

Perfekte Probenpräparation



- Robuste, langlebige Konstruktion
- Intuitive Benutzeroberfläche
- Automatische Dosierung
- Unterschiedliche Systeme für unterschiedliche Anforderungen

Erwarten Sie mehr von Ihren Präparationsgeräten

Effektives Arbeiten ist im Labor sehr wichtig. Tegramin bietet Benutzerfreundlichkeit zusammen mit modernsten Funktionen für schnelle, perfekte Ergebnisse. Unterschiedlichste Werkstoffe können so einfach präpariert werden.

Drei Scheibengrößen:

Tegramin-30: Ø 300 mm (12 Zoll)

Tegramin-25: Ø 250 mm (10 Zoll)

Tegramin-20: Ø 200 mm (8 Zoll)

**PERFEKTE
PRÄPARATIONSERGEBNISSE**

Qualität bis ins kleinste Detail

Wir arbeiten eng mit erfahrenen Metallographen zusammen, damit Tegramin Ihre Anforderungen an Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit erfüllt.

Plane Proben, hohe Laufruhe

Die massive Basis aus Aluminiumguss und die robuste Konstruktion mit Doppelsäule tragen den Probenbewegerkopf und gewährleisten ein vollkommen erschütterungsfreies System. Dadurch wird die Planheit der Proben optimiert und der Geräuschpegel während der Präparation extrem minimiert.

Schutz empfindlicher Proben

Kleine oder empfindliche Proben können durch präzise Krafteinstellung ab 5 N verformungsfrei präpariert werden.

Perfekte Planheit

Der Probenhalter wird vor dem Start der Präparation automatisch verriegelt. Unerwünschte Bewegungen des Probenhalters werden verhindert, dadurch ist optimale Planheit garantiert.

Präzise Steuerung

Die präzise Steuerung von Start und Stopp gewährleistet optimale Präparationsergebnisse und verhindert Verformung. Die Andruckkraft wird schrittweise erhöht und verringert. Ebenso wird die Drehzahl der

Präparationsscheibe und der Probenhalterscheibe mit vorbestimmten Werten gesteigert oder reduziert.

Optimale dynamische Verhältnisse

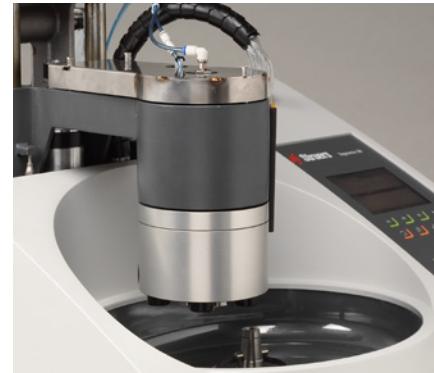
Der Probenhalter dreht während der Präparation automatisch in derselben Richtung (gegen den Uhrzeigersinn) wie die Scheibe, um optimale Ergebnisse zu gewährleisten (Gleichlauf). Bei speziellen Applikationen oder Polieren mit Oxidsuspension wird die Drehrichtung einfach umgekehrt, damit die Oxidsuspension auf der Scheibe bleibt (Gegenlauf).

Geringer Verbrauch, sauberes Arbeiten

Suspension/Schmiermittel wird gleichmäßig verteilt und bleibt auf der Scheibe, da die Scheibe beim Vordosieren langsam rotiert.

Abtragsmessung reduziert Schleifzeit

Ein integrierter Sensor ermöglicht den Materialabtrag von 50 - 5.000 µm. Die Zielpräparation wird vereinfacht, Materialschädigung vom Trennvorgang garantiert beseitigt.

