- Poloautomatická pásová pila s hydraulickým ovládáním.
- Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo a od 0 do -45 stupňů vlevo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky.
- Pila je určena k řezání ocelového materiálu. Další materiály, které je na pile možno řezat, jsou lehké kovy. Zde doporučujeme konzultaci o použitelnosti pily s výrobcem.

Řídicí systém:

- Stroj vybaven řídícím systémem s PLC MITSUBISHI a funkcí automatické bezpečnostní regulace řezného posuvu BRP (rychlost ramene do řezu).
- Kontrolní panel MITSUBISHI jako standardní vybavení využívá dotykový displej a PLC, které umožňuje poloautomatické řezy a zároveň i komunikaci s obsluhou.
- Ovládací panel zobrazuje informace o řezném procesu na displeji:
  - indikace cyklu (řezu),
  - indikace BRP,
  - indikace napnutí pásu,
  - čas řezu,
  - zatížení pohonu pásu v ampérech,
  - rychlost pásu,
  - měření časů řezu,
  - seznam chybových hlášení.
- Možnosti uživatelského nastavení:
  - automatické zastavení hydraulické jednotky
  - mód pohybu ramene po ukončení řezu
  - mód rychloposuvu ramene
  - mód zpoždění řezného posuvu
  - mód pohybu pásu
  - mód pohybu svěráku po ukončení řezu
  - diagnostika vstupu a výstupu
- Funkce STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno povyjede s běžícím pilovým pásem, aniž by došlo k otevření svěráku.
- Regulace řezného posuvu (rychlost ramene do řezu) je manuální, pomocí škrtícího ventilu umístěného na ovládacím panelu, s automatickou bezpečnostní funkcí PEGAS BRP (při překročení zatížení motoru pro pohon pilového pásu se automaticky zastaví řezný posuv).
- Ovládací panel je ergonomicky umístěný na otočné konzole. Sestává se z mechanických tlačítek a digitálního displeje řídícího systému pily. Mechanická tlačítka slouží pro ovládání základních pohybů pily (pohyb ramene, svěráků) a spouštění pracovního cyklu pily. Ovládací panel je vybaven bezpečnostním tlačítkem zastavení pily. Tlačítka pro ovládání pohybů stroje jsou součástí velmi kvalitní foliové klávesnice.

Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.
- Rameno pily je vyrobeno z litiny a navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná síla a přesnost řezání. Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu.
- Rameno se otáčí pomocí hřídele uloženého v předepnutých kuželíkových ložiskách.
- Hnací i napínací kladka jsou odlitky.
- Horní pracovní poloha ramene ovládána automatickým dorazem pracovní polohy (DPP).
- Dolní pracovní poloha ramene ovládána mikrospínačem. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Svěrák je vyroben z litiny. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu.
- Hydraulicky ovládaný krátkozdihový svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce.
- Pohyb čelisti je manuální pomocí robustního trapézového šroubu. Zrychlené nastavení čelisti je pomocí páky, pružiny a trapézové půl matice.
- Těleso svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí kličky.
- Provedení točny z litiny. Otočný stůl dodává veliký prostor pro podepření materiálu a jeho precizní upnutí.

- Manuální natáčení pily pro úhlové řezy, aretace pomocí kličky. Otočný stůl má vždy po 15 stupních autoaretaci (kulička s pružinou).
- Obecné úhly nastaveny pomocí noniusu, na přání možno pilu vybavit indikací nastavovaného úhlu pomocí inkrementálního čidla a magnetické pásky - úhly zobrazeny na display kontrolního panelu MITSUBISHI.

Standardní výbava:

- Vedení pásu ve vodítkách s destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách.
- Pila má na straně pohonu vodítko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodítko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník posuvného vodítka pásu manuálně nastavitelný, manuální fixace nosníku.
- Nosník vodítka se pohybuje v kluzném vedení.
- Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí.
- Mechanické napínání pilového pásu.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Pasivně poháněný čistící kartáč pilového pásu pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Pohon pilového pásu prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladící systém na řeznou emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky. Podstavec je zkonstruován pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i vysokozdvižným vozíkem.
- Mikrospínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěráku.

Základní výbava stroje:

- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD

Pracovní cyklus:

Obsluha nastaví ručně čelist krátkozdvihového svěráku k materiálu a stiskem tlačítek START odstartuje pracovní cyklus. Po odstartování hydraulický válec svěráku upne materiál. Rameno se pohybuje rychloposuvem do řezu, dokud nedojde zásahem DPP k automatickému přepnutí na nastavený pracovní přítlak. Obsluha během řezu může měnit rychlost pohybu ramene do řezu pomocí škrtícího ventilu a rychlost pásu. V dolní poloze ramene sepne mikrospínač. Pohyb ramene a svěráku se po dokončení řezu chová dle nastaveného uživatelského parametru. Obsluha pouze posouvá materiál.

Řezné parametry							
		0°	45°	60°	45°	60°	b / a
○	D [mm]	300	300	200	270	X	X
●	D [mm]	180*	110*	80*	110*	X	X
b / a	a x b [mm]	320x290	300x280	190x200	270x200	X	320x160

*doporučená hodnota. Při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu!
Řezání svazků bez horního přítlaku. HP = příslušenství za příplatek. Při použití HP dojde k omezení řezných parametrů.

300x320 SHI-LR

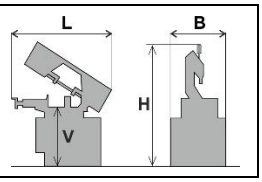
Technická data

Řezné parametry		
Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

Výkonnostní parametry		
Pohon pilového pásu	kW	2,4
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,44
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,09
Chlazení	kW	0,03
Distributor RM	kW	0,25
Celkový příkon	kW	6,5
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	3660x27x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

Pracovní pohyby		
Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Manuálně	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Pasivní kartáč	
Chlazení	Výkon = [l/min]	Obsah nádrže = [l]

Rozměry pily					
Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmin]	[Hmax]	[V]	(kg)
2050	1170	1420	2040	800	650



Objemy náplní	
Chladící emulze	12 l
Hydraulický olej	10 l
Převodový olej	0,6 l