

SAM 023730**WILLEMIN MACODEL Art 508S2**

Gruppe	Vertikal Bearbeitungszenter
Hersteller	WILLEMIN MACODEL
Art	508S2
Steuerung	Fanuc 31i-B5



Anzahl Achsen total	6
Rundtisch: Durchmesser	180 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	15 kg
Längsweg (X-Achse)	400 mm
Querweg (Y-Achse)	200 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	385 mm
W-Achse	°
B-Achse	°
B-Achse Schwenkbereich	-100 / +30 °
Auflösung	0.0001
C-Achse	°
Auflösung	0.0001 °
Tischdrehzahlen:	
Tischdrehzahl	200 t/min
Stufenlos	
bis	120 t/min
Haltemoment der Tischplatte	400 Nm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	48
Werkzeugdurchmesser max.	50 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	80 mm
Maximale Werkzeuglänge	130 mm
Werkzeuggewicht max.	1 kg
Werkzeugwechselzeit	0.8 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	3 s
Werkzeugaufnahme: HSK	E40
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	50 t/min
bis	42000 t/min
Eilgang	60 m/min
Beschleunigung	10 m/s
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	10 / 15 kW
Maximales Drehmoment	8 / 12 Nm
Gesamtleistungsbedarf	35 kVA
Maschinengewicht ca.	5000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1870 mm

www.mullermachines.ch

Breite
Höhe

2210 mm
22220 mm

Diverses Zubehör:

Lade-Roboter
Kühlmitteleinrichtung
Werkzeuggester
Werkstücktaster Renishaw
Werkzeugbruchkontrolle
Beleuchtung
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Kühlmittelfilter
Spindelkühlung
Stabilisierung der Kühlmitteltemperatur
Achse
Automatische Zentralschmierung
Feuerlöschanlage
Schaltschrank Klimagerät
Fusspedal
Zustandsleuchte

BLUM 3D type Z-MT
OMP 400

Donaldson DMC-MINI-MMA
Turbo Separator type 10