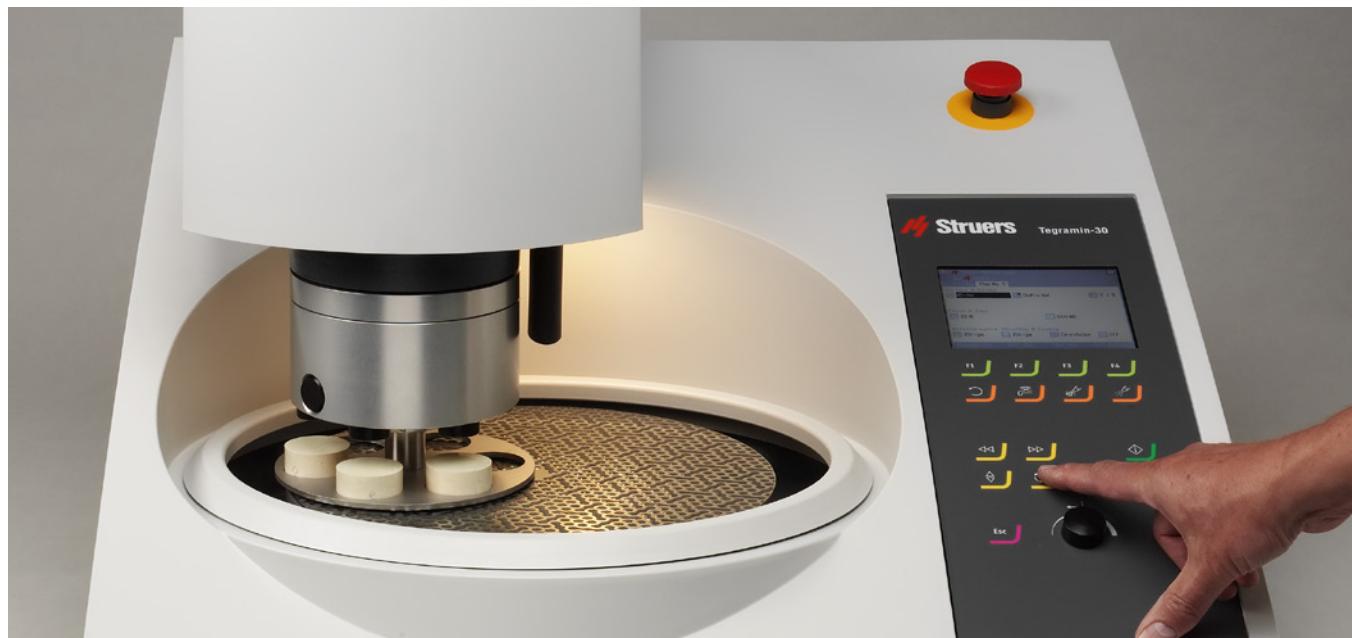


Einfaches Einsetzen und Entfernen von Proben

Proben werden schnell und einfach eingesetzt, da der Probenbewegerkopf immer in der Position anhält, in der er gestartet wurde. Mit einem Knopfdruck wird die Einzelprobenhalterscheibe um 180° gedreht, um den Zugriff zu erleichtern.

Vielseitig einsetzbar

Mit Tegramin-30 oder -25 lassen sich Einzelproben und in Halter eingespannte Proben präparieren. Mit Tegramin-20 werden Einzelproben präpariert.



Höchste Reproduzierbarkeit

Da perfekte Präparationsergebnisse eine präzise Dosierung von Suspension/Schmiermittel verlangen, ist Dosierung bei Tegramin sehr wichtig.

Höhere Reproduzierbarkeit, geringere Kosten

Die automatische Dosierung regelt die aufgetragene Menge an Suspension/Schmiermittel, um die Reproduzierbarkeit zu steigern und die Betriebskosten zu senken.

Effiziente manuelle Präparation*

Sie können die automatische Dosierung und den Timer auch für die manuelle Präparation verwenden. Die Dosierung beginnt automatisch, wenn Sie auf Start drücken. Die Scheibe hält zum eingestellten Zeitpunkt an. Auf diese Weise lässt sich auch ein kurzes manuelles Nachpolieren von Proben nach dem Ätzen effizient durchführen.

Immer ausreichend Suspension/Schmiermittel

Um sicherzustellen, dass die Flaschen mit Schmiermittel/Suspension niemals zum falschen Zeitpunkt leer werden, verfügt Tegramin über eine automatische Füllstandskontrolle. Das Volumen jeder Flasche wird beim Nachfüllen eingegeben und das Restvolumen während jeder Präparation ermittelt.

Immer die korrekte Dosierung

Dank der Kalibrierfunktion wird immer die richtige Dosierung gewählt. Die Pumpe

wird regelmäßig in Intervallen kalibriert und gibt jedes Mal die gleiche Dosiermenge ab. Damit können mit jeder Methode dieselben Präparationsergebnisse erzielt werden.

Keine Verunreinigungen

Jede Pumpe pumpt am Ende zurück, ein Nach tropfen von Suspension/Schmiermittel wird so vermieden.

