



CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

KAPPSÄGEN
WINKELSCHNITT
MIT INTEGRIERTER
VORSCHUBEIN-
RICHTUNG
Serie
TRGSI

Für
das PROGRAMMSCHNEIDEN von •
Fixlängen und Maßsequenzen -
einzelne Bretter/Pakete -
OPTIMIERT SCHNITT •
mit Längenoptimierung



Die Experten des Sektors entscheiden sich für Cursal

www.cursal.com - info@cursal.com

Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851



Merkmale der Cursal-Software

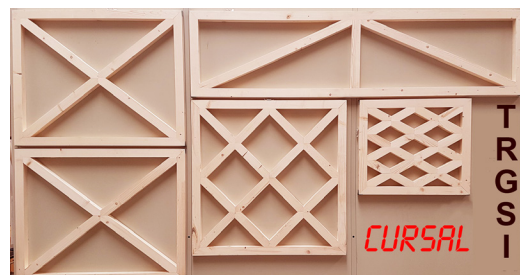
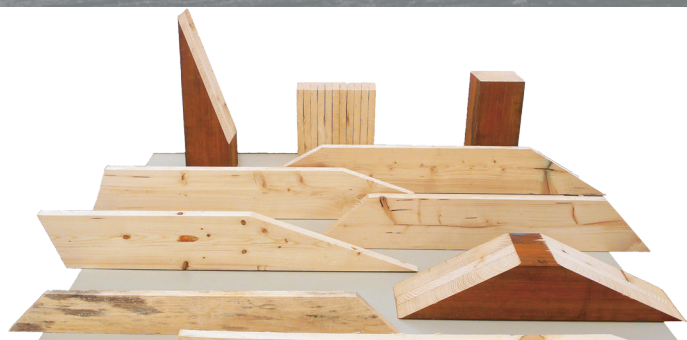
PROGRAMMSCHNITT FÜR EINZELNE BRETTER UND PAKETE

- Mit einem CNC-Industrierechner können mehrere Schnittpläne schnell erstellt und gespeichert werden, mit gleichzeitiger Verarbeitung von bis zu 25 verschiedenen Größen mit Schrägschnitten und unabhängigen Optionen.
- Die Arbeitsparameter (Menge, Anfangs-/Endabweichung...etc.) sind übersichtlich und schnell eingestellt: Sie können für jeden Schnittplan nach den Wünschen des jeweiligen Benutzers angepasst und gespeichert werden.
- Die Schneidprogramme können auch über einen einfachen USB-Stick schnell geladen werden

OPTIMIERTER SCHNITT MIT OPTIMIERTEN LÄNGEN

Funktionsdynamik

- Der Schnellvorschub erfolgt auf einer Kugelumlaufführung aus Stahl mit doppeltem Gleitschlitten mittels bürstenloser Motoren.
 - ERHÖHTE ROBUSTHEIT = PRÄZISERES GLEITEN
 - Vorschubeinrichtung mit pneumatischem Anheben mit vollständig geschütztem und gut sichtbarem Hub
 - Präzision, Qualität und perfekter Schnittwinkel werden durch die synchronisierte Arbeitsweise von pneumatischen Ausrichtern und Niederhaltern vor und nach dem Sägeblatt gewährleistet
- SPEZIELLE STRUKTUR: Kappsäge und Vorschubeinrichtung sind in einem einzigen Monoblock-Rahmen integriert, der anhaltende Steifigkeit und Festigkeit gewährleistet**



Ausgestattete Winkelkappsäge und...

AUMENTA LE PRESTAZIONE DEL TRGSI CON ACCESSORI DEDICATI

- Automatische Kettenlader
- DRUCKER AUF WASSERBASIS ZUR KLASSIFIZIERUNG DER GESCHNITTENEN TEILE (Drucken von alphanumerischen Codes)
- AUSWERFER in verschiedenen Gewichten, Größen und Geschwindigkeiten mit Sammel-/Transfersystemen

Sicherheitsstandard

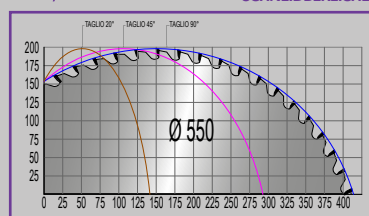
- Mechanischer Schutz durch optische Barrieren der Klasse 2 (Siehe oben)
- Schutzmantel
- Zugangstür zu den beweglichen Elementen durch Mikrosicherheitsschalter mit Zwangsöffnung geschützt
- Zylinder mit Sineblok aus Gummi, zur Lärmreduzierung
- Tropfenschmierer, verhindert die Verneblung des Öls in der Atemluft
- Sicherheitsanschlag zum Schutz der Ummantelungsöffnung
- Absaugstutzen an der Hinterseite der Maschine, der einen Zugang zum Sägeblatt verhindert.



...mit eingebautem Bohrsystem

- Bohreinheit mit unabhängigen NC-gesteuerten Spindeln
- Alle sind auf einem Schlitten mit Kugellagern montiert und werden mit einem bürstenlosen Motor positioniert.

TRGSI Ø 550 SCHNEIDBEREICHE



MODELL	SCHNITT 90° (sez. max. HxL)	SCHNITT 70° (sez. max. HxL)	SCHNITT 45° (sez. max. HxL)	MAX. DICKE AUF FÜHRUNG H
	(KW)	mm.	mm.	mm.
TRGSI	50X350 100X300 150 X275	50X125 100X100 /	50X275 100x250	150