

1.4 Spezifikationen

ELEMENT	EINHEIT	HBM-4
VERFAHRWEG		
X-Achse	mm	2200
Y-Achse	mm	1600
Z-Achse	mm	1600
W-Achse	mm	550
Abstand zwischen Spindelmitte zur Tischoberfläche	mm	0~1600
Abstand zwischen Spindelnase zur Tischmitte	mm	81~2231
TISCH		
Arbeitsbereich	mm	1200x1500
T-Nut		7x22x150
Max. Beladung	Kg	5000
Indexierung		1°
SPINDEL		
Kegel		ISO No.50
Drehzahl	U/MIN	35~3000
Stufen		2-stufig (auto.)
Pinolendurchmesser (W-Achse)	mm	Ø110
Lager I/D	mm	Ø150
VORSCHUB		
X-Achse Eilgang	mm/min	12000
Y-Achse Eilgang	mm/min	12000
Z-Achse Eilgang	mm/min	12000
3-Achsen Schnitvorschub	mm/min	1~5000
B-Achse Schnitvorschub	U/MIN	11
XYZ Kugelumlaufspindel	mm	Ø55xP12/C3 Doppelmutter
W-Achse Kugelumlaufspindel	mm	Ø40xP5/C3 Doppelmutter
ATC (WERKZEUGWECHSLER)		
Topf	PC	60
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	125/250
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeuggewicht	Kg	25
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	sek.	9
MOTOR		
Spindelmotor (30 min./Dauerbetrieb)	Kw	18.5/15
Achsenmotor (X/Y/Z/B/W)	Kw	3,8/3,8/3,8/3,8/1
Hydraulikmotor	Kw	3,75
Kühlmittelpumpenmotor	Kw	1,7
Führungsbahnenschmierungsmotor	W	12
Platzbedarf	mm	4990x7816x3706
Gesamtgewicht	Kg	22500