



**Technisch Daten zur Anlage:**

Anordnung:	4
Verschub (Levain):	ZB
Blechbreite:	bis 1950 mm
Blechdicke:	max. 1,00 mm 400 N/mm <sup>2</sup> (S MPFE)
Elektrik:	5,0 kW / 3x400V / 50Hz / HP / PE / Absicherung 32A.C
Pneumatik:	K.A.
Sonstige:	K.A.

ACHTUNG! Im Abwicklerbereich sind keine Personen zu lassen, auch eine Abschreckung im Gefahrenbereich eingebaut werden. Alle Anlagenteile müssen mit einem Mindestabstand von 800 mm zu anderen Maschinen (mit Ausnahme von Förderbändern) abgestellt werden! (Ausgenommen Förderband)

3					
2	Änderung der ALI 1250 von 420° auf 435°, Gesamtlänge 7700mm	ed	Name		25/05/2004 Datum
1	Änderung				
Projekt: Alprena - Pichler		Stückzahl		Datum	
Anr.: 100_082		Name		Datum	
<b>Kanten entgraten, Bohrungen ansetzen</b>					
Oberflächen: Hobelst.					
Anzahl: 1/25					
<b>FORSSNER</b>					
Bezeichnung: A100082					
MT: VE; ALI 420°; KSA; MST; ALE					
Klassen: XXX					
Fertigung: Schweißerei W-Montage A-Montage Sonstiges					

Diese Zeichnung ist ein Dokument der Firma FORSSNER. Sie darf ohne unsere schriftliche Einwilligung weder ververvielfältigt noch abgedruckt werden.