfett
	AVIA Bantleon	OKS 422 AVIALITH 2 EP	
	ARAL	ARALUB MKL2	
	AGIP	LONGTIMEGREASE 2	
	SHELL	ALVANIA EP (LF)2	
Sonstige Lager	OPTIMOL	OLIT 2EP	Mehrzweck- Lagerfett
	KLÜBER	CENTOPLEX 2	
	SHELL	ALVANIA RL2	
	AGIP	GR MU EP 2	
	AVIA Bantleon	AVIALITH 2 EP	
	ARAL	ARALUB HLP2	
Hydraulikeinheit	AGIP	OSO 32	Hydrauliköl HLP 32
	ESSO	NUTO H 32 (TERESSO 32)	
	MOBIL	DTE 24 (DTE light)	
	SHELL	TELLUS 32	

Kühlmitteltank	~ 200 l
Hydrauliktank	~ 11 l
Zentralschmierbehälter	~ 2-3 l

4 Aufstellplan

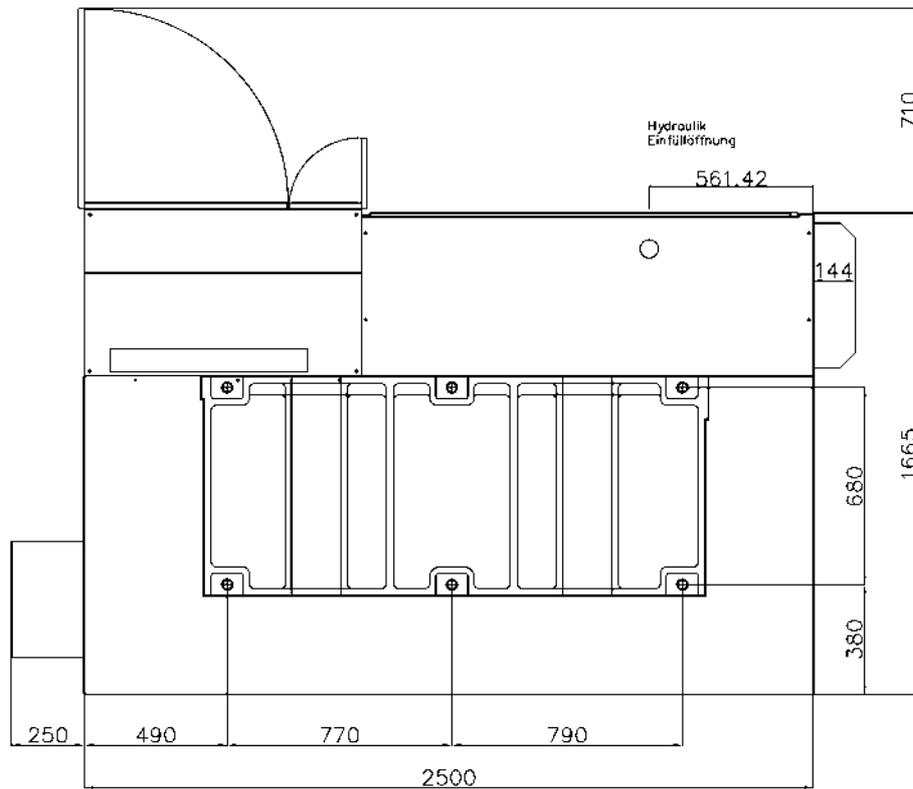


4.1 Abmessungen des Späneförderers



5 Fundamentplan

Angaben unbedingt vor Herstellung des Fundamentes nochmals an der Maschine überprüfen!



OHNE VERWENDUNG EINES STANGENVORSCHUBES (OPTION) IST DIE VERANKERUNG DER MASCHINE AM BODEN NICHT VORGESCHRIEBEN. BEI VERWENDUNG EINES STANGENVORSCHUBES MUSS SOWOHL DIE MASCHINE ALS AUCH DER STANGENVORSCHUB FEST AM BODEN VERANKERT WERDEN! DIES IST NOTWENDIG, UM DIE FLUCHTUNG (AUSRICHTUNG) DES STANGENVORSCHUBES ZUR SPINDEL ZU BEWAHREN.

