0.4. TECHNISCHE DATEN

	DUE 800
Arbeitsbereich	
Umlaufdurchmesser	
über dem Bett ..... mm	820
über dem langen Planschieber ..... mm	515
in der Bettaussparung ..... mm	890
Länge der Bettaussparung	
vor der Hauptspindel ..... mm	269
Zulässiges Werkstückgewicht	
für normale Hauptspindel	
ohne Verwendung von Setzstöcken ..... kg	2000
bei einem Setzstock ..... kg	2500
bei zwei Setzstöcken ..... kg	3150
Drehzahlen der Hauptspindel ..... Anzahl	24
bei normaler Hauptspindel ..... min^{-1}	7,1 ... 1400
Stufensprung	1,25
Vorschubreihen beim Drehen	
60 Längsvorschubgrößen/Umdr. ..... mm	0,063 ... 56
60 Planvorschubgrößen/Umdr. ..... mm	0,05 ... 28
beim Gewindedrehen	
60 Gewindesteigungen ..... mm	0,5 ... 448
60 Gewindegangzahlen ..... Gg/inch	56 ... 0,0625
Arbeitswege	
des Planschiebers ..... mm	520
des Oberschiebers ..... mm	250
der Reitstockpinole ..... mm	280