

Suchy Las, 16.11.2010.

Oferta nr AHMK-RM/10/120
(AHXX260098)

AH/004837

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO UMOWY

stefani
EVOLUTION SB ONE-117



Rzeczywisty wygląd maszyny może odbiegać od przedstawionego

OFERTA DLA FIRMY:
STOLARZ – LEMPert sp. j.

EVOLUTION SB ONE-117

A00116	INSTRUKCJA OBSŁUGI W JĘZYKU POLSKIM	N. 1
990061	STEROWANIE PC W JĘZYKU ANGIELSKIM	N. 1
A00191	SCHEMAT ELEKTRYCZNY W JĘZYKU ANGIELSKIM	N. 1
SPC0390	EVOLUTION SB ONE 117	N. 1
P30500	MODUŁ TYP B 2230	N. 1
P30618	MODUŁ TYP A 9365	N. 1
A81578	PRZESTAWIANIE ELEMENTÓW W STOSUNKU DO LINII PRACY REGULOWANE RĘCZNIE	N. 1
SPC1190	OPROGRAMOWANIE DLA TYPU PRODUKCJI „ORDER BY ORDER”	N. 1
SPC0450	AUTOMATYCZNY SYSTEM WPROWADZANIA ELEMENTÓW Z UŻYCIEM URZĄDZENIA BRAMOWEGO	N. 1
A35685	STAŁY SUPORT BOCZNY 2.100 Maks. szerokość elementu: 3.200 mm	N. 1
A35520	ZESTAW NAPĘDZANYCH PASKÓW TRANSPORTOWYCH NA WYJŚCIU Dla ułatwienia wyprowadzania małych elementów. Opcja obejmuje ponadto pojedynczy pasek z zestawem rolek dociskowych.	N. 1
A40350	AGREGAT PRZECIWWYRWANIOWY AS KW 4 + PODWÓJNY ROZDRABNIACZ DTR KW 5,8 Do obróbki poprzecznej płyty: - automatyczna operacja czasowa silnika pionowego do agregatu antywywraniowego; - dwa poziome silniki nie ustawione w linii do agregatu podwójnego rozdrabniacza; Wszystkie silniki umieszczone na tej samej bazie. - numeryczne wskaźniki do podnoszenia dolnego silnika i wyrównywania górnego - numeryczne wskaźniki do pionowego i poziomego posuwu silników Posuw poziomy do ręcznej regulacji przestawiania płyty z bieżni posuwu.	N. 1



Dane techniczne

Prędkość	obr/min	6000
Agregat przeciwwyrwaniowy		
Moc silnika	kW	4
Narzędzia nie zainstalowane Ø min.-max.	mm	160 - 190
Agregat podwójnego rozdrabniacza		
Moc silników	kW	5,8 + 5,8

Narzędzia nie zainstalowane Ø min.-max. mm 200 - 250

P32101 MOC SILNIKA AGREGATU DTR 8 KW ZAMIAST 5,8 KW N. 1

A40487 AUTOMATYCZNY AGREGAT FREZARSKI FP 4 KW N. 1

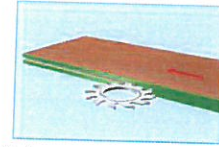
Możliwe zastosowania;
Profilowanie

Obróbka przelotowa lub czasowa

- silnik pochylany ręcznie do 90°

- obroty prawe i lewe wybierane z panelu sterowniczego

- liczniki mechaniczne poziomego i pionowego przesunięcia silników



Dane techniczne:

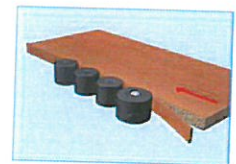
Obroty	rpm	6.000
Moc	kW	4
Min./maks. średnica narzędzia bez narzędzi	mm	180-220

P42101 MOC SILNIKA 5,8 KW AGREGATU FP ZAMIAST 4 kW N. 1

A72312 AGREGAT KLEJOWY HM 5002 LMS DO KRAWĘDZI PROSTYCH N. 1

Do okleinowania krawędzi prostych okleiną w rolce lub w paskach, klejem topliwym, dozowanym na element:

- system szybkiego topienia kleju
- zbiornik na klej, powleczony teflonem w celu uniknięcia tworzenia się osadów,
- precyzyjne podawanie i odcinanie obrzeża z dokładnością +/- 2 mm
- kopiowanie zbiornika na prowadnicach wyposażonych w recyrkulacyjne łożyskowanie
- szybka wymiana zbiornika z klejem,
- wyposażenie do odmierzania kleju na podwójnej rolce klejowej
- kontrola temperatury kleju na zbiorniku poprzez regulator temperatury z wyświetlaczem
- ustawianie rolki klejowej, pierwszej rolki dociskowej i rolki posuwowej silnikami zsynchronizowanymi z prędkością łańcucha
- nóż gilotynowy dla okleiny z rolki
- odciąg oparów kleju
- automatyczny system podawania obrzeża
- strefa docisku z niezależną regulacją pneumatyczną docisku i dziesiętnym licznikiem mechanicznym pozycji pierwszej dużej napędzanej rolki dociskowej powleczonej teflonem oraz trzech nie napędzanych rolek
- przesuw strefy docisku na prowadnicach wyposażonych w recyrkulacyjne łożyskowanie
- automatyczne wyłączenie zbiornika z klejem



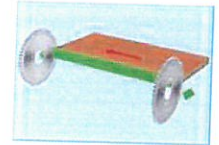
Dane Techniczne:

maks. prędkość posuwu:	m/min	40
grubość obrzeża:	mm	0,3 - 3
grubość elementów:	mm	10/60
wysokość obrzeża:	mm	12 - 65
min. długość obrzeża z rolki	mm	130
maks. przekrój cięcia obrzeża tworzywowego:	mm ²	135 (mm 3x45)
maks. przekrój cięcia obrzeża litego:	mm ²	96 (mm 3x32)

A50359	wydajność topienia z systemem wstępnego topienia SYSTEM ZAOPATRYWANIA MASZINY W KLEJ TOPLIWY	kg/h	22
			N. 1
A72323	ELEKTRONICZNA REGULACJA PROWADNICY OBRZEŻA		N. 1
A72322	ELEKTRONICZNA REGULACJA ROLEK DOCISKOWYCH		N. 1
SPC1320	KOMPAKTOWY MAGAZYN NA 24 ROLKI OBRZEŻA		N. 1
A50545	GÓRNY AGREGAT OBCINAJĄCY YU/SP-1000 0,35 KW		N. 1

Do usuwania przestającej okleiny z przodu i z tyłu elementu:

- zainstalowany na belce dociskowej
- 2 silniki ze skokiem pneumatycznym
- przednie i tylne kopiały z automatycznym skokiem
- boczne kopiały na prowadnicach THK z automatycznym skokiem
- silniki z ręcznym nachyleniem do 22°
- automatyczne odsuwanie silników



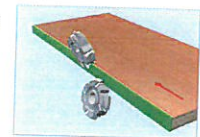
Dane techniczne:

Obroty:	obr/min	12.000
Maks. prędkość łańcucha posuwu (w zależności od grubości okleiny):	m/min	25
Moc silników:	kW	0,35 + 0,35
Grubość obrzeża:	mm	0,4-25
Maksymalne przekrój cięcia:	mm ²	1100
Min. długość elementu:	mm	140
Odległość między elementami:	mm	120
Min. Odległość między początkiem jednego elementu, a początkiem drugiego elementu (25 m/min):	mm	600
Skok piły:	mm	40
Dostarczany z:		2 piły Ø 150 mm

A50569	ELEKTRONICZNA REGULACJA BOCZNYCH KOPIAŁÓW AGREGATU YU/SP-1000		N. 1
A50571	AUTOMATYCZNE POZIOME POCHYLANIE PIŁ AGREGATU YU/SP-1000		N. 1
A50756	AGREGAT FAZUJĄCY I FREZUJĄCY PROMIENIOWO RSU 1 KW		N. 1

Do końcowego frezowania cienkich obrzeży, doklejek litych lub obrzeży z PCV/ABS:

- 2 uchylne silniki w zakresie do 30° z systemem szybkiej wymiany
- górny silnik połączony z belką dociskową dla automatycznej regulacji stosownie do grubości elementu
- pionowe dyski kopiujące o dużej średnicy
- boczne dyski kopiujące z niezależną poziomą regulacją
- numeryczny wskaźnik do pionowego i poziomego przesunięcia silników i kopiałów
- pionowe i poziome automatyczne odsunięcie do 10 mm