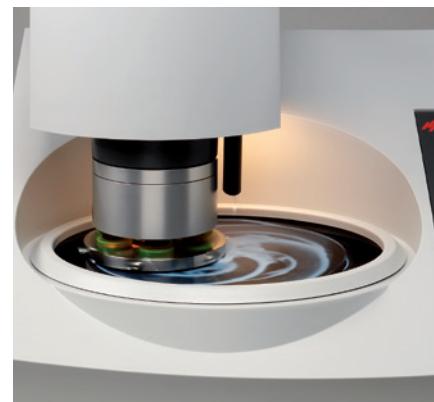
Zeiteinsparungen bei der Schlauchreinigung

Eine integrierte Reinigungsroutine erleichtert die automatische Reinigung. Tegramin überwacht, welche Suspensionen und Pumpen verwendet wurden, sodass nur die notwendigen Teile gereinigt werden. Mitteilungen auf dem Display geben genau an, wie welcher Schlauch gereinigt und beispielsweise auf eine andere Korngröße vorbereitet werden muss.

Automatische Schlauchreinigung nach OP-Polieren

Am Ende des OP-Polierens wird die Andruckkraft auf den kleinstmöglichen Wert gesenkt und die Drehrichtung von Gegenlauf zu Gleichlauf geändert. Dann wird der Schlauch ab der Pumpe bis zur Düse mit Leitungswasser gereinigt. So wird der Schlauch vollständig gespült und

ggf. vorhandene Reste der OP-Suspension entfernt, wobei auch Poliertuch und Proben gereinigt werden. Dadurch wird ein chemischer Angriff nach Beenden des OP-Schritts verhindert.



Freie OP-Schläuche

Um das Risiko von verstopften Schläuchen zu vermeiden, wird die OP-Suspension nach jedem OP-Schritt zurück in die Flasche gepumpt und die Schläuche mit Wasser gespült. Die Siliziumoxidsuspensionen OP-S NonDry und OP-U NonDry von Struers führen zu hervorragenden Polierergebnissen und reduzieren diesen Effekt zusätzlich.



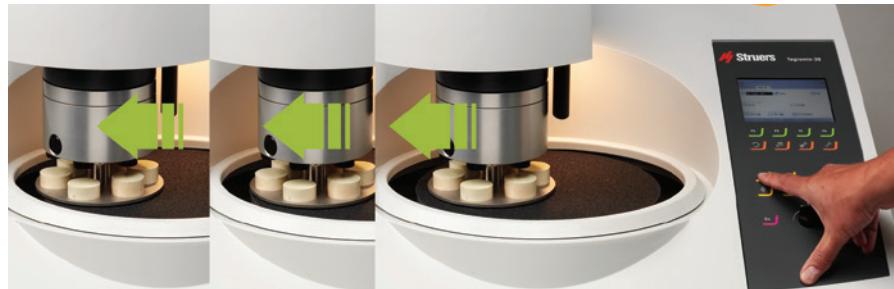
*Nicht für Tegramin mit Sicherheitshaube

Anwender wissen die zahlreichen Funktionen zu schätzen

Selbstverständlich müssen Sie qualitativ hochwertige Proben präparieren. Arbeitsroutinen werden umso leichter ausgeführt, wenn das Gerät bestens funktioniert.

Einstellbar zur optimalen Nutzung

Die optimale Nutzung der Präparationsunterlage ist mit dem verstellbaren Probenhalterkopf sehr einfach. Die Einstellung erfolgt bei Tegramin-25 und -30 motorisiert, bei Tegramin-20 manuell.



Eine Umlaufkühlleinheit verhindert verstopfte Abflüsse und spart Wasser

Eine Umlaufkühlleinheit fängt Abrieb auf und verhindert so verstopfte Abflüsse. Eine solche Einheit kann auch verwendet werden, wenn Wasser knapp ist oder sich in der Nähe kein Wasseranschluss befindet.

Umlaufkühlleinheit und Leitungswasser

Das Wasser eines Umlaufkühlsystems kann zum Schleifen verwendet werden. Beim OP-Polieren ist jedoch sauberes Leitungswasser notwendig. Das Umschaltventil am Abfluss-

schlauch leitet das Abwasser beim Schleifen automatisch zurück zum Tank der Kühleinheit oder beim Reinigen mit Leitungswasser zum Ablauf. So wird ein Überfüllen und Entleeren der Umlaufkühlleinheit vermieden.

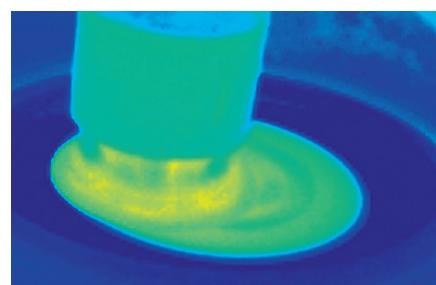
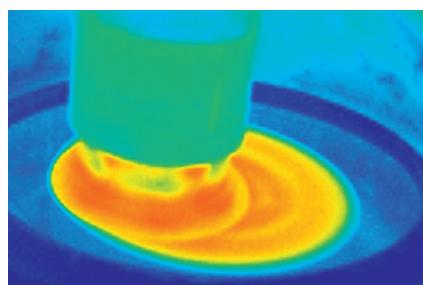
REPRODUZIERBAR perfekte Ergebnisse – jedes Mal

Jede Präparation ist wichtig.

