

## CNC generator LN 2

Max. stroomsterkte	40 A
Puls-generator	Puls-geoptimeerde besturing voor TMM3
Stroomvoorziening	200/220 V, 50/60 Hz
CNC unit	Multi-tasking OS, KSMC-link system
Gebruikersgeheugen	Editing 100.000 blok, opslag 30MB
Data-opslag medium	CF kaart, extern USB geheugen
Input medium	Extern USB geheugen, Touchscreen, toetsenbord,
Monitor type	15" TFT-LCD-Display
Karakters	Alphanumeriek en symbolen
Toetsenbord	Standaard (101 toetsen), functietoetsen
Positioneer-commando's	Incrementaal en absoluut
Max. input commando	± 999999.999/±99999.9999 (omschakelbaar)
Opslag capaciteit machine-conditie	1.000 condities (C000 tot C999)
Offset data opslagcapaciteit	1.000 condities (H000 tot H999)
Programmavolgorde nummertoe wijzing	N000000000 tot N999999999
Subprogramma aantal niveau's	50
Q commando aantal niveau's	8
Aantal coördinaten	60
Gelijktijdig aangestuurde assen	max. 4 assen/LP20 max. 8 assen
Minimum input commando	0.1 µm
Minimum voeding	0.1 µm
Manuele voeding	max. 6 m/min
AJC snelheid (automatische sprongcontrole) X,Y,Z	Max. 10 m/min (max. 36 m/min Z-as)
Positioneerbesturing	Gesloten meetkring (Heidenhain lineaire meetlinealen) <sup>1)</sup>
Aandrijfsysteem	In staat om zowel de lineaire motor als de rotatiemotor aan te sturen
Foutcompensatie	Voor elke as / backlash compensatie, draaimoment compensatie
Thermal Multi Fit	Thermisch compensatiesysteem
Toevoegen/editing	2-schermen worden simultaan weergegeven, background editing
Grafisch	XY vlak, YZ vlak, background graphics, baanvormen graphics, materiaalafname grafiek
Netwerk functie (Optie) <sup>1)</sup>	Modem, Ethernet (10-Base-T)



Opmerking 1: De netwerkfunctie kan bij geval niet compatibel blijken met een bepaalde netwerkomgeving.