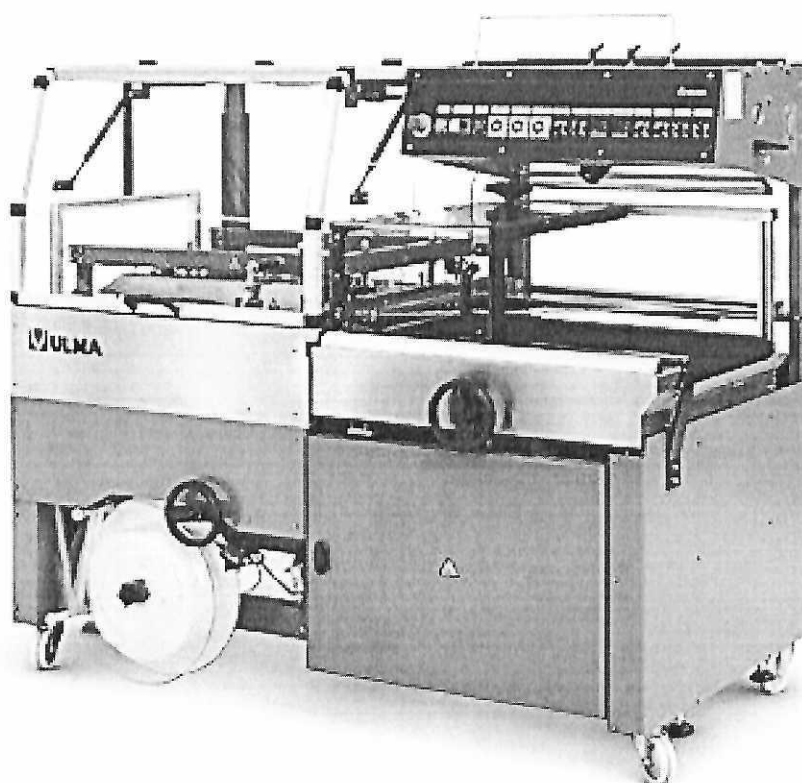


Prodotto	Schema	Dimensioni Unitarie (mm.) (Lung x Lar x Alt) Ø x Alt	Confezioni Prodotto Unitarie / min	Tipo di Film	Spessore
CASSE CARTONE	A	300x200x150	17 - 18	POLIOLEFINA MRX	13
CASSE CARTONE	A	400x300x180	13 - 14	POLIOLEFINA MRX	13

### CONFEZIONATRICE A "L" COMPATTA – SLAU 80/60



Confezionatrice ulma ad l compatta con tunnel integrato modello **Slau 80/60** in acciaio verniciato prodotta per confezionare con film termoretraibile monopiega diversi tipologie di prodotti freschi e congelati, ottenendo produzioni fino a 45 confezioni/minuto.

Questa macchina e' stata concepita per realizzare frequenti cambi di formato pertanto possiede sistemi adatti ad effettuarli rapidamente e senza l'uso di attrezzi.

#### Descrizione:

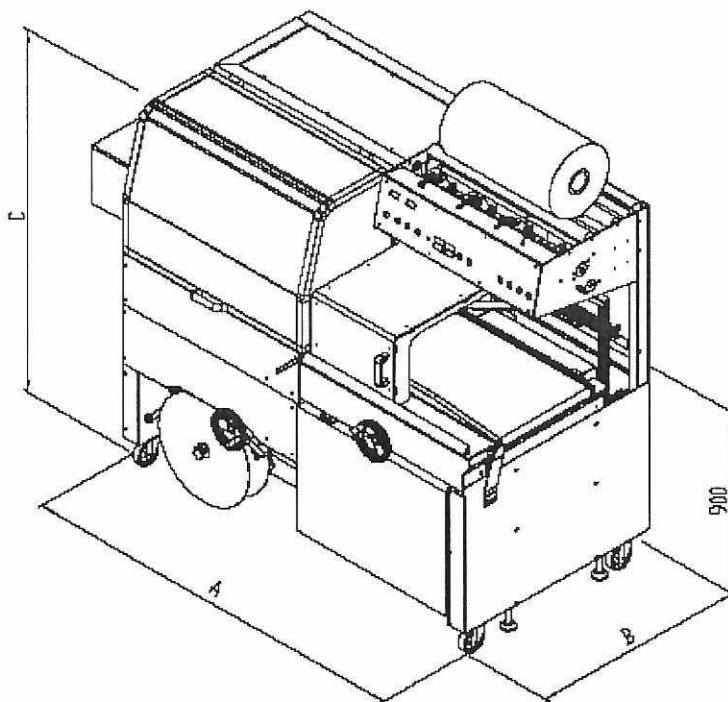
- Alimentazione automatica in linea a nastro, con separazione prodotto , allineamento e regolazione manuale della larghezza.