Und jede Präparation sollte perfekt sein. Mit Tegramin gehen Sie immer auf Nummer sicher.

Verbesserte Reproduzierbarkeit

Reproduzierbarkeit und Wiederholbarkeit lassen sich nur mit konstanten Präparationsverfahren erreichen. In der Datenbank von Tegramin können bis zu 200 Präparationsmethoden gespeichert werden.



Sofort starten

Die Datenbank von Tegramin umfasst 10 Metalog Guide Methoden von Struers, die alle wichtigen Werkstoffgruppen abdecken. Sie sind für maximale Leistung entwickelt und unterstützen Sie dabei, sofort die Arbeit aufzunehmen. Sie bieten auch einen hervorragenden Ausgangspunkt für die Entwicklung Ihrer eigenen Methoden.

Präparation mit verschiedenen Andruckkräften und Dosierungen zuverlässiger und schneller durchführbar ist. Tegramin erkennt einen Schritt automatisch als Teilschritt, wenn Präparationsunterlage und Suspension/Schmiermittel nicht verändert werden. Diese Schritte werden dann ohne Eingreifen des Bedieners nacheinander durchgeführt. Diese Funktion kann bei Verwendung von SiC-Folie/Papier deaktiviert werden, wenn mehrere Schritte programmiert werden, um abgenutztes Verbrauchsmaterial auszutauschen.

Scheibenkühlung erhöht Qualität und spart Kosten

Die Temperatur der Präparationsunterlage bleibt niedrig, selbst bei einem hohen Durchsatz und großen Proben. Eine Düse unter der MD-Disc spritzt Wasser auf die Unterseite der Scheibe, sodass die Temperatur um bis zu 20 °C gesenkt wird. Dadurch wird die Qualität der Präparation verbessert und der Verbrauch an Suspension und/oder Schmiermittel auf Tegramin-30 und -25 gesenkt.

Automatische Kombination von Präparationsstufen

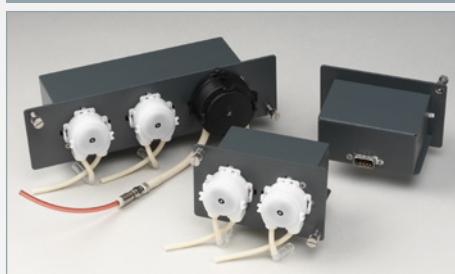
Gelegentlich ist es vorteilhaft, einen Präparationsschritt in zwei oder drei Teilschritte zu unterteilen – beispielsweise, wenn eine

Ensuring Certainty



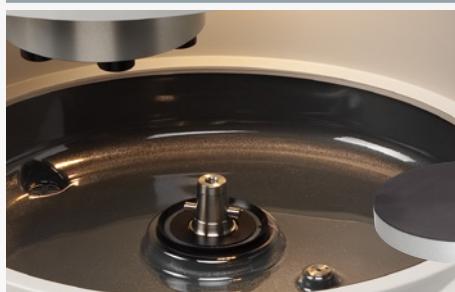
Ihre Wahl je nach Anforderung

- Mit Haube für Absaugung und Geräuschdämpfung
- Mit Sicherheitshaube für maximale Abschirmung
- Ohne Haube für maximale Flexibilität



Automatische Dosierung

Drei Dosiermodule können auf unterschiedliche Weise kombiniert werden. Sie können bis zu sechs Pumpen für Diamantsuspension/Schmiermittel und eine Pumpe für Oxidsuspension anschließen.