6 Transport

UM BESCHÄDIGUNGEN DER MASCHINE ZU VERMEIDEN,



- SIND ALLE TRANSPORTMITTEL OPTISCH AUF EINWANDFREIEN UND UNBESCHÄDIGTEN ZUSTAND ZU ÜBERPRÜFEN!
- DARF NUR SACHKUNDIGES PERSONAL MIT DER VERBRINGUNG/DEM TRANSPORT BEAUFTRAGT WERDEN!
- IST DIE MASCHINE MIT ÄUßESTER VORSICHT ABZUSETZEN (KEINE ERSCHÜTTERUNGEN)!
- IST BEI DER GESAMTEN VERBRINGUNG/DEM GESAMTEN TRANSPORT DER MASCHINE AUF DIE AUSREICHENDE BODENTRAGKRAFT VON 2000 KG/M² ZU ACHTEN!

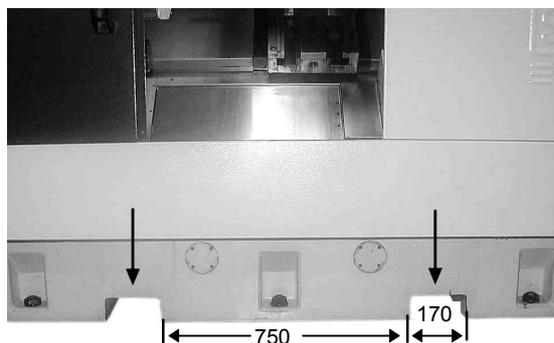
6.1 Verbringung der Maschine mit einem Gabelstapler

Die Maschine der Baureihe TC600 kann mit einem Gabelstapler ausreichender Tragkraft (Maschinengewicht von ~5600-5800 kg beachten!*) verbracht werden, wenn der Kühlmitteltank/Späneförderer zuvor entfernt wird. Sie wird dabei vorsichtig von vorne an den markierten Punkten möglichst weit unterfahren und nur soweit wie nötig angehoben. Achten Sie auf das Gleichgewicht. Die Gabellänge des Gabelstaplers muß mindestens 2.4 m betragen.

*Gewicht einschließlich Gegenspindel/Reitstock, ohne Verpackung



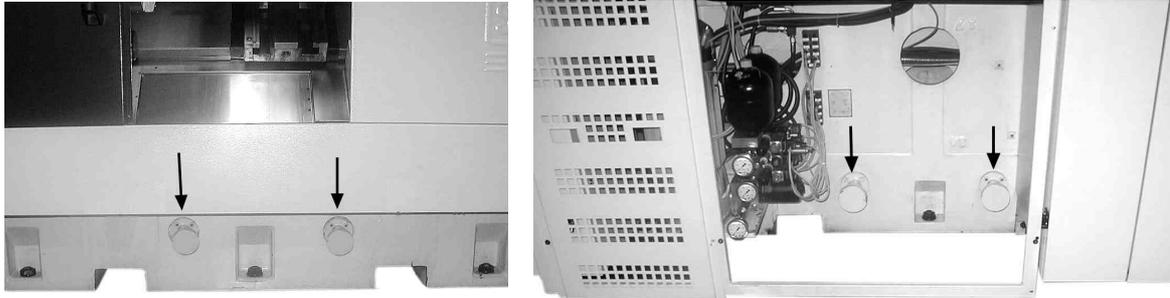
BEIM UNTERFAHREN DER MASCHINE UNBEDINGT DARAUF ACHTEN, DAß DER GABELSTAPLER NICHT GEGEN DIE MASCHINENVERKLEIDUNG STÖßT! HEBEN SIE DIE MASCHINE NUR UNTER DEM MASCHINENSOCKEL UND IN DEN ENTSPRECHENDEN AUSSPARUNGEN AN!



