

Automotive Trailer Mover [®]



lithium battery : Zéro CO₂

Schnell... Sicher & Sauber

Made in France

Automotive Trailer Mover

TECHNISCHES Daten

VOLL ELEKTRISCHES FAHRZEUG

SCHNELL & LEISTUNGSSTARK

WIRTSCHAFTLICH

VERSCHIEDENE VARIANTEN LIEFERBAR

Be Faster... Safer & Cleaner

INHALTSVERZEICHNIS:

INHALTSANGABE	0
INHALTSANGABE	1
DEFINITION.....	2
MERKMALE	3
TECHNISCHE BESCHREIBUNG.....	4
FAHRWERK.....	5
MOTORISIERUNG.....	5
BREMSE	6
SICHERHEIT	6
KABINE	7
ELEKTRIK.....	9
SATTELKUPPLUNG	9
KOMPRESSOR	9
EXTRAS.....	10
DOKUMENTEN.....	12
TECHNISCHE ZEICHNUNGEN	13

Maschinenbeschreibung

Der ATM® ist DIE 100% elektrische Terminalzugmaschine.

Durch seine geringen Abmessungen benötigt er eine sehr geringe Verkehrsfläche

Der ATM® ist sehr wendig, was Transportbewegungen auf sehr engem Raum ermöglicht.

Er ist mit einer bodennahen Kabine mit herausragender Ergonomie ausgerüstet. Sowohl der Einstieg in die Kabine oder das Erreichen der Plattform erfolgt ermüdungsfrei und sicher und stellt die Leistungsfähigkeit von Mensch und Maschine jederzeit sicher.

Die nominale Zugkraft beträgt 38 Tonnen bei 25km/h, unabhängig von den Temperaturverhältnissen.

Durch die Schnellladefähigkeit der Batterie kann der ATM® rund um die Uhr eingesetzt werden.



MERKMALE

Merkmale:	
Typ	106/2
Leistung	38 Tonnen
Antrieb	Kabine
Maße:	
Länge (mit Gabelkopf)	5 796 mm
Breit	2 454 mm
Höhe (Sattelpupplung)	950 mm bis 1450 mm
Höhe Plattform	950 mm
Leergewicht	7,5 Tonnen (<i>ohne Batterien</i>)
Bodenfreiheit	Höhe 150 mm
Leistung:	
Autonomie	bis zu 24/7 Stunden entsprechend der Konfiguration der Batterien
Geschwindigkeit von 0 bis 24 km/h, auf ebener Fläche bei leerem Fahrzeug	0 bis 24 km/h
Geschwindigkeit von 0 bis 15 km/h, bei Gefälle von 2% bei voller Beladung	0 bis 15 km/h
Antrieb:	
Versorgung	Strom
Motorleistung	2 x 45 kW
Batteriespannung	308 Volts
Batterieleistung	55 kWh je Block (2 Blöcke möglich)
Batteriegewicht	950 Kg
Räder:	
Reifen	Superelastik-Reifen
Vorne	355/50-20 (Ø 828 x 307 mm)
Hinten	355/50-20 (Ø 828 x 307 mm)
Anzahl Vorderräder (x=Antriebsrad)	2 / 0x
Anzahl Hinterräder (x=Antriebsrad)	2 / 2x
Steuerung:	
Steuerung	ECU
Bedienung	Kabine

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Rahmen:	
Fahrgestell aus massiven Edelstahlprofile, inklusive:	2 Haupt- und Querträger 2 Schürzen (vorne und hinten) 4 Gewindebohrungen zum Anschlagen 1 Sattelkupplung Marke SAF HOLLAND
Verarbeitung:	Sandgestrahlt, staubfrei Grundbeschichtung aus zinkepoxiertem Rostschutzanstrich 2 Schichten Polyurethane-Endbeschichtung Farbe: schwarz RAL 7021 – hellgrün RAL 6027

Plattform:	
Klappen:	Riffelblech auf den Batterieabdeckungen Riffelblech zur besseren Erreichbarkeit der Hauptkomponenten des ATMs für eine einfache Wartung



FAHRWERK

Fahrwerk:	
Fahrwerk mit Vorderantrieb:	1 Lenkachse 2 Superelastik-Reifen: 355/50-20 (Ø 828 x 307 mm) 2 hydraulische Lenkzylinder
Hinteren Fahrwerk:	1 Antriebsachse 2 Superelastik-Reifen: 355/50-20 (Ø 828x307 mm)

Räder:	
Superelastik-Reifen:	4 SE-Reifen: 355/50-20 (Ø 828 x 307 mm) pannensicher und wartungsfrei
Tragfähigkeit je Rad	6 915 kg bei 25 km/h

MOTORISIERUNG

Motorisierung:	
Gleichstrommotor	
Leistung:	2 x 45 kW
Spannung:	308 V
Antrieb:	2 Synchronmotoren 308V 45kW
Lenken und Heben:	1 Motorenpumpengruppe für die Versorgung von: - 2 doppelwirkende Lenkzylinder - 1 doppelwirkende Zylinder für die Hubbewegung der Sattelkupplung - 1 Luftkompressor

BREMSEN

Bremsen:	
Betriebsbremse:	Regenerative elektrische Bremse Scheibenbremse an der Vorderachse
Notbremse:	Mechanische Bremse
Parkbremse:	Hydrostatische Parkbremse auf die Hinterachse wirkend (Federspeicher)

