

LCT Rundkorb-Reinigungsanlagen

HTW

- ▶ **komplett aus Edelstahl gefertigt**
- ▶ **im sauren, neutralen und alkalischen Bereich**
- ▶ **elektrisch angetriebener Drehkorb mit Motorschutz**
- ▶ **kompakte Bauweise, einfache Handhabung**
- ▶ **hohe Reinigungskraft**
- ▶ **effektiv und kostengünstig**
- ▶ **energieeffizient**



	HTW 800	HTW 1000	HTW 1200	HTW 1500
Gesamtbreite x Gesamttiefe (mm)	1180 x 1145	1370 x 1210	1580 x 1505	2080 x 1681
Höhe geschlossener/geöffneter Deckel mit Abluftbogen (mm)	1361 / 1790	1524 / 2005	1580 / 2200	1840 / 2700
Gitterkorbdurchmesser innen, ca. (mm)	775	975	1175	1500
Nutzhöhe maximal (mm)	350	450	650	750
Nutzlast maximal (kg)	150	350	350	350
Waschflüssigkeitstank – Inhalt (L)	150	300	485	770
Gesamtgewicht der Reinigungsanlage ohne Tankfüllung, Nutzlast und Zusatzausstattungen (kg)	280	350	350	550
Elektr. Anschlusswert gesamt, ohne Zusatzausstattungen ca. (kW)	6	8,5	11,5	21,5
Stromversorgung – Drehstrom (V)/Frequenz (Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50
Pumpe Automatische Reinigung: Fördermenge (m ³ /h/bar)	4,8/3,8	12,0/3,8	12,0/3,8	14,5/4,5
Elektroheizung im Waschtank (kW)	4,5	6	9	2 x 9
Behandlungstemperatur (Richtwert) (°C)	10-85+/-2	10-85+/-2	10-85+/-2	10-85+/-2