

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	20 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 11
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 17

Fräsaggregate	1
---------------	---

FRÄSAGGREGATE 1
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 4
 automatischer Werkzeugwechsel : ja

Kantenbearbeitungsaggregate	1
-----------------------------	---

KANTENBEARBEITUNGSAGGREGATE 1
 Klebeaggregat : ja
 Positionierung : montiert auf dem Hauptträger der Maschine
 Leimbecken für Heißleim : ja
 Magazin für die Spule : ja
 Anz. Stationen, für die automatische Änderung des Kantentyps : 2

Messeraggregat	1
----------------	---

MESSERAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Werkzeugmagazin 1

WERKZEUGMAGAZIN 1
Anz. Positionen : 12
Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Sicherheitssystem frontale Sicherheitsteppiche