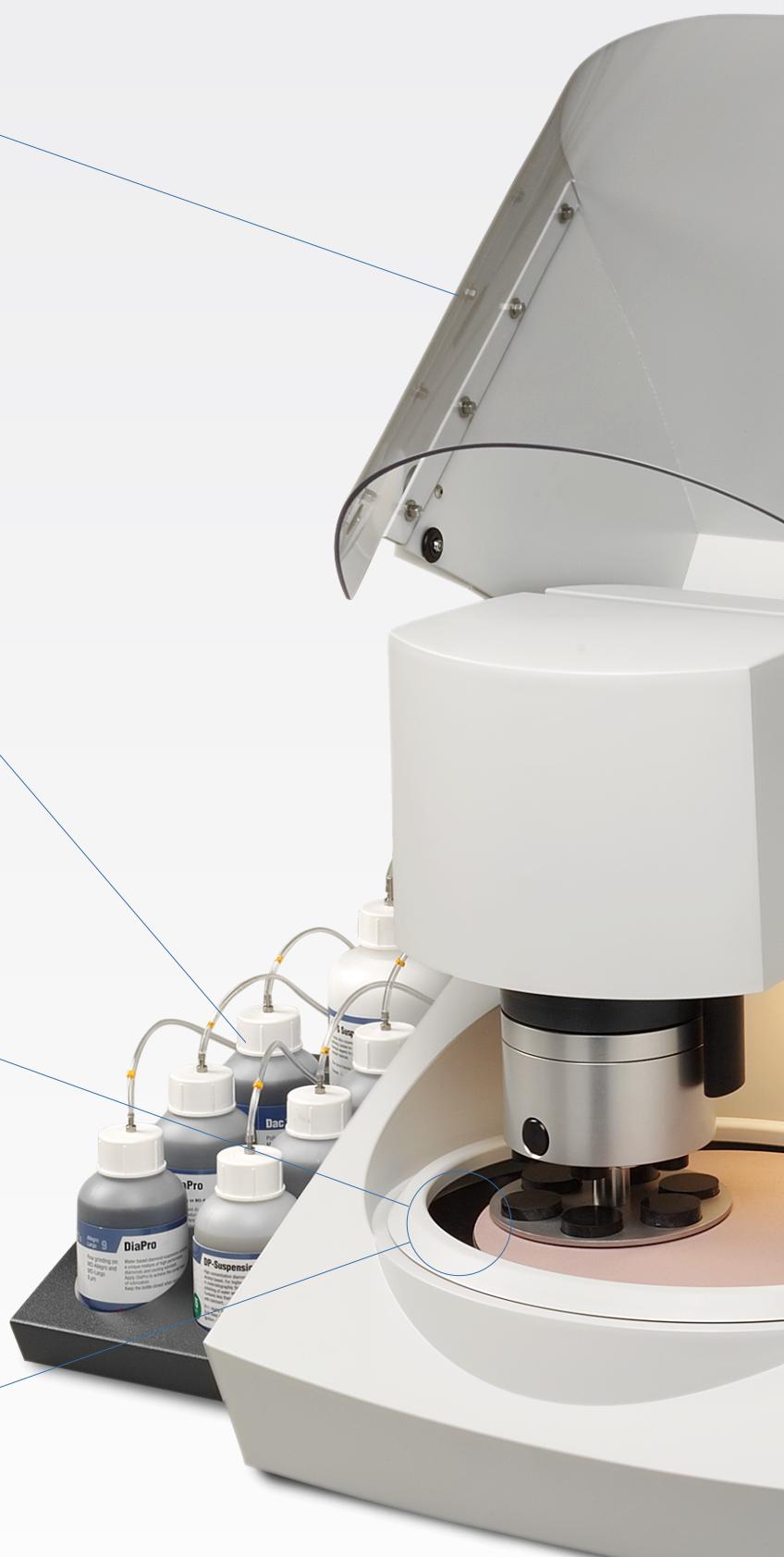
Schnelles Einlegen/Entfernen

Die mittige konische Aufnahme erleichtert und beschleunigt die Arbeit mit den Präparationsscheiben.

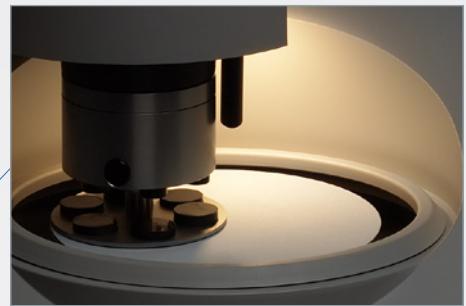


Einfache Reinigung

Ein auswechselbarer Wanneneinsatz* vereinfacht die Reinigung und das Auffangen von nicht abgespültem Abrieb.



*Separat zu bestellen



Guter Überblick

Die Präparationsunterlage wird von einer LED-Beleuchtung ausgeleuchtet, sodass Sie dem Präparationsprozess genau folgen können.



Abspülen des Abriebs

Sobald die Scheibe rotiert, ist die Scheibenkühlung eingeschaltet. Wasser, das auf die Unterseite der MD-Disc gesprührt wird, spritzt an die Wände der Wanne und spült so losen Abrieb weg.



Schnelles Trocknen und Reinigen

Auf Knopfdruck dreht die Scheibe mit höchster Drehzahl, um nach der Reinigung überschüssiges Wasser von der Präparationsunterlage zu entfernen.



