

TORNIO CNC BIGLIA B658 M



DATI TECNICI

CNC Fanuc 18i - T

CAPACITA':

Max diametro lavorabile da barra:	mm 80
Max diametro lavorabile:	mm 490
Max lunghezza lavorabile:	mm 670
Max diametro rotante:	mm 600

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità massima di rotazione:	3500 giri/min
Naso mandrino:	ASA 8''
Foro mandrino:	mm 91
Diametro interno cuscinetti:	mm 140
Diametro autocentrante:	mm 315
Potenza motore:	kW 22
Coppia massima:	Nm 539

TORRETTA:

Numero di posizioni:	N° 12
Stelo utensile per esterno:	mm 20 x 20 x 25 x 25
Stelo utensile per interno:	mm 32 – 40 - 50
Tempo rotazione (1pos)	0,15

UTENSILI MOTORIZZATI:

Numero di posizioni:	N° 12
Velocità max. di rotazione:	giri/min 4.000
Potenza motore:	kW 5,5/3,7

ASSI:

Corsa asse X:	mm 255
Corsa asse Z:	mm 670
Corsa asse B:	mm --
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 24
Rapido asse B:	m/min --

CONTROPUNTA:

Cono della contropunta:	CM 5 e 4
Posizionamento automatico asse B:	660 mm
Avanzamento rapido asse B:	15m/min

REFRIGERANTE:

Capacità vasca:	Lt 250
Portata nominale pompa:	Lt/min 120
Potenza motore pompa:	kW 0,75

DIMENSIONI-PESO:

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 445 x 190 x 2.100h
Altezza centrino mandrino:	mm 1.060
Peso con trasportatore trucioli:	kg 6000

Macchina completa di:

- Autocentrante Autoblok mm 25
- 6 portautensili fissi da interni
- 5 portautensili fissi da esterni
- 1 Frontale
- 4 Motorizzati assiali + 2 radiali
- Presetting
- Manuali di d'struzione a dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2002