TECNO IN
MACCHINE UTENSILI

CENTRO DI LAVORO NIKKEI VPE 1250



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FANUC – OI-MC

TAVOLA	
Dimensioni tavola:	mm 1400 x 700
Dimensione cave a T / passo:	mm 5-18 x 125
Max peso ammesso:	1000 kg
CAPACITA':	
Corsa asse X longitudinale:	mm 1200
Corsa asse Y trasversale:	mm 700
Corsa asse Z verticale:	mm 700
MANDRINO:	
Attacco mandrino:	DIN40 ISO
Velocità di rotazione:	giri/min 10.000
Potenza motore:	Kw 11/15

Via Vecchia di Cuneo 51/A – 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)
Tel/ Fax 0171/26.06.58 – email: info@tecnoinsrl.it - www.tecnoinsrl.it
P. Iva : 02395630045 – C.C.I.A.A. CN nr 173695 Trib. CN nr 8773/9764

AVANZAMENTI:

Rapido asse X, Y, Z: mm/min 24000 /24000 /24000

Completa di:

- Tavola girevole 4° Asse con contropunta LCM HP250
- Magazzino utensile a ruota tipo RANDOM a 24 posti
- Mandrineria varia
- Volantino elettronico remotato

Anno di costruzione: 2009