

Artikel	Menge Einheit
CTU 250 Vertikaldrehmaschine in rechter Ausführung mit Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D SLIMline - AC-Hauptantrieb 25/32 kW, (100%/40% ED), 5000 min ⁻¹ , 280/360 Nm (100%/40% ED) - Vollspannzylinder - 12fach Revolver, Werkzeugaufnahme DIN 69880, Zylinderschaft 840 mm - Scharnierbandspäneförderer - 4-farbige Meldeleuchte - ohne Automation - ohne Fußschalter	1,00 st
Blasluft durch die Hauptspindel	1,00 st
C-Achse, Werkzeugantrieb für Revolver VDI 40 - Antrieb für alle Werkzeugstationen	1,00 st
Y-Achse, CTU 250, Hub +90/ -65 mm - Linearwälzführungen - Kugelumlaufspindel - AC Servomotor mit integriertem Absolutwertgeber - Glasmaßstab an Führungsbahnen - Hub: +90mm / -65mm (li. Ausführung) - Hub: -90mm / +65mm (re. Ausführung) - Eilganggeschwindigkeit: 30 m/min	1,00 st
Kühlmitteleinrichtung 8/20 bar bestehend aus - Kühlmittelbehälter 600 l. 8 bar/20 l/min und 20 bar/40 l/min über M-Funktion anwählbar, mit Zuführung durch die Revolverscheibe an alle Revolverstationen - Bandfilteranlage Filterfeinheit 40 µm	1,00 st
- Niveauüberwachung	

Kühlmittelspritzpistole	1,00 st
Integrierte Arbeitsraumabsaugung, mech. 400 m³/h	1,00 st
Werkstückmesstaster LP 2DD, Renishaw - Angeordnet an der Be- und Entlade- station - Inkl.Taststift, pneumatisch betätigter Luke und elektrischer Ansteuerung - Messgenauigkeit 10 µm	1,00 st
Funktionsplatte für weitere Werkzeuge	1,00 st
Tropenpaket für Maschinenumfeld- temperatur max. 40°C, bestehend aus Schaltschrankkühlaggregat (bis 40°C) und Hydraulikkühler	1,00 st
Technische Dokumentation	1,00 st
Zusätzliche Lieferung der Maschinen- dokumentation auf DVD	1,00 st
DHG MORI NetService - client Qualifizierter Support durch Internet-gestützte Ferndiagnose Wird auf einem externen PC installiert!	1,00 st
SK-2014-2913 Poka Yoke Klappe zur Lagekontrolle und Höhenkontrolle der Werkstücke Montage vor Einlauf in die	1,00 st
Maschinenverhaubung	

SK-2015-3841 **1,00 st**
Arbeitsraumspülung mit 3
Schottverschraubungen
Anschlüsse werden über 2 separat
schaltbare Ventile mit
8 bar beaufschlagt.

SK-2014-2677 **1,00 st**
Stücklisten sowie Ersatz- und
Verschleißteillisten
Stücklisten sowie Ersatz- und
Verschleißteillisten mit
Herstellerangaben in Excel.

B-L3001R **1,00 st**
Werkstückabführband für Werkstück-
transportsystem SRA 160,
Werkstück-Ø 100 mm, rechte Maschine

B-L3000R **1,00 st**
Umlaufendes, umrüstfreies
Werkstücktransportsystem SRA 160,
in Schleppprahmenausführung
für rechte Maschine
Speicherkapazität:
36 Werkstücke mit Ø 30-70 mm,
max. 7,0 kg oder,
18 Werkstücke mit Ø 30-160 mm,
max. 15,0 kg
Werkstückhöhe max. 160 mm
Werkstück-Gesamtgewicht max. 320 kg
(mit Paletten)
Ladehöhe ca. 800 mm.
Kettentaktband mit Transportprismen.

Die Schleppprahmenbewegung wird durch
eine NC-Achse gesteuert,
ohne Schleppprahmen

B-L3013 **1,00 st**
1 Satz Schlepprahmen,
Werkstück-Ø min. 30 mm, max. 160 mm,
18 Stück, SRA 160

B-L3014 **1,00 st**
Lichtschränke für Werkstück-
transportsystem / Pick Up Station

B-L3015 **1,00 st**
Niederhalter für Einlegepaletten SRA 160

SK-2016-4786 **1,00 st**
Roboterschnittstelle Profinet
Elektrische Schnittstelle
für 6-Achsen-Roboter über Profinet
Nur in Verbindung mit DMG-Meldeleuchte

SK-2015-4729 **1,00 st**
Kraftbet. Zentrier- und Planspannfutter
Typ KZPF ca. Ø 270/4/3/1

SK-2013-2420 **1,00 st**
Zwischenablageteller gefedert
auf Funktionsplatte
Beim Nachspannen des Werkstücks und
Spanndruck
Nachregelung wird das Werkstück auf der
Zwischenablage abgelegt.

Zum Ausblasen Wärmeüberträger (Innen)

SK-2014-3467 **1,00 st**
Messtaster mit Blasluft
1 Stk. Messtaster mit Blasluft
mit 2 Düsen vorne und hinten

SK-2011-430 **1,00 st**
Spanndruckeinstellung mit
motorverstellbaren Ventilen
Der Spanndruck kann über das NC-Programm
vorgegeben werden.

B-F0022 **1,00 st**
Verlängerung des Auswurftrichters
am Späneförderer um 300 mm

B-E7500 **1,00 st**
Paket für die Aluminiumbearbeitung
bestehend aus:
- geänderter Schlürfpumpe auf
dem Späneförderer
- Zwangstaktung des Bandfilters
- größerer Spänebehälter

- Ausbauder Stecksiebe aus dem
Späneförderer
(nur in Verbindung mit Gildemeister
Standardkühlmittelanlage
von Bosch Interlit)

B-Z0908	1,00 st
3D-Datenmodell des Arbeitsraumes der spezifizierten Maschine im Daten Format Step und IGES. Die Lieferung des 3D-Datenmodells erfolgt auf CD.	

B-A0906	1,00 st
Lieferung des projektspezifischen PLC/SPS Quellcode, incl. Hardwarekonfiguration der Siemens-Steuerung in englischer Sprache auf CD	

B-Z0050	1,00 st
Zeichnung für Ölwanne (gültig für Standard-Grundmaschine ohne Peripherie)	