| | |
|---|---|
| Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN | Code: 008111 |
| Unterfamilie: Einseitige Kantenanleimmaschine | |
| Marke: SCM | |
| Modell: STEFANI XD | |

| | |
|---|---|
| Unterfamilie 2 | no |
| Typ der angebrachten Kante | dünne Kante starke Kante massivholz |
| Klebesystem | EVA PUR |
| Fügefräsen | ja |
| Multifunktionsaggregat | ja |
| Max. Vortriebsgeschwindigkeit | 25 m/min |
| Maximale Plattendicke | 60 mm |
| Arbeitsaggregate | 9 nr |
| Min. Höhe des Paneels | 8 mm |
| Max. Höhe des Paneels | 60 mm |
| Min. Länge des Paneels | 80 mm |
| Min. Breite des Paneels | 140 mm |

| | |
|---|---|
| Min. Stärke der Kante | 0.3 mm |
| Max. Stärke der Kante | 22 mm |
| Max. Vortriebsgeschwindigkeit | 25 m/min |
| oberer Druck | ja |
| Druck mittels | gummierter Riemen |
| Auflageführung Paneel | ja |
| mit Positionierung von NC | ja |
| Einführsystem Paneel im Winkel | ja |
| im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate | 1 |
| | IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1<br>Aggregat : Korrekturen<br>Modell Hersteller : RT-H<br>automatischer Eingriff nach Zeit : ja |
| Lampen zum Aufheizen der Kante | ja |
| Magazin für die Spule | ja |
| Anz. Positionen | 1 |
| Klebesystem | ja |
| Leimbecken für Heißleim | ja |
| Leimbecken für Polyurethanleim | ja |
| Prefusor für Polyurethanleim | ja |
| Kartuschen | ja |
| Pressrollenbahn Kante | ja |
| Anz. Presswalzen | 6 |
| mit Positionierung von NC | ja |
| im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate | 8 |

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1
Aggregat : Kopfbearbeitungs
Modell Hersteller : YU/SP-1000
Anz. Motoren : 2
Finisher : ja
automatischer Eingriff nach Zeit : ja
Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
Anzahl der Header : 2 n.
Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.
Motorleistung : 0.55 KW
Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2
Aggregat : Oberfräs
Modell Hersteller : R-E
Anz. Motoren : 2
Finisher : ja
Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.
Motorleistung : 1.1 KW
Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3
Aggregat : Kantenfräs
Modell Hersteller : RSU-E 2P
Anz. Motoren : 2
mit Positionierung von NC : ja
Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.
Motorleistung : 1.1 KW
Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4
Aggregat : Multifunktions
Modell Hersteller : ROUND 4
Anz. Motoren : 4
Finisher : ja
mit Positionierung von NC : ja
automatischer Eingriff nach Zeit : ja
Motorleistung : 0.55 KW
Anz. U/Min. : 18000 RPM

| | |
|---|---|
| | IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5<br>Aggregat : Kantenschaber<br>Modell Hersteller : RCS-E 2P<br>Finisher : ja<br>mit Positionierung von NC : ja<br>Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min |
| | IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6<br>Aggregat : Leimschaber<br>Modell Hersteller : RCA/2C-L<br>Finisher : ja<br>automatischer Eingriff nach Zeit : ja<br>Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min |
| | IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7<br>Aggregat : Bürst<br>Modell Hersteller : SPE<br>Anz. Motoren : 2<br>Finisher : ja<br>Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min<br>Anzahl der Finishing-Motoren : 2 n.<br>Motorleistung : 0.25 KW<br>Anz. U/Min. : 1360 RPM |
| | IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8<br>Aggregat : Fön<br>Modell Hersteller : PH 1600<br>Anz. Motoren : 2<br>Finisher : ja<br>Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min<br>Motorleistung : 1.6 KW |
| Sprühaggregat | ja |
| Kontrollsystem | EYE-M (base Windows) |
| Software für die Programmierung der Maschine | MAESTRO active edge |
| Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung | ja |
| installierte Gesamtleistung | 35 KW |