Dane techniczne:

Obroty:	rpm	12.000
Moc silników:	kW	1 + 1

Grubość obrzeża:	mm	0,3 - 12
Minimalna grubość elementu przy R=3 mm	mm	13

Bez narzędzi

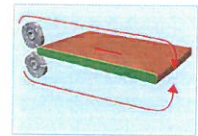
A50784 ZESTAW 2 LICZNIKÓW MECHANICZNYCH DLA AGREGATU RSU 1 KW N. 1

Do pionowej regulacji silników górnego i dolnego.

SPC0590 2 FREZY „ED-SYSTEM” DLA AGREGATU RSU 1 KW N. 1

A73706 ELEKTRONICZNY 8 POZYCYJNY AGREGAT 2M 100 FREZUJĄCY KRAWĘDZIE I NAROŻNIKI N. 1

- 2 magazynki na 8 uchwytów z narzędziami do automatycznej zmiany narzędzi
- 2 silniki z pneumatycznym sprzęgłem do mocowania uchwytu
- poziomy i pionowy ruch na łożyskowanych prowadnicach liniowych z urzyciem silników bezszczotkowych
- pełna elektroniczna regulacja agregatów
- system kopiowania z użyciem łożyskowanych kopiałów pionowych i bocznych
- automatyczne odsuwanie



Dane techniczne:

Obroty:	rpm	12.000
Maks. prędkość posuwu (krawędzie proste):	m/min	34
Moc silników:	kW	0,5 + 0,5
Grubość elementów:	mm	10-40
Grubość elementów (25 m/min – obróbka 4-stronna):	mm	10-60
Odstęp między elementami (22 m/min):	mm	480
Odstęp między elementami (34 m/min):	mm	720
Min. szerokość elementu:	mm	100
Min. długość elementu:	mm	120

Bez narzędzi

A73372 2 UCHWYTY NARZĘDZIOWE Z 2 NARZĘDZIAMI DIA „ED SYSTEM” 20° N. 1

Z króćcem optymalizującym odciąg odpadów.

A73373 2 UCHWYTY NARZĘDZIOWE Z 2 NARZĘDZIAMI DIA „ED SYSTEM” R=1 N. 1

Z króćcem optymalizującym odciąg odpadów.

A73374 2 UCHWYTY NARZĘDZIOWE Z 2 NARZĘDZIAMI DIA „ED SYSTEM” R=1,5 N. 1

Z króćcem optymalizującym odciąg odpadów.

A73375 2 UCHWYTY NARZĘDZIOWE Z 2 NARZĘDZIAMI DIA „ED SYSTEM” R=2 N. 1

Z króćcem optymalizującym odciąg odpadów.

SPC0220 ELEKTRONICZNA REGULACJA BOCZNEGO KOPIAŁU DLA AUTOMATYCZNEJ ZMIANY PODCZAS OBRÓBKI RÓŻNYCH GRUBOŚCI OBRZEŻA N. 1

A73831 AGREGAT RCS MULTIPLA CN N. 1

Do obróbki końcowej obrzeża z maks. ilością 4 profili.



Zastępuje ręczny agregat RCS.

W skład opcji wchodzi:

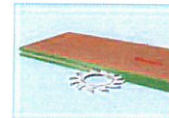
- **zintegrowana elektroniczna regulacja narzędzia w pionie i w poziomie**
- pionowe kopiały o dużej średnicy
- **boczne kopiały z elektroniczną regulacją w poziomie**

Dane techniczne:

Zakres grubości obrzeża:	mm	1-5
Grubość elementu		
z obrzeżem o grubości poniżej 2 mm:	mm	12-60
z obrzeżem o grubości powyżej 2 mm:	mm	15-60

Bez narzędzi

SPC025	SYSTEM ODCIĄGU ODPADÓW PO CYKLINIE	N. 1
A51236	SYSTEM ODSEPAROWANIA ŚCINKÓW PO CYKLINIE	N. 1
A77388	2 NARZĘDZIA PROSTE/1/1,5/2 MM	N. 1
SPC0530	AGREGAT FREZARSKI MX80 Z AUTOMATYCZNYM MAGAZYNKIEM NARZĘDZI I ELEKTRONICZNĄ REGULACJĄ W POZIOMIE I W PIONIE	N. 1