Sicherheit vor unbefugten Änderungen

Mit drei verschiedenen Zugriffsebenen ist sicher gestellt, dass nur befugtes Personal Änderungen der Präparationsmethoden vornehmen kann.

| Technische Daten | | Tegramin-20 | Tegramin-25 | Tegramin-30 | | |
|--|--|---|---|---|--|--|
| Kapazität | | 4 x 40 mm Ø, Einzelproben | 6 x 40 mm Ø /3 x 50 mm Ø, Einzelproben Probenhalter, Ø 140 mm | 6 x 50 mm Ø, Einzelproben Probenhalter, Ø 160 mm | | |
| Scheibe | Durchmesser | 200 mm/8 Zoll | 250 mm/10 Zoll | 300 mm/12 Zoll | | |
| | Drehzahl | 40-600 U/min, variabel in Schritten von 10 | | | | |
| | Drehrichtung | Gegen den Uhrzeigersinn | | | | |
| | Motorleistung kontinuierlich/max. | 370 W/0,5 PS (500 W/0,75 PS) | 750 W/1,0 PS (1125 W/1,5 PS) | | | |
| | Drehmoment der Scheibe Kont. bei < 300 U/min Kont. bei 600 U/min Max. | 11,8 Nm/8,7 ft-lbf 5,9 Nm/4,4 ft-lbf > 18 Nm/13,3 ft-lbf | 23,8 Nm/17,6 ft-lbf 11,9 Nm/8,8 ft-lbf > 40 Nm/29,6 ft-lbf | | | |
| Probenbeweger | Drehzahl | 50-150 U/min, variabel in Schritten von 10 | | | | |
| | Drehrichtung | Uhrzeiger/Gegenuhrzeiger | | | | |
| | Andruckkraft | Einzelproben: 5-50 N | Probenhalter: 30-300 N Einzelproben: 5-50 N | Probenhalter: 30-400 N Einzelproben: 5-65 N | | |
| | Motor | 120 W | | | | |
| Abtragsensor (eingebaut) | Drehmoment | 7,5 Nm/5,6 ft-lbf | | | | |
| | | 50-5.000 µm | | | | |
| Software und Elektronik | Bedienelemente | Touchpad und Dreh-/Druckknopf | | | | |
| | Speicher | FLASH-ROM/RAM/NV-RAM | | | | |
| | LC-Display | TFT-Farbbildschirm, 320x240 Pixel, LED-Hintergrundbeleuchtung | | | | |
| Sicherheit | | CE Kennzeichnung entsprechend EU Direktiven | | | | |
| Stoppmechanismen Konstruiert in Übereinstimmung mit: | Not-Aus-Schalter | EN60204-1, Stopp-Kategorie 0 EN13849-1, PL= c, Kategorie 1 | | | | |
| | Sicherheitshaube | EN60204-1, Stopp-Kategorie 0 EN13849-1, PL= c, Kategorie 1 | | | | |
| Umgebungstemperatur | | 5-40 °C/41-104 °F | | | | |
| Luftfeuchtigkeit | Nicht kondensierend | 0-95% RF | | | | |
| Anschlüsse | Spannung/Frequenz | 200 -240 V/50-60 Hz | | | | |
| | Netzanschluss | einphasig (N+L1+PE) oder zweiphasig (L1+L2+PE) Die elektrische Installation muss der "Installationskategorie II" genügen | | | | |
| | Nennleistung Leerlaufleistung | 680 W 9 W | 1060 W 13 W | | | |
| | Stromaufnahme, nom. | 3,4 A | 5,3 A | | | |
| | Stromaufnahme, max. | 6,3 A | 10 A | | | |
| | Wasserdruck | 1-10 bar/14,5-145 psi | | | | |
| | Wasserzulauf | Ø ¾ Zoll | | | | |
| | Wasserablauf | Ø 30 mm/1¼ Zoll | Ø 40 mm/1½ Zoll | | | |
| „Abluftanschluss“ (nur mit Haube) | Druckluftzufuhr | Ø 6 mm | | | | |
| | Luftdruck | 6-10 bar/86-145 psi | | | | |
| | Qualität Druckluft | Die Druckluft muss mindestens die Reinheitsklasse 5.6.4. nach ISO 8573-1 aufweisen | | | | |
| | Abmessung | 50 mm / Ø 2 Zoll Empfohlenes Volumen des Abzugssystems: 50 m³/h bei 0 mm Wassersäule. | | | | |
| Abmessungen und Gewicht (ohne Haube) | Breite | 60 cm/23,6 Zoll | 67,5 cm/26,6 Zoll | | | |
| | Tiefe | 65 cm/25,6 Zoll | 75 cm/29,5 Zoll | | | |
| | Höhe | 48 cm/18,9 Zoll | 56 cm/22 Zoll | | | |
| | Gewicht | 52,5 kg/116 lbs | 90 kg/198 lb | | | |
| Abmessungen und Gewicht (mit transparenter Haube) | Breite | 60 cm/23,6 Zoll | 67,5 cm/26,6 Zoll | | | |
| | Tiefe | 65 cm/25,6 Zoll | 75 cm/29,5 Zoll | | | |
| | Höhe mit geschlossener (offener) Haube | 50 cm/19,7 Zoll (85 cm/33,5 Zoll) | 58,2 cm/22,9 Zoll (90 cm/35,4 Zoll) | | | |
| | Gewicht | 58 kg/128 lbs | 98 kg/216 lb | | | |