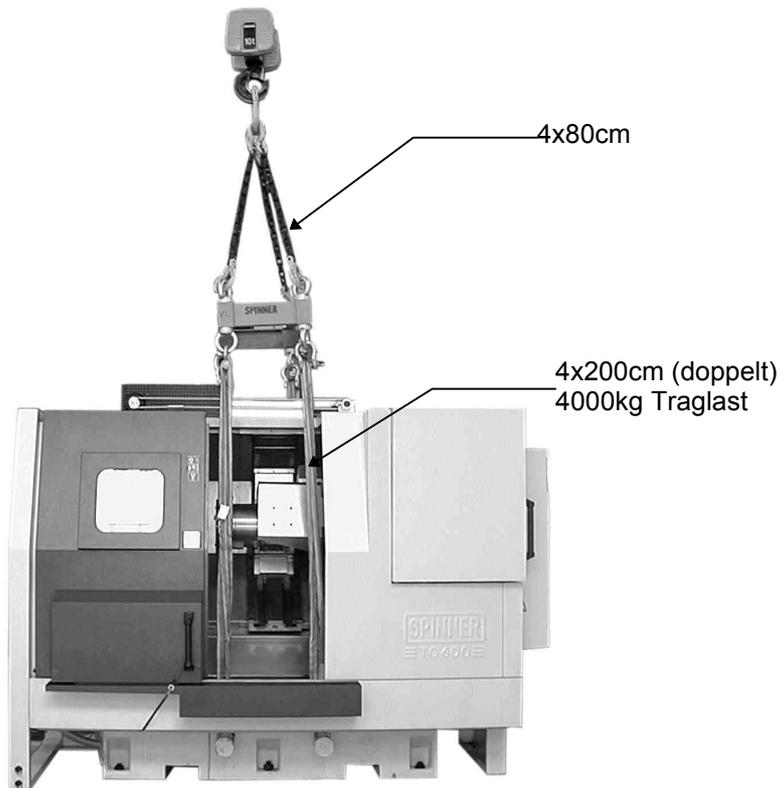
6.2 Verbringung mit einem Kran

Die Maschine der Baureihe TC600 kann mit einem Kran ausreichender Tragkraft (Maschinengewicht von 5600-5800 kg beachten!*) verbracht werden. Das Heben der Maschine erfolgt mit Hilfe der angeschraubten Haken (vorne und hinten - siehe unten), Anschlagseilen mit entsprechender Tragkraft und einem speziell konzipierten Heberahmen.

*Gewicht einschließlich Gegenspindel/Reitstock, ohne Verpackung



**BEFESTIGUNG DER HAKEN:
SCHRAUBEN M10; FESTIGKEITSKLASSE 12.9
ANZUGSMOMENT 88Nm**





NICHT UNTER SCHWEBENDE LASTEN TRETEN!



SCHRÄGES HÄNGEN DER MASCHINE BEIM VERBRINGEN MUß VERMIEDEN WERDEN! EINE SICHERE VERBRINGUNG IST DANN NICHT MEHR GEWÄHRLEISTET, UND DIE MASCHINE KANN BESCHÄDIGT WERDEN!

ACHTEN SIE AUF DIE TRAGKRAFT DER SEILE!

6.3 Verladung



Das Transportgut hat bei der Verladung ein Packmaß von ca. (LxBxH): ~3300x2200x2400mm
Bei vorhandener Absaugung müssen in der Höhe zusätzlich 450mm berücksichtigt werden.
Das Gewicht beträgt je nach Ausstattung der Maschine einschließlich Reitstock/Gegenspindel und Verpackung: 6200-6350kg



ACHTEN SIE BEIM TRANSPORT AUF DAS GLEICHGEWICHT DER MASCHINE!

ACHTEN SIE AUF DIE TRAGKRAFT DES GABELSTAPLERS!