

# RIMAC.2

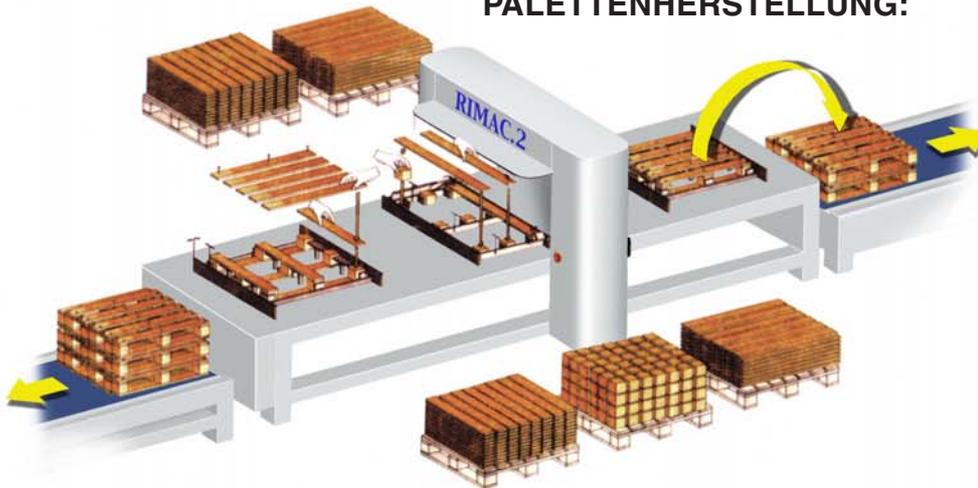
## NAGELMASCHINE

(zur Produktion von Holzpaletten und Holzverpackungen)

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- **Robustheit und Funktionszuverlässigkeit.**
- **Hohe Produktionsleistung** (doppelte Geschwindigkeit im Vergleich zu einer herkömmlichen manuellen Produktion).
- **Hohe Geschwindigkeit** beim wechseln zwischen den verschiedenen Modellen.

### PALETTENHERSTELLUNG:



Die Anlage wird manuell durch den Bediener/in (1 oder 2) mit Palettenteilen bzw. Brettern und Klötze beschickt, welche/r nach Abnagelung durch die Maschine die fertiggestellten Paletten aus der Maschine entnehmen.

#### 1. Verfahrensschritt:

Vernagelung  
Kufenbretter.

#### 2. Schritt:

Vernagelung obere  
Deckbretter



### punto TM5



Die Maschine Modell **Punto TM5** arbeitet an zwei oder mehreren Stellen gleichzeitig, wobei sie das gleiche Produkt mehrmals herstellen oder verschiedene unterschiedliche Teile miteinander vernageln kann. Die Maschinensteuerung erfolgt über eine numerische Kontrolle (CNC), welche sämtliche Maschinenbewegungen ohne jegliche manuelle Einstellungen übernimmt. Der Modelwechsel kann somit einfach durch Aufruf der gespeicherten Programme erfolgen. Durch den Einsatz von halbautomatischen Schablonen oder vorgefertigten Formen, kann die Produktion in wenigen Minuten gestartet werden. Zusätzlich besteht die Möglichkeit **optionale Zusatzfunktionen**, wie z.B. Bohren, Fräsen, Schneiden anzubauen.

## SKITT 1500 - SKITT 2500

- Das Maschinenmodell **SKITT** ist in allen Ausführungen, eine PLC-gesteuerte Kettenanlage. Ausgestattet mit einem Bretter- und Klötze-Magazin.

### Formatwechsel in wenigen Minuten

**Hohe Produktionsleistung** (ca. 15 Kufen pro Minute). Mit einem einzigen Bediener wird eine dreifache Produktionsleistung im Vergleich zu manuellen Fertigungstechniken erreicht.



### Ausführungen:

**SKITT 1500:**  
3 - 4 Nagelköpfe

**SKITT 2500:**  
3 - 4 - 5 - 6 Nagelköpfe

### Ausführung mit Stapelvorrichtung

(Alle Maschinenmodelle sind für die optionale Stapelvorrichtung vorbereitet).



**RIMAC.2**

**RIMAC.2** s.r.l.

Via Persiceto 23/B - 40019 Sant'Agata Bolognese (Bologna) - ITALY  
Tel. 0039 051 956151 - Fax 0039 051 6872115 - e-mail: rimac.2@alice.it