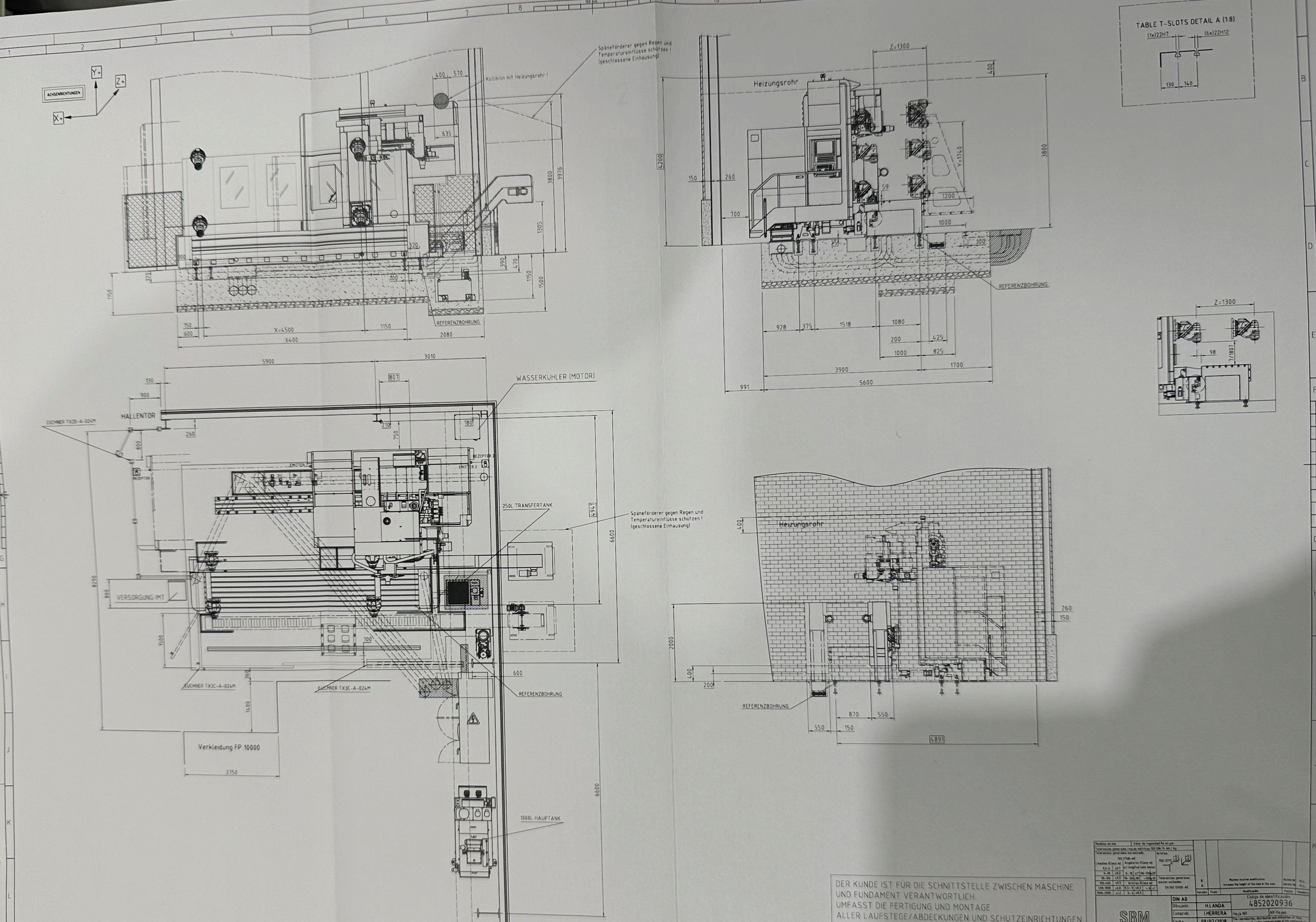

DER KUNDE IST FÜR DIE SCHNITTSTELLE ZWISCHEN MASCHINE UND FUNDAMENT VERANTWORTLICH.
UMFASST DIE FERTIGUNG UND MONTAGE ALLER LAUFSTEGE/ABDECKUNGEN UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

Versión	Posic.	Modificación	Fecha	Firma
B		Machine location modification. Increase the height of the tube in the wall	15/05/18	H.L.
A			28/03/18	H.L.

Medidas en mm. | Valor de rugosidad Ra en µm
Tolerancias generales masas mínimas ISO 286 T5: 6M / 6g
Tolerancias generales mecanizado: ISO 2768-mK
Lineales (Clase m): 0,5-6 ±0,1; 6-30 ±0,2; 30-120 ±0,3; 120-400 ±0,5; 400-1000 ±0,8; 1000-2000 ±1,2
Angulares (Clase m): ½ longitud más menor; 10-50 ±1°; 50-120 ±0°30'; 120-400 ±0°15'; >400 ±0°
Artistas: ISO 13715
Tolerancias generales piezas soldadas: EN ISO 13920-AE

DIN A0

Dibujado	H.LANDA	
Comprob.	I.HERRERA	
Fecha	08/07/2018	

SBM

Código de identificación: 4852020936

Nº Plano

Hoja Nº: | Nº Hojas:

The reproduction, distribution and utilisation of this document as well as the communication of its contents to others without express authorisation is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.