

Prodam CNC 4 osno stružnico MORI SEIKI

- Tip : SL-153Y / 500mm
- Št. stroja: 1428
- Krmilnik: FANUCK MSG501
- Letnik: 6/2000

## 1. TEHNIČNI PODATKI O CNC STROJU SL-153Y

Naslednje karakteristike bistveno ločijo SL 153 od starejših tipov stružnic.

1. Večje hitrosti na vretenu 5000 min<sup>-1</sup> hitrosti pomika 24000 mm/min.
2. Direktni DDS motorji, zagotavljajo večji moment, večjo točnost stroja in daljšo življensko dobo ležajev Obenem ni vibracij ob pospeševanju in zaustavljanju vretena.
3. Izredna hitrost menjave orodja, eno orodje 0.2 sec šest orodij 0.5 sec.
5. Z uporabo posebne litine je zmanjšana stopnja vibracij.
6. Izredna okroglost izdelkov, znotraj 0.28 µm.
7. Izredna površinska kvaliteta izdelka do Ry 0.6 µm

### Tehnični podatki:

premer nad posteljo	mm	680
premer nad vodili	mm	510
razdalja med vreteni	mm	575
max. premer struženja	mm	300
standardni premer struženja	mm	170
max. dolžina struženja	mm	490
max. premer paličastega materiala	mm	45
dolžina X osi	mm	215
dolžina Z osi	mm	490
dolžina Y osi	mm	70
območje vrtljajev 1 vreteno	1/min.	50-5000
prijemalo na gla. vretenu		JIS A2-5
notranji premer ležaja vretena	mm	90
število pozicij na revolver glavi		12
velikost kvadratnega orodja	mm	20
velikost orodja za izvrtine	mm	32
čas menjave orodja	sec.	0.2
hod konjička	mm	485
premer pinole konjička	mm	85
hod pinole	mm	120
št. obratov gnanih orodij	1/min.	30-3000
hitri gib X	mm/min.	18.000
hitri gib Z	mm/min.	24.000
hitri gib Y	mm/min	6.000
ročni pomik	mm/min.	0-1.260
moč gl. motorja 30 min./ stalno	kW	7,5/5,5
moč motorja gnanih orodij 30 min/st.	kW	3.8/2.7
moč motorja pomika X/Z/C	kW	1.4/2.1/2,1
priključna moč	kW	26.1
hladilna tekočina	l	205
mazalno olje	l	4

potrebni prostor Š\*G\*V  
teža stroja

mm  
kg

2255\*1750\*2015  
4200

Model: SL-153 Y  
Krmilje: MSG 501  
Napajanje: 380V, 50Hz, 3 faze  
Barva stroja: slonokoščena  
Oprema stroja:

- ⇒ povečana moč glavnega motorja na 11Kw 1 kos
- ⇒ vpenjalna glava 215/3 Duro NC hod 14 mm max 5000 vrt/min sila zapiranja 8 ton, pri 5000 vrtljajih je še 7 ton luknja skozi glavo min 48 mm 1 kos
- ⇒ ustrezen vpenjalni cilinder s podaljšanim hodom 1 kos
- ⇒ stroj ima grafično GOP III krmilje 1 kos
- ⇒ sistem hlajenja 1 kos
- ⇒ gnana orodja s 4000 vrtljaji 1 kos
- ⇒ visok tlak hladilne tekočine 8 bar 1 kos
- ⇒ programsko voden konjiček, vodenje s revolverjem in zavoro 1 kos
- ⇒ vgrajena vrtljiva pinola v konjičku premer 85 mm konus MK 3 1 kos
- ⇒ rezervoar izvlečljiv spredaj max 160 l hladilne tekočine 1 kos
- ⇒ trde čeljusti 215/3 1 grt
- ⇒ mehke čeljusti 215/3 3 grt
- ⇒ polavtomatsko pred nastavljanje orodja 1 kos
- ⇒ varovanje zapiranja vrat 1 kos
- ⇒ električni transformator 1 kos
- ⇒ halogena luč 1 kos
- ⇒ popolen pločevinasti pokrov 1 kos
- ⇒ ročno orodje 1 grt
- ⇒ angleška specifikacija stroja 1 kos
- ⇒ navodila angleška 1 grt
- ⇒ navodila slovenska 1 grt
- \* za programiranje klasična 1 kos
- za upravljanje klasična " 1 kos
- za programiranje GOP III " 1 kos
- za upravljanje GOP III " 1 kos
- varnostna navodila " 1 kos
- navodila za vzdrževanje " 1 kos
- ⇒ oprema krmilnika  
    krmili do 4 osi X,Y,Z,C,  
    32 offset za orodja  
    geometrija in obraba ločeni  
    programiranje s vnosom dimenzij in oblike izdelka, linija, radij ,faza  
    štiri vrste vrezovanja navojev  
    direktno vrezovanje navojev brez kompenzacije  
    do štiri gnezdenja podprograma