ULMA PACKAGING S.R.L.  
 VIA DELL'ARTIGIANATO N.2 // 29010 - GRAGNANO TREBBIENSE // - ITALIA  
 P.IVA : 03497640965 - Telefono: +39 0523788447 - Fax : +39 0523788782 - Email : [info@ulmapackaging.it](mailto:info@ulmapackaging.it)  
[www.ulmapackaging.it](http://www.ulmapackaging.it)

- Portabobine motorizzato a 90°, con sistema di perforazione meccanica regolabile e rilevamento fine film.
- Altezza del triangolo formatore regolabile manualmente
- Fotocellule orizzontali e verticali di rilevamento prodotto
- Taglio/saldatura con filo di nicron.
- Regolazione apertura barre mediante azionamento pneumatico in tre posizioni per ottimizzare la velocità con prodotti di altezze diverse
- Telaio di saldatura dotato di fine corsa di sicurezza per evitare problemi in caso incontri prodotto sul suo cammino
- Dispositivo chiusura dei tappeti per permettere il passaggio di prodotti piccoli o poco stabili
- Regolazione del centro saldatura mediante lo spostamento della barra saldante
- Raccogliotere degli sfridi con rilevatore della rottura
- Controllo parametri di lavoro mediante plc programmabile

**Caratteristiche costruttive:**

- Telaio robusto in acciaio verniciato
- Ruote e piedi regolabili in altezza
- Senso di lavoro da destra verso sinistra
- Facile integrazione nelle linee di produzione esistenti
- Accessibilità a tutti gli elementi
- Armadio elettrico ventilato
- Protezioni e sicurezze a norme ce

**LAY OUT – SLAU 80/60**

ULMA PACKAGING S.R.L.  
VIA DELL'ARTIGIANATO N.2 // 29010 - GRAGNANO TREBBIENSE // - ITALIA  
P.IVA: 03497640965 - Telefono: +39 0523788447 - Fax: +39 0523788782 - Email: [info@ulmapackaging.it](mailto:info@ulmapackaging.it)  
[www.ulmapackaging.it](http://www.ulmapackaging.it)

## Dati tecnici

(\*) Non è possibile combinare tra loro le dimensioni massime.

<b>Dimensioni di saldatura</b>		<b>850 x 650 mm</b>
Dimensioni massime di prodotto(*)	Lunghezza	60 - 770 mm
	Larghezza	60 - 570 mm
	Altezza	1 - 175 mm. (OPC. 220 mm.)
	Peso max.	35 kg.
Produzione massima (dipende da prodotto e film)		2.200 cicli/h
Tipi di film		<b>STD:</b> Poliolefina (PO), PVC y Polipropilene (PP) <b>OPC:</b> Polietilene (PE)
Spessori di film		<b>STD:</b> PO, PVC y PP: 10-30 $\mu$ <b>OPC:</b> PE: 15-75 $\mu$ m
Dimensioni max. bobina		$\varnothing$ 400 x 850 mm .
Tipo di bobina		Semitubo (monopiegata)
Dati elettrici	Voltaggio	230V. – Monofase +Terra – 50/60 Hz
	Potenza installata	2,8 KVA – 4 A.
	Consumo	
Consumo pneumatico Pressione pneumatica 6-10 bar.		228 l/min..
Dimensioni di macchina (A x B x C)		2.340 x 1.150 x 1.670 mm
Peso		770 Kg.

### SISTEMA DI SALDATURA MEDIANTE COLTELLO PER POLIOLEFINA

Sistema di saldatura a calore costante mediante un coltello dotato di doppia saldatura laterale e taglio al centro.

Con regolazione elettronica di temperatura attraverso il pannello di controllo, consente il taglio e saldatura del film poliolefina (PO) di differenti qualità e spessori.

### VARIATORE DI FREQUENZA NELLE MOTORIZZAZIONI

Variatori di frequenza per il controllo dell'avvio e dell'arresto dei nastri trasportatori, portabobine di film e raccoglitore sfridi.

### PERFORAZIONE PNEUMATICA DEL FILM

Opzione che realizza un'unica perforazione del film in ciascun prodotto, generando perforazioni maggiori rispetto al perforatore meccanico standard, che facilita l'uscita dell'aria dalla busta.