Geräte von Struers entsprechen den Anforderungen der anwendbaren internationalen Richtlinien und der entsprechenden Normen (für Einzelheiten kontaktieren Sie bitte die lokale Struers Vertretung). Produkte von Struers werden ständig weiterentwickelt. Daher behalten wir uns das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an unseren Produkten vorzunehmen.

Tegramin-30

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 300 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Dosiermodule, Scheiben mit Konus, Probenhalter für fest eingespannte Proben und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06036127

Tegramin-30 mit Präparationshaube

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 300 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Mit transparenter Präparationshaube. Dosiermodule, Scheiben mit Konus, Probenhalter für fest eingespannte Proben und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06036227

Tegramin-30 mit Sicherheitshaube

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 300 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Mit transparenter Sicherheitshaube. Dosiermodule, Scheiben mit Konus, Probenhalter für fest eingespannte Proben und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06036527

Tegramin-25

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 250 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Dosiermodule, Scheiben mit Konus, Probenhalter für fest eingespannte Proben und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06026127

Tegramin-25 mit Präparationshaube

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 250 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Mit transparenter Präparationshaube. Dosiermodule, Scheiben mit Konus, Probenhalter für fest eingespannte Proben und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06026227

Tegramin-25 mit Sicherheitshaube

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 250 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Mit transparenter Sicherheitshaube. Dosiermodule, Scheiben mit Konus, Probenhalter für fest eingespannte Proben und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06026527

Tegramin-20

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 200 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Dosiermodule, Scheiben mit Konus und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06016127

Tegramin-20 mit Präparationshaube

Halbautomatisches, mikroprozessorgesteuertes Schleif- und Poliergerät mit 200 mm Scheibendurchmesser mit Konus. Mit transparenter Präparationshaube. Dosiermodule, Scheiben mit Konus und Probenhalterscheiben für Einzelproben sind gesondert erhältlich.

06016227

Tegramin Dosiermodul mit einer DP-Pumpe

Zur Montage an Tegramin-30, -25 oder -20. Mit einer Pumpe für Diamantsuspensionen oder Schmiermittel.

06036900

Tegramin Dosiermodul mit zwei DP-Pumpen

Zur Montage an Tegramin-30, -25 oder -20. Mit zwei Pumpen für Diamantsuspensionen oder Schmiermittel.

06036901

Tegramin Dosiermodul mit zwei DP-Pumpen und einer OP-Pumpe

Zur Montage an Tegramin-30, -25 oder -20. Mit zwei Pumpen für Diamantsuspensionen oder Schmiermittel und einer Pumpe für OP-Suspensionen.

06036902

Lavamin

Probenreinigungsgerät zur Reinigung von Probenhaltern bis zu Ø 160 mm und für Einzelprobenhalterscheiben für Tegramin-25, -30, TegaForce-5 und RotoForce-4.

06236133

Flaschenhalter für Tegramin. Mit Platz für sechs ½-l-Flaschen und eine 1-l-Flasche. Zur Verwendung mit Tegramin-30, -25 oder -20.

06036910

Präparationsscheibe

MD-Disc, konische Aufnahme, Tegramin-30, Ø 300 mm
MD-Disc, konische Aufnahme, Tegramin-25, Ø 250 mm
MD-Disc, konische Aufnahme, Tegramin-20, Ø 200 mm

06086403

06086402

06086401

Hauben

Transparente Präparationshaube für Tegramin-25, -30
Transparente Präparationshaube für Tegramin-20

06036903

06016903

Deckel

Für Tegramin-25 und Tegramin-30
Für Tegramin-20

06036906

06016906

Spritzschutzring für manuelle Präparation

Für Tegramin-30
Für Tegramin-25
Für Tegramin-20

06036905

06026905

06016905

Einweg-Wanneneinsatz

Für Tegramin-25, -30, 5 Stück
Für Tegramin-20, 5 Stück

49900052

49900056

Umschaltventil für Tegramin

Zu Umlaufkühlleinheit (05766xxx) oder Ablauf.