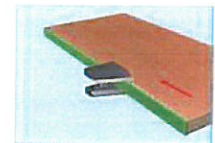


SPC0180	SPECJALNA KABINA DLA AGREGATU FREZARSKIEGO	N. 1
----------------	---	-------------

A51211	AGREGAT CYKLINY PROSTEJ RCA/2C	N. 1
---------------	---------------------------------------	-------------

Usuwa ewentualny nadmiar kleju na dolnej i górnej części elementu:

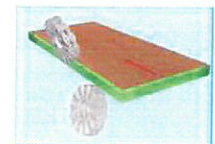
- agregat jest wyposażony w dwa noże HM
- pionowe obrotowe kopiały
- agregat jest wyposażony w dysze do czyszczenia narzędzi
- automatyczna interwencja przeciwdziałająca uszkodzeniu noża przez element
- automatyczne odsuwanie



A81576	AGREGAT POLERUJĄCY SP/F	N. 1
---------------	--------------------------------	-------------

Do czyszczenia i końcowej obróbki (polerowania) obrzeża:

- dwa silniki z ręczną regulacją w zakresie pochylania wyposażone w szczotki
- górny silnik jest połączony z belką docisku dla automatycznej regulacji, w zależności od grubości elementu
- odsuwanie ręczne



Dane techniczne:

Prędkość:	rpm	1.500
Maksymalne pochylenie poziome:		5°
Maksymalne pochylenie pionowe:		
element o grubości 8 mm		4°
element o grubości 60 m		8°
Moc silników:	kW	0,29+0,29
Wymiary szczotek	mm	150x50x33

A81577 PNEUMATYCZNE ODSUWANIE I OSCYLACJA AGREGATU SP/F N. 1

A51416 2 POLERKI DO OBRZEŻY PLASTIKOWYCH N. 1

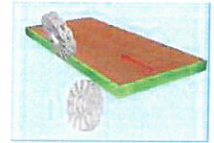
A81576 AGREGAT POLERUJĄCY SP/F N. 1

Do czyszczenia i końcowej obróbki (polerowania) obrzeża:

- dwa silniki z ręczną regulacją w zakresie pochylania wyposażone w szczotki

- górny silnik jest połączony z belką docisku dla automatycznej regulacji, w zależności od grubości elementu

- odsuwanie ręczne



Dane techniczne:

Prędkość:	rpm	1.500
Maksymalne pochylenie poziome:		5°
Maksymalne pochylenie pionowe:		
element o grubości 8 mm		4°
element o grubości 60 mm		8°
Moc silników:	kW	0,29+0,29
Wymiary szczotek	mm	150x50x33

A81577 PNEUMATYCZNE ODSUWANIE I OSCYLACJA AGREGATU SP/F N. 1

Cena kompletnej maszyny	EUR	528.552
Koszty transportu	EUR	2.500
Koszty uruchomienia	EUR	15.000
Cena netto z transportem i uruchomieniem	EUR	546.052
Cena brutto (z 22% VAT) z transportem i uruchomieniem	EUR	666.183,44
<u>Cena sprzedaży netto z transportem i uruchomieniem</u>	<u>EUR</u>	<u>220.000</u>
Cena sprzedaży brutto (z 22% VAT)	EUR	268.400,00

Warunki dostawy: do Klienta.

Warunki płatności: 20% zaliczka
60% przed dostawą,
20% po uruchomieniu, nie później niż 30 dni od daty dostawy.

Z poważaniem

Maciej Kula

DANE DO PODŁĄCZENIA

KLIENT	MASZYNA	NR MASZINY
STOLARZ LEMPERT	EVOLUTION SB ONE- 117	AH_004837

MEDIA	JEDNOSTKA
--------------	------------------

Powietrze odciągowe	[m ³ /h]
	23.000 (30 m/s)

Średnice króćców	[mm]
	zgodnie ze schematem

Powietrze sprężone	[l/min]
	1.150

Moc zainstalowana	[kW]
	88

Przygotowanie posadzki	zgodnie ze schematem
------------------------	-----------------------------