SICHERHEIT

Sicherheit:	
Not-Aus:	1 in der Kabine
Akustisches Signal (Rückwärtsgang):	1
Schutzschalter:	1
Hupe:	1
Warnstreifen:	An den Fahrzeugecken
Kennzeichen:	CE
Statische Tests:	125% der max. Last
Dynamische Tests:	110% der max. Last

KABINE

Kabine:	
Rundumsichtkabine	
	
Typ	BLYYD
Lenkung:	Zentrale Lenksäule
Lenksäule: 	- Lenkrad - Fahrtrichtungsschalter (D/N/R) - Beleuchtungskombinationsschalter (Arbeitsscheinwerfer, Blinkleuchten) - Schalter für die Arbeitsscheinwerfer hinten - Warnblinkleuchte - Hupe
Bedienfeld: 	- Schlüsselaufnahme - Hebel zum Heben bzw. Senken - Schalter Scheibenwischer vorne - Schalter Scheibenwischer hinten - Not-Aus - Knopf zum Abkoppeln der Sattelpkupplung - An/Aus Schalter Heizung - Knopf Lüftung / Heizung
Display:	Touch-screen Display zur Anzeige von: - Informationen (Geschwindigkeit, Batteriestand, u.a.) - Fahrzeugdaten (I/O, Motoren, u.a.) - Fehlermeldungen
Fußraum:	1 Gaspedale 1 Bremspedal

Sitz: 	Komfort Sitz Armlehnen Kopfstütze Luftgefedert Sicherheitsgurt
Sonstige:	- 1 Trockenschaum-Feuerlöscher - 1 Nothammer - 1 Sonnenblende - 1 Deckenleuchte - Spiegel rechts und links

ELEKTRIK

Batterie:	
Eingebaute Batterie:	4 Modulen in Serie 77 V – 200Ah
Typ:	LiFePO4 Zellen
Nennspannung:	310V
Nennleistung:	200Ah
Leistung:	60kWh
Ladegerät:	
Eingangsspannung:	3 x 400V AC, 50Hz
Ladedauer:	für 1 Batterie: 3H15 für 2 Batterien: 6H30
Maximal Abgabeleistung:	24kW
Fahrzeugschnittstelle:	CHAdemo

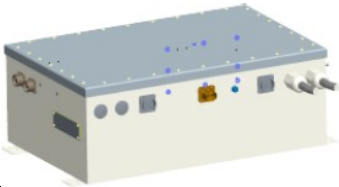
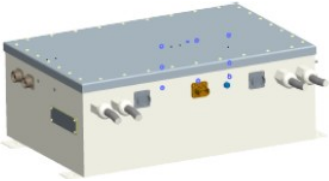
SATTELKUPPLUNG

Sattelkupplung:	
Sattelkupplung:	Fernbedienung Marke SAF HOLLAND

LUFTKOMPRESSOR

Luftkompressor:	
Luftkompressor:	23m³/h-Luftkompressor zur Entriegelung der Sattelanhänger

Zusatzausrüstung

Heizung:	
Heizung: 	Heizleistung 3kW mit Filterelemente
Klimaanlage:	
SAT Klimaanlage: 	- Elektrischer Verdichter 300V DC - Deckenverdampfer - Hitzeverteiler auf dem Dach
Komplettsatz Heizung & Klimaanlage:	
Komplettsatz Heizung & Klimaanlage:	Heizleistung 3kW (Luftfilterung) Klimaanlage inkl.: - Elektrischer Verdichter 300V DC - Deckenverdampfer - Kondensator auf dem Dach
Ladebox 1 Kanal:	
Ladebox 1 Kanal: 	Verbunden mit dem Ladegerät ermöglicht die Ladebox den Ladevorgang für 1 Batterie außerhalb des Fahrzeugs
Ladebox 2 Kanäle:	
Ladebox 2 Kanäle: 	Verbunden mit dem Ladegerät ermöglicht die Ladebox den zeitgleichen Ladevorgang für 2 Batterien außerhalb des Fahrzeugs.
Kamerasatz für Stütze und Sattelkupplung:	
	2 Kameras zum: - Überprüfen der Position der Stütze - Überprüfen der Position der Sattelkupplung

Rückfahrkamerasatz:	
	2 Kameras an den Seitenspiegel angebaut, um das Manövrieren zu erleichtern
Satz aus 4 Kameras:	
	2 Kameras zum: - Überprüfen der Position der Stütze - Überprüfen der Position der Sattelkupplung 2 Kameras an den Seitenspiegel angebaut, um das Manövrieren zu erleichtern
Druckminderungsventile:	
	2 Druckminderungsventile für den Luftkreislauf
Heckklappensteckdose:	
	Heckklappensteckdose 24V für Sattelzüge
Frontschutzbügel:	
	Frontschutzbügel an der Vorderseite des Fahrzeugs montiert
Gummipuffer:	
	2 Gummipuffer an der Rückseite des Fahrzeugs montiert
Individualisierung:	
	Passen Sie Ihren ATM Ihr Corporate design an • Lackierung • Beschriftung / Logos

DOKUMENTE

Einweisung:	
Schulung am Fahrzeug:	Im Werk in Héricourt (1 Tag) oder Vorort (Zusatzangebot nach Vereinbarung)

Mitgelieferte Dokumente:	
Deutsche Bedienungsanleitung :	Zeichnungen Fahrzeugabmessungen BOM Bedienungsanleitung Wartungsanleitung 1 st level Reparaturanleitung Ersatzteilliste
Herstellergarantie	24 Monate 4800 Betriebsstunden

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

