

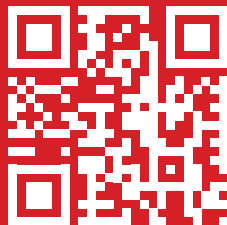


## Spezialist für Fruchtsaftherstellung

Helmut Rink GmbH  
Geräte für Obst- und Milchverarbeitung  
Wangener Str. 18 • D-88279 Amtzell

Telefon +49 7520 6145  
Telefax +49 7520 6614  
Email: [info@rink-gmbh.de](mailto:info@rink-gmbh.de)

[www.rink-gmbh.de](http://www.rink-gmbh.de)



## Bag in Box Dosierautomaten

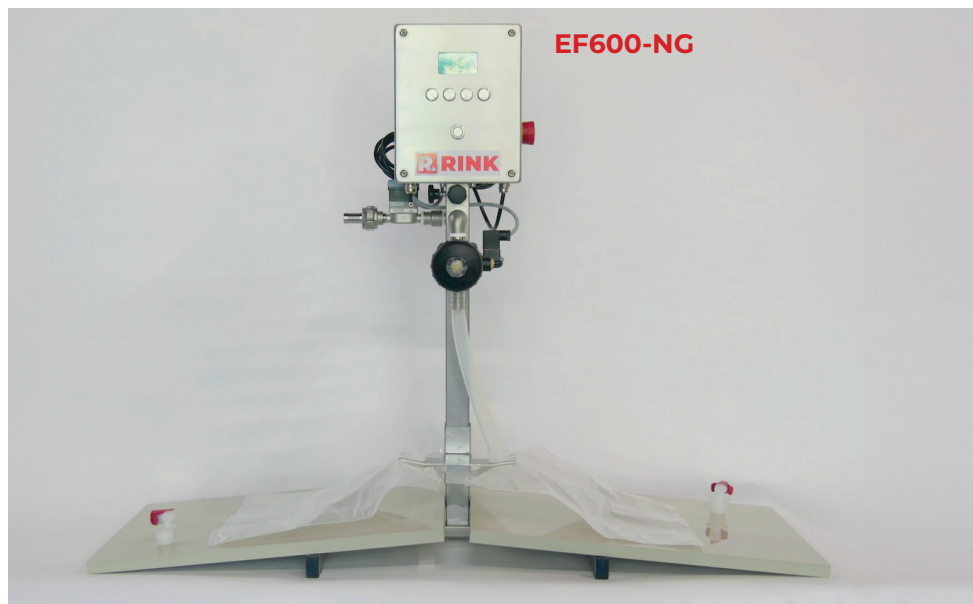
Überzeugende Technik  
zu attraktivem Preis



# Dosierautomat für Heiß- und Kaltabfüllung von Fruchtsäften und Weinen

## EF600-NG / DF1000-NG

- Kompakte Bauweise, hochwertige Edelstahlausführung
- Einfache Bedienung, umfangreiche Statistiken
- Durchflussmengensensor zur exakten Mengenermittlung
- Übersichtliches Display mit wichtigen Informationen (aktuelle Durchflussmenge, Restmenge, ...)
- Kontinuierliche Abfüllung
- Hohe Abfüllleistung durch kurzen Stillstand
- Voreingestellten Mengen 1,5 / 3 / 5 / 10 / 20 Liter + frei einstellbare Mengen
- Reinigungsprogramm

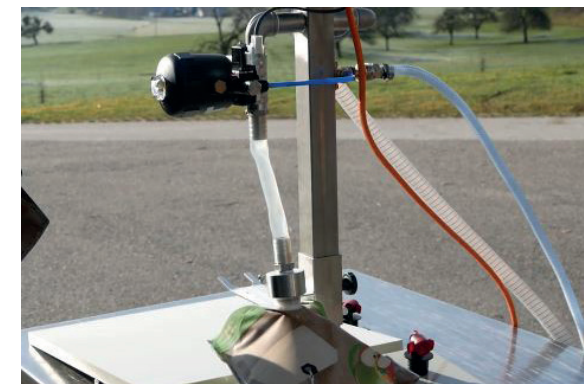


## Nur DF1000-NG

- Kein Stillstand
- Doppelabfüller für erhöhte Abfüllleistung
- Manuelle oder automatische Umschaltung auf zweite Füllstation
- Kanisterabfüllung möglich

## Zubehör

- Adapter zur Befüllung von Standbodenbeuteln



## Technische Daten

	EF600-NG	DF1000-NG
Eingestellte Dosiermengen	1,5 / 3 / 5 / 10 / 20 ltr. + freie Positionen	1,5 / 3 / 5 / 10 / 20 ltr. + freie Positionen
Abfüllleistung	bis 1000 l/h	bis 1200 l/h
Messgenauigkeit	± 0,5 %	± 0,5 %
Maße (B/T/H)	115 x 46 x 87 cm	115 x 46 x 87 cm
Leergewicht	18 kg	24 kg
Elektroanschluss	230 V, 50 HZ	230 V, 50 HZ
Luftdruck	6-8 bar	6-8 bar