

Automatische Stahlzuschnitts- und Bearbeitungsanlage

Systemkennzeichen STBAZ-JC / STBAZ



Dokumenttyp	Technische Spezifikation
Dokumentbasis	Technische Datenübersicht sowie Lieferscheinpositionen
Lieferschein	156726
Leistungsdatum	03.05.2010
Anlagenkennzeichen	STBAZ-JC / STBAZ
Hersteller / Typenschild	Aus den bereitgestellten Unterlagen nicht ersichtlich

Hinweis: Die Inhalte wurden ausschließlich aus den bereitgestellten Bildunterlagen übertragen und strukturiert. Nicht ausgewiesene Angaben sind nicht Bestandteil dieser Spezifikation.

1. Dokumentgrundlage und Geltungsbereich

Diese Spezifikation fasst die in den vorgelegten Unterlagen ausgewiesenen technischen Kennwerte, Funktionen, Anschlussbedingungen und Anlagenkomponenten zusammen. Die Anlagenkonfiguration umfasst Säge-, Transport-, Schraub-, Bohr-, Fräs-, Markier-, Steuerungs- und Sicherheitseinheiten.

2. Technische Kenndaten

Parameter	Wert	Bemerkung
Anlagenleistung	bis zu ca. 2.000 Schnitte je 8 h	Abhängig von den Querschnitten der verwendeten Armierungen
Vorlegemagazin	12 Plätze	automatisch taktend
Ablegemagazin	12 Plätze	automatisch taktend
Stablänge, maximal	6.000 mm	
Stablänge, minimal	400 mm	
Zuschnittslänge, maximal	4.000 mm	
Zuschnittslänge, minimal	170 mm	
Reststückverarbeitung	350 mm	
Profilabmessungen	86 × 70 mm	
Wandstärke, maximal	3 mm	

3. Funktions- und Ausstattungsumfang

- Sägeeinheit mit Sprühmitteleinrichtung
- Automatischer Arbeitsablauf
- Austransport in Z-Richtung
- Bildschirm-Dialogsystem mit Beladetabellenanzeige
- Durchlaufrichtung je nach Ausführung von links nach rechts beziehungsweise rechts nach links

4. Steuerungs- und Hardwarekonfiguration

- Hochwertiger PC mit 19-Zoll-TFT-Farbmonitor
- USB-Anschlüsse
- DVD-Laufwerk
- Tastatur
- Windows-Betriebssystem
- Fernwartung über Internet

5. Anschlusswerte

Anschlussgröße	Wert
Luftverbrauch	500 l/min
Luftversorgung	7,5 bar, ½ Zoll mit Schnellkupplung
Versorgungsspannung	3~400 V / N / PE
Sicherung / Anschlussleistung	25 A / 5 kW
Frequenz	50–60 Hz

6. Komponentenspiegel

Gesamtumfang: 25 positionsbezogene Einheiten, zusammengefasst in 16 Artikel-/Baugruppentypen.

Artikel-Nr.	Typ / Kennzeichen	Baugruppe	Anzahl
806053	STBAZ-JC-VOR-10+2	Vorlegemagazin für 12 Profile	1
806020	STBAZ-JC-PUSH-LM-S	Pushersystem – Eintransport in das Sägesystem	1
806259	STBAZ-JC-MOD-PVC-6A	Bearbeitungsgrundmodul, 6 Achsen, PVC	1
806145	STBAZ-JC-SÄGE-45/90/135	Zuschnittssäge 45° / 90° / 135°	1
806079	STBAZ-JC-IPT-160	Riementransportförderer	1
806073	STBAZ-JC-ASB-2-RF	Armierungsschraubbrücke	1
806025	STBAZ-JC-PUSH-LM-M	Pushersystem – Eintransport in das Bearbeitungsmodul	1
806026	STBAZ-JC-MOD	Bearbeitungsgrundmodul	1
806065	STBAZ-JC-ARF-1E	Austransportriemenförderer	1
806080	STBAZ-JC-BDS-160	Maschinen- und Anlagensteuerung inklusive Modem	1
806081	STBAZ-JC-LM-160-SIVO	Sicherheitsvorrichtung	1
805203	STBAZ-AGG-PVC	Bohr- und Fräsaggregat für PVC	6
805204	STBAZ-AGG-STAHl	Bohraggregat für Stahl	2
805033	STBAZ-DPK	Dübel-Pfosten-Kopplungsbohrereinheit	3
805055	STBAZ-STM-K	Schließteilmarkierung mit Messer am Kämpfer	2
805047	STBAZ-KB-1	Kämpferbohrereinheit	1

Dokumentationshinweis: Schaltpläne, CE-/Konformitätsunterlagen, Sicherheitsabstände, Schalldaten, Umgebungsbedingungen, Aufstellmaße und Gewichtsangaben waren in den bereitgestellten Unterlagen nicht enthalten.