06036904

Struers Umlaufkühlleinheit, System 3. Mit 50-l-Tank, kleiner Pumpe, Cooli-1 und statischem Filter.

05766516

1 x 100 V/50 Hz

05766522

1 x 220-240 V/50 Hz

05766523

1 x 100-120 V/60 Hz

05766524

1 x 220-240 V/60 Hz

05766616

1 x 100-120 V/50-60 Hz

Nivelliergerät. Zum Nivellieren von Proben in Probenhaltern (Ø 140 mm).

05256903

Nivelliereinheit, Uniforce. Zum Nivellieren von Proben in Probenhaltern, Ø 140, 160 und 200 mm.

04886101

Mit Andruckfuß zum Positionieren von Proben.

04886102

Kupplung

Für Einzelprobenhalterscheiben in Tegramin-30 und Tegramin-25.
Für Einzelprobenhalterscheiben in Tegramin-20.

06086901

06086900

Probenhalterscheiben für Einzelproben**Ohne Aussparungen****Für Tegramin-25****Für Tegramin-30**

Für 6 Proben, Ø 25 mm

06086906

06086936

Für 6 Proben, Ø 1 Zoll

06086902

06086932

Für 6 Proben, Ø 30 mm

06086909

06086939

Für 6 Proben, Ø 1¼ Zoll

06086903

06086933

Für 6 Proben, Ø ½ Zoll

06086910

06086940

Für 6 Proben, Ø 40 mm

06086911

06086941

Für 3 Proben, Ø 50 mm

06086904

06086934

Für 3 Proben, Ø 2 Zoll

06086943

-

Für 6 Proben, Ø 50 mm

-

06086935

Für 6 Proben, Ø 2 Zoll

-

06086942

Für 6 Proben, 20 x 30 mm

-

06086944

Für AccuStop 30

06086907

06086937

Für AccuStop 40 + TYNDS

-

06086938

Für Tegramin-20**Ohne Aussparungen**

06086918

Für 4 Proben, Ø 25 mm

06086912

Für 4 Proben, Ø 30 mm

06086913

Für 4 Proben, Ø 40 mm

06086914

Für 4 Proben, Ø 1 Zoll

06086915

Für 4 Proben, Ø 1¼ Zoll

06086916

Für 4 Proben, Ø ½ Zoll

06086917

**Lavamin – vollautomatisches Reinigungsgerät**

Mit diesem Gerät sparen Sie wertvolle Zeit, da Sie die Präparationsunterlage austauschen können, während die Proben gereinigt werden. Mit einer automatischen Reinigung sind Proben immer perfekt sauber, Präparationsunterlage müssen nicht aufgrund einer versehentlichen Verunreinigung gewechselt werden. Dank Lavamin können Sie auf chemische Reinigungsmittel verzichten und so Umweltbelastungen erheblich senken.



Wählen Sie genau die Probenhalterscheibe, die Sie für Ihre Arbeit benötigen.



Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Dänemark

Tel.: +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLAND
Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 1 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com



AUSTRALIA & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Přilepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

GERMANY
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Wülfrath
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarországi Fióktelepe
2040 Budaörs
Szabadság utca 117
Telefon: +36 (23) 80 60 90
Fax: +36 (23) 80 60 91
Email: hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39 02/38236281
Fax +39 02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
Phone +81 3 5488 6207
Fax +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøkogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnorogarska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Precizie nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SWITZERLAND
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnenstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Ensuring Certainty

Struers mit Niederlassungen und Tochtergesellschaften in 24 Ländern sowie Vertretungen in mehr als 50 Ländern weltweit ist der globale Marktführer für materialographische Lösungen. Unser Ziel ist es, unseren Kunden in aller Welt maximale Prozesssicherheit und Qualität bei der materialographischen Präparation und Prüfung sowie der Härtetestung von Werkstoffen zu bieten. Dafür setzen wir uns ein – jeden Tag. Struers bietet ein vollständiges Angebot an Geräten, Verbrauchsmaterialien, Serviceleistungen und Schulungen auf der Grundlage unserer umfassenden Wissensdatenbank, dem weltweiten Anwendungs-Support und einem zertifizierten Technischen Service.

Weitere Informationen

Kontaktieren Sie noch heute Ihren Struers Ansprechpartner oder besuchen Sie www.struers.com.