



Seite 7 der Auftragsbestätigung VHC 2 - XTS50 vom 8. Mai 2007

Technische Daten Standardausführung; Änderungen vorbehalten!

Längsbewegung	X je nach Maschinenlänge	2360 mm
Querbewegung	Y vertikal	600 mm
Querbewegung	Y horizontal	600 mm
Vertikalbewegung	Z horizontal	800 mm
Vertikalbewegung	Z vertikal	740 mm
Abstand Tisch - Spindelnase	vertikal	0 - 740 mm
	horizontal	250 - 1050 mm

Maschinentisch:

Tischaufspannfläche	ca. (X-Verfahrweg + 400 mm) x 600 mm
T - Nuten 4 Stück	18 mm
Belastung der Tische je 1000 mm	1000 kg/m ²
Bei gleichmäßiger, flächiger Belastung der Tische	

Genauigkeit:

Wiederholgenauigkeit	± 0,005 mm
Positioniergenauigkeit bei vertikaler Spindelstellung je 1000 mm pro Achse X, Y, Z	± 0,015 mm
Nur bei Lieferung ohne ausfuhrrechtliche Einschränkungen!	

Vorschübe:

Max. Vorschubkraft	9000 N
Eilgang in X/Y/Z	40/40/30 m/min
Vorschub in allen Achsen	1...9999 mm/min

Hauptantrieb / Spindelstock:

Hauptantrieb AC - Hohlwellenmotor 40% ED	45 kW
Drehzahlbereich, stufenlos	30 - 4.000 U/min
Spindeldrehmoment 40% ED	286 Nm
Werkzeuganzug über Kopfbolzen/Tellerfedern	
Werkzeugeinzugskraft	16000 N
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	100 mm
Werkzeugaufnahme/Kopfbolzen	SK50 DIN69871A/69872A

Werkzeugwechsler:

Kettenmagazinplätze	26 (Optional 52/78/104/etc.)
Werkzeugwechselzeit	ca. 7 s
Span- zu Spanzeit	ca. 10 s
Max. Werkzeuggewicht / max. Werkzeuglänge	15 kg / 400 mm
Max. Werkzeuggewicht im Übergreifer	15 kg
Werkzeugdurchmesser / bei freien Nachbarplätzen	110/180 mm
Verfahrgeschwindigkeit Tool-Carrier mit bis zu	120 m/min

Allgemeine Daten:

Elektro-Anschluß Standardausführung	3 x 400/230V/N/PE; 50 Hz +10%/-5%; 60 KVA
Steuerspannung	DC24V

Betrieb nur in einem Niederspannungsnetz mit geerdetem Sternpunkt (TN - Netz; Adaptierung der Maschine an ein TT - Netz ist optional möglich). Wird die Maschine direkt an einem Niederspannungsnetz der öffentlichen Stromversorgung betrieben ist nach DIN EN 50081 Teil 1 ein Netzfilter notwendig. (Optional erhältlich)

Wird die Maschine bei Umgebungstemperaturen > 35° Celsius betrieben ist ein Schaltschrank-Klimagerät zum Schutz der elektronischen Bauteile erforderlich. (Optional erhältlich)

Abmessungen: L x B x H	ca. (X-Verfahrweg + 3,7 m) x 3,5 m x 3,3 m
Gewicht: VHC 2 - XTS50	ca. 15000 kg
Zzgl. je 1000 mm Verfahrweg	ca. 2500 kg

Die Maschine ist entsprechend den Vorgaben von AXA aufzustellen und über Verbundanker im Boden zu fixieren!