7. Positionsbezogene Anlagenkonfiguration

Quelle für sämtliche Positionen: Lieferschein 156726 vom 03.05.2010 (Leistungsdatum). Menge je Position: 1,00 Stück.

Pos.	Artikel-Nr.	Typ / Kennzeichen	Beschreibung / Funktionsumfang	Menge
20	806053	STBAZ-JC-VOR-10+2	Vorlegemagazin für 12 Profile	1,00 Stück
30	806020	STBAZ-JC-PUSH-LM-S	Pushersystem zum Eintransport der Profilstäbe in das Sägesystem	1,00 Stück
40	806259	STBAZ-JC-MOD-PVC-6A	Bearbeitungsgrundmodul 6-Achsen PVC	1,00 Stück
50	806145	STBAZ-JC-SÄGE-45/90/135	Zuschnittssäge für An-/Abschnitt 45 und 135 Grad; Vorschub achsengesteuert; 90-Grad-Schnitt, Vorschub hydropneumatisch gesteuert; Kämpferspitzenschnitt und Klinkschnitt (V) einseitig; mit Schutzkabine und Absaugvorbereitung	1,00 Stück
60	806079	STBAZ-JC-IPT-160	Riementransportförderer	1,00 Stück
70	806073	STBAZ-JC-ASB-2-RF	Armierungsschraubbrücke	1,00 Stück
80	806025	STBAZ-JC-PUSH-LM-M	Pushersystem zum Eintransport der Profilstäbe in das Bearbeitungsmodul	1,00 Stück
90	806026	STBAZ-JC-MOD	Bearbeitungsgrundmodul	1,00 Stück
100	806065	STBAZ-JC-ARF-1E	Austransportriemenförderer	1,00 Stück
110	806080	STBAZ-JC-BDS-160	Maschinen- und Anlagensteuerung; Gesamtanlagensteuerung für STBAZ-JC-LM-160 inklusive Modem	1,00 Stück
120	806081	STBAZ-JC-LM-160-SIVO	Sicherheitsvorrichtung	1,00 Stück
130	805203	STBAZ-AGG-PVC	Bohr- und Fräsaggregat für PVC	1,00 Stück
140	805203	STBAZ-AGG-PVC	Bohr- und Fräsaggregat für PVC	1,00 Stück
150	805204	STBAZ-AGG-STAHl	Bohraggregat für Stahl	1,00 Stück
160	805033	STBAZ-DPK	Dübel-Pfosten-Kopplungsbohrereinheit	1,00 Stück
170	805033	STBAZ-DPK	Dübel-Pfosten-Kopplungsbohrereinheit	1,00 Stück
180	805055	STBAZ-STM-K	Schließteilmarkierung mit Messer am Kämpfer	1,00 Stück
190	805203	STBAZ-AGG-PVC	Bohr- und Fräsaggregat für PVC	1,00 Stück
200	805203	STBAZ-AGG-PVC	Bohr- und Fräsaggregat für PVC	1,00 Stück
210	805055	STBAZ-STM-K	Schließteilmarkierung mit Messer am Kämpfer	1,00 Stück
220	805047	STBAZ-KB-1	Kämpferbohrereinheit	1,00 Stück
230	805033	STBAZ-DPK	Dübel-Pfosten-Kopplungsbohrereinheit	1,00 Stück
240	805204	STBAZ-AGG-STAHl	Bohraggregat für Stahl	1,00 Stück
250	805203	STBAZ-AGG-PVC	Bohr- und Fräsaggregat für PVC	1,00 Stück
260	805203	STBAZ-AGG-PVC	Bohr- und Fräsaggregat für PVC	1,00 Stück

